

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2016 г.

Лавриненко В.Ю. 90 лет со дня рождения
Евгения Ивановича Семёнова (1926—2016) № 11

Литейное и сварочное производства

Акутин А.А., Изотов В.А., Молчанова В.А. Определение охлаждения фронта потока расплава в полости керамической оболочковой формы при литье по выплавляемым моделям из алюминиевых сплавов № 3
Андреев В.В., Нуралиев Н.Ф. Современные материалы и эффективные литейные технологии изготовления деталей дизельных двигателей с повышенными эксплуатационными характеристиками № 9
Андреева Л.П., Копаев Б.В. Влияние толщины материала на прочность паяного нахлесточного соединения № 12
Болдырев Д.А., Попова Л.И., Сафронов Н.Н. Некоторые аспекты оптимизации технологии получения чугуна с вермикулярным графитом № 6
Вальтер А.И., Протопопов А.А., Зенкин Р.Н. Изменения микроструктуры чугуна с шаровидным графитом после различных методов термической обработки № 1
Гавариев Р.В., Леушин И.О., Савин И.А. Анализ влияния теплового баланса на показатель эксплуатационной стойкости пресс-форм для литья под давлением № 1
Гавариев Р.В., Леушин И.О., Савин И.А. Исследование механизма разрушения пресс-форм с защитным покрытием для литья под давлением цинковых сплавов № 8
Гуреева М.А., Грушко О.Е., Клочков Г.Г. Влияние термической обработки после сварки на структуру соединений сплава системы Al—Mg—Si—Cu, выполненных сваркой трением с перемешиванием № 9
Гуреева М.А., Грушко О.Е., Клочков Г.Г. Исследование свойств сварных соединений алюминиевого сплава В1341, выполненных контактной точечной сваркой № 7
Десницкий В.В., Матвеев И.А., Десницкая Л.В. Деформационные процессы при формировании ответственных стальных отливок № 11
Жижкина Н.А. Разработка технологии внепечной обработки расплава высоколегированного чугуна для рабочего слоя центробежно-литых валков № 4

Жилин С.Г., Комаров О.Н., Соснин А.А., Предеин В.В. Получение отливок повышенной размерной точности по комбинированным литейным моделям из алюмотермитных и воскообразных смесей № 11
Иванов М.А. Методика определения трещиностойчивости стали № 12
Илюхин В.Д., Вольнов И.Н., Лаптев М.А. Влияние несвободного затвердевания отливки на объем усадочной раковины № 5
Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Поташова И.Е., Багаев Д.А. Природная органико-минеральная технологическая добавка для стержневых и формовочных смесей № 10
Копаев Б.В., Андреева Л.П. Пластическая деформация паяного шва нахлесточного соединения № 6
Лазарева А.И., Копцева Н.В., Ефимова Ю.Ю., Никитенко О.А., Голубчик Э.М. Влияние пространственно-энергетических параметров лазерной сварки на структуру и микротвердость сварного соединения полосы из стали 10пс № 3
Лебедев В.А., Голобородько Ж.Г., Драган С.В. Повышение качества судокорпусных деталей, изготавливаемых плазменной резкой № 8
Лебедев В.А., Максимов С.Ю., Лендел И.В., Драган С.В., Козырко О.А. Применение управляемой импульсной подачи электродной проволоки для влияния на кристаллизацию металла шва № 2
Лебедев В.А., Новиков С.В. Расчет параметров автоматической дуговой наплавки цилиндрических деталей с колебательными движениями сварочного инструмента № 5
Лебедев В.А., Яровицын А.В., Новиков С.В. Анализ существующих методов получения игольчатого феррита в металле сварного шва № 10
Левшин Г.Е., Малышев И.В. Об индукционных тигельных печах и плавке № 3
Макаренко К.В., Кузовов С.С., Пушкарев А.В., Антохин В.Н. Влияние фактора растворенных в металле газов на морфологию горячих трещин в стальных отливках № 12
Овчинников В.В., Дриц А.М., Гуреева М.А., Рас- топчин Р.Н. Технологические особенности аргонодуговой сварки алюминиевых сплавов с вращающимся электродом № 1
Овчинников В.В., Дриц А.М., Курбатова И.А., Гуреева М.А. Технологические аспекты подготовки поверхности деформируемых алюминиевых сплавов под дуговую сварку № 4

