

Алфавитный указатель статей за 2016 г.

Абышев К. И., Котельников А. А. — Применение метода конечных элементов при расчете сварных конструкций — № 2.

Адигамов Н. Р., Лялякин В. П., Соловьев Р. Ю., Шарифуллин С. Н. — Плазменные технологии в повышении эффективности работы топливных насосов высокого давления дизельных двигателей — № 2.

Алякринский О. Н., Логачев П. В., Семенов Ю. И. — Исследование процесса электронно-лучевой сварки во внешнем магнитном поле — № 7.

Анахов С. В., Гладковский С. В., Лепихин С. В., Двойников Д. А., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Механические и технологические свойства сварных соединений, полученных после применения плазменной резки — № 6.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Анализ акустической безопасности узкоструйных металлорежущих плазмотронов — № 1.

Балановский А. Е. — Возможности цифровой визуализации процесса нагрева и плавления металла при дуговом разряде с неплавящимся электродом — № 6.

Батаронов И. Л., Пешков В. В., Булков А. Б. — Кинетика развития физического контакта на стадии нагрева при диффузионной сварке — № 11.

Бичурин Х. И., Машков В. Н., Силаев В. В. — Инновационная система подготовки специалистов и повышения квалификации персонала машиностроительного предприятия — № 7.

Валиуллин И. Р., Соловьев Е. А., Фик А. С., Елагина О. Ю., Николаева Н. Н. — Влияние технологии сварки на показатели механических свойств сварных соединений труб для глубоководных морских газопроводов — № 5.

Власов А. Ф., Макаренко Н. А., Куций А. М. — Применение экзотермических смесей при ручной дуговой сварке и электрошлаковых процессах — № 8.

Волков С. С., Бигус Г. А. — Разработка технологии ультразвуковой сварки изделий из капроновых лент — № 8.

Волков С. С., Бигус Г. А. — Технология и оборудование для ультразвуковой контурной сварки изделий из АБС-пластика — № 9.

Вуколов П. Ю., Меньшиков Г. А. — Исследование влияния параметров оснастки на формирование шва при стыковой контактной сварке — № 2.

Гайтов Б. Х., Кашин Я. М., Копелевич Л. Е., Самородов А. В., Кашин А. Я. — Технологии изготовления магнитопроводов сварочных аппаратов аксиальной конструкции — № 12.

Говорун Т. П., Любич А. И. — Теоретическое обоснование получения наплавленного металла с шаровидной формой графита для деталей компрессоров — № 5.

Голов Р. С., Сорокин А. Е., Мыльник А. В., Рожков И. В. — Основные технологические и маркетинговые тенденции развития сварочного производства — № 11.

Гольцев В. Ю., Каширин В. С., Осинцев А. В., Очков К. Ю., Плотников А. С., Башлыков С. С., Григорьев Е. Г., Юдин А. В. — Испытание кольцевых образцов, полученных методом импульсной высоковольтной контактной сварки — № 5.

Горицкий В. М., Гладштейн Л. И., Шнейдеров Г. Р., Дурнева А. А. — Влияние термического цикла сварки на составляющие ударной вязкости различных зон сварных соединений сталей 10Г2СБ и 10Г2СФБ — № 6.

Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Третьяков Р. С., Пересторонин А. В. — Устройство для удаления металла из сварочной ванны при исследовании ее формы — № 12.

Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Шиганов И. Н., Якушин Б. Ф., Пересторонин А. В. — Перспективы использования лазерного излучения для повышения технологической прочности при сварке криогенных сталей — № 6.

Григорьянц А. Г., Ставертий А. Я., Базалеева К. О., Юдина Т. Ю., Смирнова Н. А., Третьяков Р. С., Мисюров А. И. — Лазерная наплавка композиционных износостойких покрытий на никелевой основе, армированных карбидом вольфрама — № 1.

Григорьянц А. Г., Малов И. Е., Грезев А. Н., Грезев В. Н., Корнеев А. Е., Пчелкин А. И., Ярополова Е. И., Кобелев О. А. — Разработка технологии лазерной сварки стали ЧС-82 с содержанием бора применительно к чехловым трубам для АЭС — № 2.

Гринберг Б. А., Пушкин М. С., Пацелов А. М., Иноземцев А. В., Иванов М. А., Слаутин О. В., Бешапошников Ю. П. — Структура расплавленных зон при сварке взрывом (алюминий—тантал, медь—титан) — № 5.

