

СОДЕРЖАНИЕ

ПОДБОРКА СТАТЕЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ *QForm*, ПОСВЯЩЕННАЯ ЮБИЛЕЮ ПРОГРАММЫ

Стебунов С. А. 25 лет программе моделирования процессов обработки металлов давлением *QForm* 3

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Власов А. В., Стебунов С. А. Расчет усталостной стойкости штампов при объемной горячей штамповке 5

Потапов А. В., Майстров Ю. В. Исследование влияния технологических параметров процесса гидроштамповки на формообразование тройника 10

Быля О. И., Блеквелл П. Л., Васин Р. А., Саранджи М. К. Моделирование эволюции крупнозернистой микроструктуры $\alpha + \beta$ титановых сплавов в процессах горячей штамповки с использованием метода конечных элементов 15

Власов А. В. Моделирование тепловых процессов при ОМД методом конечных объемов в программе *QForm* 21

Данилин В. Н., Данилин А. В. Изучение течения металла заготовки в контейнере и канале матрицы при различных способах прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с помощью математического моделирования в среде *QForm* 24

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Овчинников А. В., Бегларян А. А., Автономова Е. А. Анализ возможности неоформления поковки при горячей объемной штамповке барабана из сплава АД33 32

Панкратов Д. Л., Шеногин В. П., Тепин Н. В., Шулятьев М. И., Новокрещенов А. Н. Получение заготовок с повышенными механическими характеристиками пластическим деформированием 35

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Шеногин В. П., Тепин Н. В., Храбров В. А., Журавлев О. Г. Особенности разработки технологии получения гнутых гофрированных профилей 38

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Гладков Ю. А., Каневский С. С. Моделирование прессования алюминиевых профилей в новой версии программы *Qform Extrusion VX*: совместная деформационная задача 41