<p>Овчинников В.В., Парфеновская О.А., Манков И.Н., Гуреева М.А. Особенности сварки литейного сплава ВАЛ16 с деформируемым сплавом 1151</p>	№ 11	<p>Карамышев А.П., Некрасов И.И., Паршин В.С., Федулов А.А., Дронов А.И. Конечно-элементное моделирование процесса высадки концов насосно-компрессорных труб с удлиненной высаженной частью</p>	№ 9
<p>Роговский А.Н., Володин И.М., Шипельников А.А., Бобылева Н.А., Скаков С.В. Исследование взаимосвязи температуры со скоростью движения расплава на различных сечениях погружных стаканов в слябовом кристаллизаторе</p>	№ 10	<p>Кокорин В.Н., Шанченко Н.И., Кокорин А.В., Евстигнеев А.А., Зиннатов Б.Р. Экспериментальное исследование влияния технологических параметров на плотность порошковых материалов на основе железа при прессовании в конической матрице в присутствии жидкой фазы</p>	№ 2
<p>Руцкий Д.В., Зюбан Н.А., Гаманюк С.Б., Галкин А.Н. Исследование качества металла удлиненных сдвоенных слитков и их использование для получения полых поковок</p>	№ 2	<p>Кононов И.Ю., Аксенов Л.Б. Использование пластиковых штампов, изготовленных 3D-печатью, в обработке металлов давлением</p>	№ 6
<p>Шипельников А.А., Роговский А.Н., Бобылева Н.А., Скаков С.В. Моделирование истечения расплава из погружных стаканов с учетом различной конфигурации донной части и вертикального участка машины непрерывного литья заготовок</p>	№ 7	<p>Кресс А. Практика применения прессов с сервоприводом фирмы SCHULER</p>	№ 3
<p>Кузнечно-штамповочное производство</p>		<p>Кузин А.О. Экспериментальное подтверждение теоретических результатов исследования штампа для гибки плоских заготовок с упругим элементом</p>	№ 7
<p>Александров С.Е., Пирумов А.Р. К определению эмпирического соотношения для параметров шероховатости свободной поверхности</p>	№ 5	<p>Ларин С.Н., Леонова Е.В. Анализ формирования геометрических параметров ячеистых изделий, полученных изотермическим свободным деформированием в матрицу квадратной формы, из материалов, подчиняющихся кинетической теории пластичности и повреждаемости</p>	№ 11
<p>Антонюк Ф.И., Калмыков В.В., Сорокина И.И. Формоизменение цилиндрических заготовок при холодной осадке на кривошипном и гидравлическом прессах</p>	№ 6	<p>Ларин С.Н., Платонов В.И. Влияние технологических параметров процесса на геометрические характеристики элементов стрингерных конструкций цилиндрического сечения получаемых пневмоформовкой из анизотропных материалов</p>	№ 9
<p>Вайцехович С.М., Панов Д.В., Кривенко Г.Г., Овечкин Л.М. Перспектива резки сортового проката на механических прессах в заготовительном производстве</p>	№ 8	<p>Морозов Ю.А., Верхов Е.Ю., Крутина Е.В. Анализ влияния профилей тормозных участков вытяжных штампов на возможность получения качественных изделий сложной формы из листовых металлов</p>	№ 1
<p>Гойдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М. Об использовании потенциальной энергии поднятой траверсы вертикального пресса</p>	№ 12	<p>Назарян Э.А., Аракелян М.М., Симонян А.С. Анализ процесса вытяжки коробчатых деталей</p>	№ 3
<p>Гойдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М., Шнайдер Л.Б. Реконструкция ковочного пресса "UNITED" силой 20 МН</p>	№ 4	<p>Назарян Э.А., Аракелян М.М., Симонян А.С. Аналитическая модель процесса неосесимметричной вытяжки</p>	№ 8
<p>Головкин С.А., Первов М.Л., Воздвиженская М.В., Скобелева А.С. Изотермическая штамповка точных заготовок лопаток газотурбинных двигателей под безразмерную обработку профиля пера</p>	№ 10	<p>Паламарь И.Н., Сизов П.В., Первов М.Л., Клементьев Е.В. Система автоматического анализа изображений для исследования пластических деформаций биметаллической пластины</p>	№ 5
<p>Грязев М.В., Ларин С.Н., Пасынков А.А. Исследование напряженного и деформированного состояния и накопленных микрповреждений при обжиге трубной заготовки в конической матрице</p>	№ 7	<p>Рыжов П.А., Евсюков С.А., Хациев Ю.Х. Исследование процесса обжига трубчатых заготовок с выходом в цилиндрическую часть</p>	№ 12
<p>Гун И.Г., Смирнов А.В., Куцепендик В.И., Михайловский И.А., Сальников В.В., Осипов Д.С. Использование холодной объемной штамповки и ультразвукового прессования при производстве стоек стабилизатора автомобилей</p>	№ 3	<p>Сережкин М.А., Лавриненко В.Ю., Ступников В.П., Мельников Э.Л., Ларина А.В. Влияние финишной антифрикционной безабразивной обработки рабочей поверхности штампа на условия трения при вытяжке деталей-полусфер из технически чистого алюминия</p>	№ 5
<p>Демин В.А., Рыжкова А.А. Влияние формы заготовки на коэффициент вытяжки цилиндрических деталей</p>	№ 11	<p>Сережкин М.А., Ступников В.П., Мельников Э.Л. Определение силы деформирования при вытяжке с прижимом с учетом налипания штампуемого материала на инструмент</p>	№ 10
<p>Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Изготовление поковок деталей из легированных сталей холодной штамповкой выдавливанием</p>	№ 2		