Данзанова Е. В., Герасимов А. И., Ботвин Г. В. — Сварка нагретым инструментом встык полиэтиленовых труб газопроводов — № 3.

Денисов В. Н., Кляцкин А. С., Бутрим В. Н., Береснев А. Г., Вагин В. П., Алексеев А. Г., Орловский И. И., Смекалин В. П. — Изготовление составных монокристаллических молибденовых зеркал способом диффузионной сварки в условиях горячего изостатического прессования — № 8.

Денисов И. В., Сайков И. В., Капустин Р. Д. — Получение биметаллических соединений материалов Al + Cu для электрических контактов сваркой взрывом — № 11.

Дмитриев С. Ф., Маликов В. Н., Сагалаков А. М., Шевцова Л. И. — Дефектоскопия сварных швов титановых сплавов методом вихревых токов — № 8.

Драгунов В. К., Гончаров А. Л., Портнов М. А. — Влияние параметров процесса ЭЛС на структуру и механические свойства сварных соединений аустенитной стали с

бронзами в производстве конструкций энергетического машиностроения — № 7.

Драгунов В. К., Терентьев Е. В., Слива А. П., Гончаров А. Л., Марченков А. Ю. — Определение скорости сварки при ЭЛС больших толщин со сквозным проплавлением — № 4.

Дюргеров Н. Г., Морозкин И. С., Ленивкин В. А. — Интегральное саморегулирование в процессах дуговой сварки — № 10.

Евстигнеев И. С., Луценко А. В., Сухов С. В. — Принципы организации опытного и экспериментального производства в научно-производственных объединениях — № 7.

Ерофеев В. А., Пьянков И. Б. — Физико-математическая модель контактной рельефной сварки крестообразных соединений — № 12.

Есипова О. В., Хакимова А. К. — Управление системой контроля финансово-хозяйственной деятельности машиностроительного предприятия — № 8.

Зорин Н. Е., Зорин Е. Е. — Ремонт поверхностных коррозионных дефектов трубопроводов электродуговой наплавкой — № 1.

Зверева И. Н., Картунов А. Д., Михайлицын С. В., Шекшеев М. А., Сычков А. Б., Емелюшин А. Н. — Сварочные электроды для нефтегазового комплекса — № 5.

Зорин Е. Е., Распопов В. А., Толстов А. Э. — Оценка напряженно-деформированного состояния и дефектности сварных соединений бесконтактным тепловым методом — № 9.

Злоказов М. В., Коротков В. А. — Влияние силы тока при ручной плазменной закалке на глубину и твердость упороченного слоя штампового инструмента — № 9.

Иванников А. А., Севрюков О. Н., Вертков А. В., Пенязь М. А., Мисников В. Е., Кочнов Ю. О., Морохов П. В., Люблинский И. Е. — Высокотемпературная пайка молибдена со сталью 12Х18Н10Т быстрозакаленным никелевым припоем СТЕМЕТ1301 — № 11.

Иванов В. И., Лялякин В. П. — Повышение эффективности электроискровой обработки металлических поверхностей совмещением с другими методами — № 2.

Иванов В. И., Соловьев С. А., Величко С. А., Игнатьков Д. А. — Анализ электроимпульсных процессов при электроискровой обработке металлических поверхностей в газовой среде — № 4.

Иванов Н. И., Борисов П. Ю. — Оценка качества контактной сварки межэлементных соединений свинцово-кислотных аккумуляторных батарей — № 4.

Каблов Е. Н., Лукин В. И., Антипов В. В., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д., Скупов А. А. — Эффективность применения присадочных материалов при лазерной сварке высокопрочных алюминий-литиевых сплавов — № 10.

Карасев М. В., Работинский Д. Н., Калинин М. М., Потапов Н. Н., Еремин Д. И., Любченко Д. А. — Особенности бесшовных порошковых проволок для сварки в защитных газах — № 12.

Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Крюков Н. Е., Ковальский И. Н., Бендре Ю. В. — Углеродсодержащие флюс-добавки для сварочных флюсов — № 5.

Колокольников С. М., Стеклов О. И. — Оценка неоднородности напряженного состояния сварных соединений до и после термической обработки на основе метода магнитной памяти металла — № 7.

Коломейченко А. В., Титов Н. В., Виноградов В. В., Столин А. М., Бажин П. М. — Исследование микроструктуры композиционных металлокерамических покрытий, полученных карбовибродуговой наплавкой — № 11.

Комаров М. А. — Пайка бериллия алюминиевыми припоями — № 11.