Соболев Я.А., Чудин В.Н., Кузнецов М.В. Формообразование корпусных трехслойных стрингерных панелей

№ 4

Томилов М.Ф., Сидоренко А.А., Томилов Ф.Х. Совершенствование процесса формовки коробчатых деталей из листа эластичной средой в жесткой матрице

№ 1

Филиппов Ю.К., Типалин С.А., Анфимов Ю.Н. Холодное комбинированное выдавливание поршня тормозного цилиндра

№ 1

Филиппова М.В., Темлянцев М.В., Перетятыко В.Н., Сметанин С.В. Моделирование в QForm-3D штамповки шестерни из шаровой заготовки

№ 8

Хван А.Д., Хван Д.В., Воропаев А.А. Гидравлический пресс для штамповки с кручением

№ 6

Цеменко В.Н., Фук Д.В., Ганин С.В. Анализ влияния параметров капсулы на процесс горячей экструзии порошковых заготовок с использованием математического моделирования

№ 9

Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Камоничкин Д.Т. Теоретическое определение параметра геометрии очага деформации при маятниковой прокатке

№ 7

Барков Л.А., Самодурова М.Н., Латфулина Ю.С. Процессы получения полуфабрикатов и прутков из сплавов титана прессованием и прокаткой в многовалковых калибрах

№ 11

Востров В.Н., Кононов П.В., Мишин В.В., Глухов П.А. Выбор рациональных режимов угловой раскатки деталей с фланцами на основе компьютерного моделирования в программном комплексе Deform-3D

№ 8

Гурьянов Г.Н. Выбор оптимальных параметров деформации при разных формах рабочего канала волокна и моделях упрочнения материала проволоки

№ 1

Логинов Ю.Н., Загиров Н.Н., Иванов Е.В. Деформации в пористом прутке из алюминиевого сплава при волочении

№ 3

Логинов Ю.Н., Лобанов М.Л., Головнин М.А. Модель описания деформации алюминиевых сплавов при их горячей прокатке с учетом рекристаллизационных процессов

№ 9

Матвеев М.А., Колбасников Н.Г., Мишин В.В., Лукьянов А.А. Причины образования поверхностных трещин при горячей прокатке трубных сталей

№ 5

Мышечкин А.А., Минин А.В. Опыт производства стальной проволоки для производства метизных изделий

№ 4

Панин В.Г., Панин Д.В. Особенности течения материалов при горячей раскатке колец с фланцевым профилем сечения

№ 6

Перетятыко В.Н., Сметанин С.В. Повышение эксплуатационных характеристик трамвайных рельсов

№ 10

Перетятыко В.Н., Сметанин С.В., Филиппова М.В. Силы и контактные площади при горячей прокатке сложных профилей

№ 2

Песин А.М., Пустовойтов Д.О. Моделирование кинематики течения металла при асимметричной тонколистовой прокатке алюминиевого сплава 5083

№ 4

Поворов С.В. Расчет размеров профиля листовой заготовки в промежуточных переходах при формовке в роликах по заданным режимам

№ 12

Шапарев А.В., Савин И.А. Расчет совместной пластической деформации, необходимой для образования соединения металлов в холодном состоянии

№ 10

Материаловедение и новые материалы

Белов В.К., Губарев Е.В., Лукьянова К.С., Голубчик Э.М., Рубин Г.Ш. Исследование изменений 3D-параметров микро топографии поверхности горячей-катаной ленты в процессе травления

№ 3

Васенев В.В., Осинцев О.Е., Мироненко В.Н., Бутрим В.Н., Баженова О.П. Разработка технологии получения штампованных деталей из сплава САС-1-50 для авиакосмических навигационных приборов и сравнительные испытания моделей платформы из сплавов САС-1-50 и АМг6

№ 12

Гадалов В.Н., Винокуров О.В., Савельев В.И., Толкушев А.А., Ворначева И.В. Изучение быстрозакристаллизованных порошков из отходов титановых сплавов ОТ-4 и ВТ20 после электроимпульсной обработки

№ 11

Гадалов В.Н., Филонович А.В., Ворначева И.В., Рощупкин В.М. О методах получения порошковых материалов и быстрозакристаллизованных ультрадисперсных порошков. Обзор

№ 6

Грушко О.Е., Гуреева М.А., Ключков Г.Г. Оптимизация режима упрочняющей термической обработки листов алюминиевого сплава В1341, легированного кальцием

№ 5

Курихина Т.В. Методика расчета укрупнения фазы Ni₃Al в никелевых сплавах при высоких температурах

№ 12

Лавриненко В.Ю., Ткаченко Е.А., Милевская Т.В. Зависимость временного сопротивления от режима старения штамповок из сплава В-1469 при изотермической деформации

№ 1

Муравьев В.И., Лончаков С.З., Бахматов П.В., Фролов А.В., Мартынюк А.М. Влияние степени дефектности на структуру и свойства сталей и сплавов при термической обработке в интервале превращений

№ 3

Муратов В.С., Морозова Е.А. Лазерное легирование железом поверхности титана

№ 8

Овчинников В.В., Боровин Ю.М., Бабуев М.А., Лукьяненко Е.В., Скакова Т.Ю., Учеваткина Н.В. Влияние имплантации ионов (Cu + Pb) на изменение фазового состава и дислокационной структуры алюминиевого сплава 15654