Кобаев Б. В., Толочков П. Д. — Измерительная задача идентификации математической модели прочности соединений контактной точечной сварки — № 5.

Копотева Е. — 12 распространенных мифов о Kemppi — № 5.

Коренев В. Н., Барабаш В. В., Семенов А. В. — Исследования прочности сцепления порошковых покрытий при газопламенном напылении водородно-кислородным пламенем — № 4.

Кошелев А. О., Никитина Е. В., Фролов В. А., Власенко А. Н. — Технологии подготовки свариваемых изделий при АрДС тонколистовых конструкций — № 8.

Кравченко И. Н., Коломейченко А. В., Баранов Ю. Н., Пузряков А. А., Соловьев Р. Ю., Пулавцев И. Е. — Модель определения остаточных напряжений в плазменных покрытиях — № 12.

Кравченко И. Н., Коломейченко А. В., Коломейченко А. А., Бутенко Д. М. — Исследование процесса плазменного напыления самофлюсующихся сплавов выносной дугой с оплавлением покрытия — № 10.

Краснопевцев А. Ю. — Пайка в контролируемых средах, классификация и развитие — № 11.

Кривоносова Е. А., Трушников Д. Н., Кривоносова Е. К. — Оценка механических свойств стали 15Х1М1Ф после сварки высококонцентрированными источниками энергии на основе фрактальной параметризации структуры — № 11.

Крушенко Г. Г. — Сварка алюминиевых сплавов нанопучковыми электродами — № 5.

Курынец С. В., Гильмутдинов А. Х., Шиганов И. Н. — Сварка расфокусированным лазерным лучом — № 2.

Курынец С. В., Гильмутдинов А. Х., Шиганов И. Н., Шарафеев В. Ф. — Лазерная сварка элементов теплообменных аппаратов — № 10.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А. — Составные конструктивные элементы для неразъемных соединений — № 3.

Лебедев В. А., Драган С. В., Трунин К. К. — Автоматическая сварка под флюсом с импульсной подачей шаговым двигателем электродной проволоки — № 2.

Ленивкин В. А., Киселев Д. В., Дюргеров Н. Г. — Импульсно-дуговая сварка с прерывисто-струйным переносом металла импульсами прямоугольной формы — № 4.

Лисова Л. П., Алибеков С. Я. — Особенности разработки тестовых заданий для проверки знаний студентов — № 1.

Лукин В. И., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д., Скупов А. А., Фомина М. А., Овчинников В. В. — Влияние термической обработки на механические свойства и коррозионную стой-

кость сварных соединений высокопрочных алюминий-литиевых сплавов — № 6.

Лукин В. И., Овсепян С. В., Ковальчук В. Г., Саморуков М. Л. — Сварка трением нового высокожаропрочного никелевого сплава ВЖ175 — № 9.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Орехов Н. Г., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Колодочкина В. Г., Галушка И. А. — Особенности пайки монокристаллических сплавов ВЖМ4 и ВЖМ5 — № 7.

Лукин В. И., Саморуков М. Л., Ковальчук В. Г. — Моделирование ротационной сварки трением высокожаропрочного никелевого сплава ВЖ175 — № 11.

Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Рассохина Л. И., Грибков М. С., Мосягин А. С., Хаванов В. А. — Электроннолучевая сварка высокопрочного литейного никелевого сплава ВЖ172Л — № 5.

Лукин М. А., Сударкин А. Я. — Опыт использования низкочастотной машины МРН-340.01 для рельефной сварки в машиностроении — № 10.

Люшинский А. В. — Соединение деталей из жаропрочных сплавов диффузионной сваркой (Часть 1) — № 7.

Люшинский А. В. — Соединение деталей из жаропрочных сплавов диффузионной сваркой (Часть 2) — № 8.

Люшинский А. В., Баранов А. А. — Некоторые особенности оборудования и технологии сварки трением с перемешиванием — № 10.

Люшинский А. В., Федорова Е. С., Рошан Н. Р., Чистов Е. М., Голов Р. С. — Соединение стали 12Х18Н10Т с фольгой из сплава палладия диффузионной сваркой — № 11.

Лялякин В. П., Мурзаев В. П., Слинко Д. Б., Соловьев Р. Ю. — Физико-механические свойства покрытий, полученных электродуговой металлизацией порошковыми проволочками — № 10.

Мазепа А. Г., Мاستенко В. Ю. — Сопротивления малоциклового усталости стали марки 10ГН2МФА с однослойным антикоррозионным покрытием (ООАП), выполненным электрошлаковой наплавкой лентой под флюсом — № 4.

Матвиенко В. Н., Лещинский Л. К., Полухин А. В. — Разработка технологии наплавки крупногабаритных изделий составным ленточным электродом под флюсом — № 3.

Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А. — Технологические особенности электродуговой металлизации в отрасли АПК — № 12.

Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А., Чавдаров А. В., Лялякин В. П. — Плазменная сварка закрытой сжатой дугой — № 4.

Мейстер Р. А. — Сварка стали аустенитного класса на малых токах — № 12.

Мингачев Д. И., Платов Д. В., Михеев Р. С., Коберник Н. В. — Особенности применения подкладных лент для формирования "корневого" слоя шва сварных соединений — № 9.

Морозов В. С. — Длительность нестационарных переходных периодов в вакуумных системах масс-спектрометрического контроля герметичности крупногабаритных объектов ракетно-космической техники — № 6.

Муликов Д. Ш., Ризванов Р. Г., Каретников Д. В., Файрушин А. М. — Оценка возможности применения свар-

ки трением для изготовления теплообменного оборудования из стали 15Х5М — № 3.

Немченко В. И., Посашков М. В. — Моделирование параметров автоматизированной высокоскоростной аргодуговой сварки тонкостенных изделий — № 10.

Новицкий А. Ф., Шведов К. М., Емельянов В. В., Потапов С. В., Плахута С. И. — Машина контактной стыковой сварки МСО-750 для соединения строительной арматуры — № 3.

Новокрещенов В. В., Родякина Р. В., Ластовирия В. Н. — Влияние высокотемпературного отжига на стабильность структуры и свойств сварных соединений монокристаллов вольфрама плоской и аксиальной геометрии — № 9.

Новосадов В. С. — Оценка вклада галтелей и особенностей технологии в механические свойства паяных соединений — № 12.

Остсемин А. А. — Вязкое разрушение и пластичность механически неоднородных сварных соединений с трещиноподобным дефектом — № 3.

Палиевская Е. А., Липодаев В. Н. — IX-я Международная конференция "Дуговая сварка. Материалы и качество" — № 11.

Панин В. Н. — Специфика специальных процессов в техническом регулировании — № 7.

Паршин С. Г. — Исследование влияния газообразного галогенида SF₆ на процесс МАG-сварки углеродистой стали S235JR — № 7.

Первухин Л. Б., Первухина О. Л. — Взаимодействие ударно-сжатого газа в сварочном зазоре со свариваемыми поверхностями при сварке взрывом — № 6.

Петтери Йенстром — Новая технология Kemppi "Reduced Gap" — № 8.

Пешков В. В., Булков А. Б. — Кинетика развития физического контакта при диффузионной сварке титана — № 10.

Пономарев И. С., Кривоносова Е. А. — Влияние электрических параметров на эффективность процесса микродугового оксидирования алюминиевого сплава Д16 — № 4.

Протопопов Е. А., Протопопов А. А., Вальтер А. И., Маленко П. И., Панин В. Н. — Влияние химического состава сварочной проволоки СВ-08Г2С на ударную вязкость наплавленного металла — № 10.

Прохоров А. В. — Тепловая модель контактной точечной сварки — № 3.

Пряхин Е. И., Шарапова Д. М., Шарапов М. Г. — Технологическая свариваемость низколегированных сталей при сварке под флюсом на высоких погонных энергиях — № 4.

Розинов А. Я., Бескровный А. Ю. — Конструктивно-технологическое совершенствование средств механизации монтажной сборки соединений обшивки металлоконструкций — № 1.

Сазонов А. А. — Развитие логистики промышленного предприятия — № 3.

Сайков И. В., Денисов И. В., Малахов А. Ю., Первухин Л. Б., Чернышев О. Г., Кормс И. А., Князев А. В. — Получение термобиметалла латунь-инвар сваркой взрывом с последующей прокаткой — № 10.

Сараев Ю. Н. — Поисковые исследования эксплуатационной надежности технических систем ответственного назначения в условиях Сибири и Крайнего севера — № 1.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Гладковский С. В., Голиков Н. И. — Повышение надежности металлических конструкций при эксплуатации в условиях низких климатических температур посредством комплексного применения современных методов модифицирования зоны сварного соединения — № 9.

Сараев Ю. Н., Чинахов Д. А., Ильященко Д. П., Киселев А. С., Гордынец А. С. — Исследование стабильности плавления и переноса электродного металла в процессе дуговой сварки плавящимся электродом от источников питания с различными динамическими характеристиками — № 12.