№ 2

Осинцев О.Е., Васенев В.В., Мироненко В.Н., Бутрим В.Н., Бецофен С.Я., Тюльпакова Р.В. Разработка режимов дегазации порошков и порошковых композиций сплавов системы Al—Si—Ni и получение из них брикетов и деформированных полуфабрикатов	№ 7
Петров А.Н., Логинов Б.А., Петров М.А. Исследование шероховатости и толщины теплозащитных покрытий для заготовок из никелевых сплавов	№ 4
Пучков Ю.А., Фам Хонг Фу. Влияние режимов охлаждения при закалке на структуру и свойства сплавов системы Al—Mg—Si	№ 4
Пячин С.А., Бурков А.А., Ершова Т.Б., Власова Н.М., Теслина М.А., Зайкова Е.Р. Исследование износостойкости и жаростойкости электроискровых Ti—Al-покрытий на титановом сплаве	№ 8
Симачёв А.С., Темлянецв М.В., Осколкова Т.Н., Полевой Е.В., Головатенко А.В. Исследование высокотемпературной пластичности различных зон кристаллизации рельсовой электростали марки Э90ХАФ	№ 5
Соколов Ю.А., Павлушин Н.В., Кондратьев С.Ю. Гибридная технология синтеза композиционных порошковых изделий с использованием источника высокоэнергетических ионов	№ 7
Столяров В.В., Угурчиев У.Х. Электроимпульсное стимулирование деформируемости никелида титана при прокатке с током	№ 2
Унчикова М.В., Багетов В.В., Карпухин С.Д., Базылева О.А., Аргинбаева Э.Г. Применение математического планирования эксперимента для оптимизации параметров высокотемпературного отжига интерметаллидного сплава ВКНА-25	№ 10
Учеваткина Н.В., Овчинников В.В., Жданович О.А., Сбитнев А.Г. Остаточные напряжения в поверхностном слое титанового сплава VT6 после ионной имплантации с большой дозой	№ 6
Шкатов М.И., Артеменко Ю.А., Лукин А.С., Шкатов В.В., Романенко Д.Н. Влияние химического состава на условия начала динамической рекристаллизации в двухфазных сталях	№ 9

Шморгун В.Г., Слаутин О.В., Евстропов Д.А., Бондаренко Ю.И. Трансформация химического и фазового состава титановой плакировки на поверхности меди при высокотемпературном воздействии	№ 9
--	-----

Информация

Кокорин В.Н., Табаков В.П., Крупенников О.Г., Григорьев А.А., Кокорин М.В., Левушкин К.С. Исследование процесса контурной лазерной резки при реализации механической активации металлопроката	№ 10
Кузьмина Е.В., Железняк Л.М., Сивоконь К.И. Повышение служебных свойств медно-хромовых прутков путем совершенствования технологии их производства	№ 2
Лавриненко В.Ю. XIII Международная научно-техническая конференция “Динамика, надежность и долговечность механических и биомеханических систем” в Севастопольском государственном университете	№ 10
Леушин И.О., Грачёв А.Н., Маслов К.А., Леушина Л.И., Моисеев Д.О. К вопросу о дегазации свинцовой литейной латуни марки ЛЦ40Сд	№ 4
Леушин И.О., Чистяков Д.Г., Нищенков А.В. Оценка экономической целесообразности совершенствования технологии изготовления деталей чугунных стеклоформ	№ 8
Лохман Б.В. Открытие завода холдинга “ОБО Беттерманн” в Липецке	№ 11
Марки меди по ГОСТ 859—2014	№ 9
Мартьянов А.А. Осадка образцов в поле сверхвысокого давления. Обзор	№ 1
Поксеваткин М.И., Герман С.В., Иванайская Е.А., Басова Е.М. Алгоритмизация технологических параметров закрытой объемной штамповки	№ 7
Указатель статей, опубликованных в журнале в 2016 г.	№ 12
Шерренбахер С. Системные решения для авиационно-космической промышленности	№ 2