Сахно Л. И., Сахно О. И., Дубицкий С. Д., Вальков В. В., Зарываев Р. Г. — Использование метода конечных элементов для комплексного расчета трансформаторов машин контактной сварки — № 1.

Сигов А. С., Бухарин С. Н., Епишин К. В., Юшков Е. С. — "Дорожная карта" развития технологической составляющей стратегии национальной безопасности — № 1.

Сидлин З. А. — О конкурентоспособности российских сварочных электродов — № 8.

Сидоров В. П., Абрамова М. А. — Зависимость интенсивности расплавления электрода при сварке в CO_2 от вылета электрода — № 9.

Сидоров В. П., Мельзитдинова А. В. — Исследование допустимых отклонений параметров дуговой двухсторонней сварки — № 3.

Сидоров В. П., Федякин В. А., Кутулбаев Р. Б. — Исследование скорости расплавления покрытых электродов — № 1.

Суслов Ан. А. — 15-я Международная выставка средств и технологий неразрушающего контроля в промышленности — NDT Russia-2016 — № 6.

Суслов Ан. А. — 15-я Юбилейная Международная специализированная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Welding/Россварка — 2015" — № 1.

Суслов Ан. А. — 8-я Специализированная выставка "ЭКСПО-КОНТРОЛЬ-2016" — № 8.

Суслов Ан. А. — 11-я Международная специализированная выставка оптической, лазерной и оптоэлектронной техники "Фотоника. Мир лазеров и оптики — 2016" — № 7.

Суслов Ан. А. — 3-я Международная специализированная выставка машинного зрения "Vision Russia Pavilion & Conference — 2016" — № 9.

Суслов Ан. А. — 9-я Международная специализированная выставка "Термообработка—2015" — № 2.

Толкачев А. А., Денисов В. И., Матюшкин Б. А. — Повышение износостойкости гильз цилиндров дизельных двигателей — № 9.

Трушников Д. Н., Беленький В. Я. — Модель формирования несамостоятельного разряда в плазме при электроно-лучевой сварке — № 7.

Тупчиенко В. А., Медведева Л. Н. — Организация учета материалов в производстве продукции и их влияние на финансовые результаты предприятия — № 4.

Федоров С. С., Тищенко М. Ю., Шмаков С. В., Зайдес С. А. — Особенности сварки высоконагруженных конструкций из титановых сплавов — № 3.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Роль и место бакалавриата в системе подготовки инженерных кадров — № 11.

Царьков А. В. — Монография Кархина В. А. — № 4.

Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Милованов Д. А., Артамонов С. Н. — Анализ рынка МДО-продукции в России и за рубежом — № 6.

Чайков М. Ю. — Концептуальные основы создания программы инновационного развития промышленного предприятия — № 10.

Чудин В. Н., Круглов А. А. — Сварка давлением патрубков при локальном нагреве — № 9.

Чудина О. В. — Модифицирование стальной поверхности с использованием лазерного нагрева — № 3.

Шахматов М. В., Яковлев Д. С., Маковецкий А. Н., Шандер С. В. — Расчет параметров режима сварки при производстве труб большого диаметра — № 2.

Шибалов М. В., Курков А. А., Кузнецова А. Ю. — К оценке структуры трудозатрат при производстве сварочных работ — № 5.

Шиганов И. Н., Самарин П. Е. — Нанесение композиционного покрытия с частицами SiC на поверхность алюминиевых сплавов методом лазерной инъекции — № 2.

Шиганов И. Н., Холопов А. А., Трушников А. В., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д., Скупов А. А. — Лазерная сварка высокопрочных алюминий-литиевых сплавов с присадочной проволокой — № 6.

Шиганов И. Н., Грезев Н. В., Шамоу Е. М. — Особенности сварки стали 10ХСНД лазерным лучом с колебаниями — № 10.

Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Трушников А. Н., Холопов А. А., Блинков В. В. — Гибридная лазерно-дуговая сварка алюминиевых сплавов — № 1.

Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Полосков С. И. — Влияние отклонений химического состава высокопрочной стали и электродной проволоки на механические свойства соединений при сварке по узкому зазору — № 12.

Щетинин С. В., Щетинина В. И. — Электромагнитная природа движения сварочной дуги — № 2.

Якушин Б. Ф., Перковский Р. А., Сударев А. В. — Физическая модель сварочного цикла при исследовании металлов на свариваемость — № 8.

Ямалетдинов Р. К., Рафиков И. А., Сайфуллин Р. Н. — Совершенствование многоточечных рельефных электроконтактных сварочных машин — № 9.

* * *

Алексееву И. В. — 60 лет — № 1.

Волкову С. С. — 85 лет — № 9.

Григорьянцу А. Г. — 75 лет — № 8.

Кархину В. А. — 75 лет — № 2.

Лукину В. И. — 70 лет — № 3.

* * *

О. И. Стеклов — № 6.

В. Т. Федотов — № 11.

Абрамова М. А. — № 9.
 Абышев К. И. — № 1.
 Адигамов Н. Р. — № 2.
 Алексеев А. Г. — № 8.
 Алибеков С. Я. — № 1.
 Алякринский О. Н. — № 7.
 Анахов С. В. — № 1, 6.
 Антипов В. В. — № 10.
 Артамонов С. Н. — № 6.
 Афанасьев-Ходыкин А. Н. — № 7.

Бажин П. М. — № 11.
 Базалеева К. О. — № 1.
 Балановский А. Е. — № 6.
 Барабаш В. В. — № 4.
 Баранов А. А. — № 10.
 Баранов Ю. Н. — № 12.
 Батаронов И. Л. — № 11.
 Башлыков С. С. — № 5.
 Безбородов В. П. — № 9.
 Беленький В. Я. — № 7.
 Бендре Ю. В. — № 5.
 Береснев А. Г. — № 8.
 Бескровный А. Ю. — № 1.
 Бесшапошников Ю. П. — № 5.
 Бигус Г. А. — № 8, 9.
 Битрум В. Н. — № 8.
 Бичурин Х. И. — № 7.
 Блинков В. В. — № 1.
 Борисов П. Ю. — № 4.
 Ботвин Г. В. — № 3.
 Булков А. Б. — № 10, 11.
 Бутенко Д. М. — № 10.
 Бухарин С. Н. — № 1.

Вагин В. П. — № 8.
 Валиуллин И. Р. — № 5.
 Вальков В. В. — № 1.
 Вальтер А. И. — № 10.
 Величко С. А. — № 4.
 Вертков А. В. — № 11.
 Виноградов В. В. — № 11.
 Власенко А. Н. — № 8.
 Власов А. Ф. — № 8.
 Волков С. С. — № 8, 9.
 Вуколов П. Ю. — № 2.

Гайтов Б. Х. — № 12.
 Галушка И. А. — № 7.
 Герасимов А. И. — № 3.
 Гильмутдинов А. Х. — № 2, 10.
 Гладковский С. В. — № 6, 9.
 Гладштейн Л. И. — № 6.
 Говорун Т. П. — № 5.
 Голев Е. В. — № 5.
 Голиков Н. И. — № 9.
 Голов Р. С. — № 11.
 Гольцев В. Ю. — № 5.
 Гончаров А. Л. — № 4, 7.
 Гордынец А. С. — № 12.
 Горицкий В. М. — № 6.
 Грезев А. Н. — № 2.
 Грезев В. Н. — № 2.
 Грезев Н. В. — № 10.

Грибков М. С. — № 5.
 Григорьев Е. Г. — № 5.
 Григорьянц А. Г. — № 1, 2, 6, 12.
 Гринберг Б. А. — № 5.

Данзанова Е. В. — № 3.
 Двойников Д. А. — № 6.
 Денисов В. И. — № 4, 9, 12.
 Денисов В. Н. — № 8.
 Денисов И. В. — № 10, 11.
 Дмитриев С. Ф. — № 8.
 Драган С. В. — № 2.
 Драгунов В. К. — № 4, 7.
 Дубицкий С. Д. — № 1.
 Дурнева А. А. — № 6.
 Дюргеров Н. Г. — № 4, 10.

Евстигнеев И. С. — № 7.
 Елагина О. Ю. — № 5.
 Емельянов В. В. — № 3.
 Емелюшин А. Н. — № 5.
 Епишин К. В. — № 1.
 Еремин Д. И. — № 12.
 Ерофеев В. А. — № 12.
 Есипова О. В. — № 8.

Зайдес С. А. — № 3.
 Зарываев Р. Г. — № 1.
 Зверева И. Н. — № 5.
 Злоказов М. В. — № 9.
 Зорин Е. Е. — № 1, 9.
 Зорин Н. Е. — № 1.

Иванников А. А. — № 11.
 Иванов В. И. — № 2, 4.
 Иванов М. А. — № 5.
 Иванов Н. И. — № 4.
 Игнатьков Д. А. — № 4.
 Ильященко Д. П. — № 12.
 Иноземцев А. В. — № 5.
 Иода Е. Н. — № 6, 10.

Каблов Е. Н. — № 10.
 Калинин М. М. — № 12.
 Капустин Р. Д. — № 11.
 Карасев М. В. — № 12.
 Каретников Д. В. — № 3.
 Картунов А. Д. — № 5.
 Кашин А. Я. — № 12.
 Кашин Я. М. — № 12.
 Каширин В. С. — № 5.
 Киселев А. С. — № 12.
 Киселев Д. В. — № 4.
 Кляцкин А. С. — № 8.
 Князев А. В. — № 10.
 Кобелев О. А. — № 2.
 Коберник Н. В. — № 9.
 Ковальский И. Н. — № 5.
 Ковальчук В. Г. — № 5, 9, 11.
 Козырев Н. А. — № 5.
 Колодочкина В. Г. — № 7.
 Колокольников С. М. — № 7.
 Коломейченко А. А. — № 10.
 Коломейченко А. В. — № 10, 11, 12.
 Комаров М. А. — № 11.

Копеев Б. В. — № 5.
 Копелевич Л. Е. — № 12.
 Копотева Е. — № 5.
 Коренев В. Н. — № 4.
 Кормс И. А. — № 10.
 Корнеев А. Е. — № 2.
 Коротков В. А. — № 9.
 Котельников А. А. — № 2.
 Кочнов Ю. О. — № 11.
 Кошелев А. О. — № 8.
 Кравченко И. Н. — № 10, 12.
 Краснопевцев А. Ю. — № 11.
 Кривоносова Е. А. — № 4, 11.
 Кривоносова Е. К. — № 11.
 Круглов А. А. — № 9.
 Крушенко Г. Г. — № 5.
 Крюков Н. Е. — № 5.
 Крюков Р. Е. — № 5.
 Кузнецова А. Ю. — № 5.
 Курков А. А. — № 5.
 Курынцев С. В. — № 2, 10.
 Кутулбаев Р. Б. — № 1.
 Куций А. М. — № 8.

Ластовирия В. Н. — № 9.
 Латыпова Е. Ю. — № 3.
 Лебедев В. А. — № 2.
 Ленивкин В. А. — № 4, 10.
 Лепихин С. В. — № 6.
 Лещинский Л. К. — № 3.
 Липодаев В. Н. — № 11.
 Лисова Л. П. — № 1.
 Логачев П. В. — № 7.
 Лукин В. И. — № 5, 6, 7, 9, 10, 11.
 Лукин М. А. — № 10.
 Луценко А. В. — № 7.
 Любич А. И. — № 5.
 Люблинский И. Е. — № 11.
 Любочко Д. А. — № 12.
 Люшинский А. В. — № 7, 8, 10, 11.
 Лялякин В. П. — № 2, 4, 6, 10.

Мазепа А. Г. — № 4.
 Макаренко Н. А. — № 8.
 Маковецкий А. Н. — № 2.
 Маленко П. И. — № 10.
 Маликов В. Н. — № 8.
 Малов И. Е. — № 2.
 Марченко А. Ю. — № 4.
 Мастенко В. Ю. — № 4.
 Матвиенко В. Н. — № 3.
 Матушкин А. В. — № 1, 6.
 Матюшкин Б. А. — № 4, 9, 12.
 Машков В. Н. — № 7.
 Медведева Л. Н. — № 4.
 Мейстер Р. А. — № 12.
 Мельзитдинова А. В. — № 3.
 Меньшиков Г. А. — № 2.
 Милованов Д. А. — № 6.
 Мингачев Д. И. — № 9.
 Мисников В. Е. — № 11.
 Мисюров А. И. — № 1, 6, 12.
 Михайлицын С. В. — № 5.

Михеев Р. С. — № 9.
Морозкин И. С. — № 10.
Морозов В. С. — № 6.
Морохов П. В. — № 11.
Мосягин А. С. — № 5.
Муликов Д. Ш. — № 3.
Мурзаев В. П. — № 10.
Мыльник А. В. — № 11.

Немченко В. И. — № 10.
Никитина Е. В. — № 8.
Николаева Н. Н. — № 5.
Новицкий А. Ф. — № 3.
Новокрещенов В. В. — № 9.
Новосадов В. С. — № 12.

Овсепян С. В. — № 9.
Овчинников В. В. — № 6.
Орехов Н. Г. — № 7.
Орловский И. И. — № 8.
Осинцев А. В. — № 5.
Остсеев А. А. — № 3.
Очков К. Ю. — № 5.

Палиевская Е. А. — № 11.
Панин В. Н. — № 7, 10.
Пантелеев М. Д. — № 6, 10.
Паршин С. Г. — № 7.
Пацелов А. М. — № 5.
Пенязь М. А. — № 11.
Первухин Л. Б. — № 6, 10.
Первухина О. Л. — № 6.
Пересторонин А. В. — № 6, 12.
Перковский Р. А. — № 7.
Петтери Йенстром — № 8.
Пешков В. В. — № 10.
Платов Д. В. — № 9.
Плахута С. И. — № 3.
Плотников А. С. — № 5.
Полосков С. И. — № 12.
Полухин А. В. — № 3.
Пономарев И. С. — № 4.
Портнов М. А. — № 7.
Посашков М. В. — № 10.
Потапов Н. Н. — № 12.
Потапов С. В. — № 3.
Протопопов А. А. — № 10.
Протопопов Е. А. — № 10.
Прохоров А. В. — № 3.
Пряхин Е. И. — № 4.
Пузряков А. А. — № 12.
Пупавцев И. Е. — № 12.
Пушкин М. С. — № 5.
Пчелкин А. И. — № 2.
Пыкин Ю. А. — № 1, 6.
Пьянков И. Б. — № 12.

Работинский Д. Н. — № 12.
Распопов В. А. — № 9.
Рассохина Л. И. — № 5.
Рафиков И. А. — № 9.
Ризванов Р. Г. — № 3.
Родякина Р. В. — № 9.
Рожков И. В. — № 11.
Розинов А. Я. — № 1.
Рошан Н. Р. — № 11.
Рыльников В. С. — № 7.

Сагалаков А. М. — № 8.
Сазонов А. А. — № 3.
Сайков И. В. — № 10, 11.
Сайфуллин Р. Н. — № 9.
Самарин П. Е. — № 2.
Самородов А. В. — № 12.
Саморуков М. Л. — № 9, 11.
Сараев Ю. Н. — № 1, 9, 12.
Сахно Л. И. — № 1.
Сахно О. И. — № 1.
Севрюков О. Н. — № 11.
Семенов А. В. — № 4.
Семенов Ю. И. — № 7.
Сигов А. С. — № 1.
Сидлин З. А. — № 8.
Сидоров В. П. — № 1, 3, 9.
Силаев В. В. — № 7.
Скупов А. А. — № 6, 10.
Слаутин О. В. — № 5.
Слива А. П. — № 4.
Слинко Д. Б. — № 10.
Смекалин В. П. — № 8.
Смирнова Н. А. — № 1.
Соловьев Е. А. — № 5.
Соловьев Р. Ю. — № 2, 10, 12.
Соловьев С. А. — № 4.
Сорокин А. Е. — № 11.
Ставертий А. Я. — № 1.
[Стеклов О. И.] — № 7.
Столин А. М. — № 11.
Сударев А. В. — № 8.
Сударкин А. Я. — № 10.
Суслов Ан. А. — № 1, 2, 6, 7, 8, 9.
Сухов С. В. — № 7.
Сычков А. Б. — № 5.

Терентьев Е. В. — № 4.
Титов Н. В. — № 11.
Тищенко М. Ю. — № 3.
Толкачев А. А. — № 4, 9, 12.
Толочков П. Д. — № 5.
Толстов А. Э. — № 9.
Третьяков Р. С. — № 1, 12.
Трунин К. К. — № 2.

Трушников А. В. — № 6.
Трушников А. Н. — № 1.
Трушников Д. Н. — № 7, 11.
Тупчиенко В. А. — № 4.

Файрушин А. М. — № 3.
Федоров С. А. — № 11.
Федоров С. С. — № 3.
Федорова Е. С. — № 11.
Федякин В. А. — № 1.
Фик А. С. — № 5.
Фомина М. А. — № 6.
Фролов В. А. — № 8, 11.

Хаванов В. А. — № 5.
Хакимова А. К. — № 8.
Ходакова Е. А. — № 5.
Холопов А. А. — № 1, 6.

Царьков А. В. — № 4.
Цумарев Ю. А. — № 3.

Чавдаров А. В. — № 4, 6.
Чайков М. Ю. — № 10.
Чернышев О. Г. — № 10.
Чинахов Д. А. — № 12.
Чистов Е. М. — № 11.
Чудин В. Н. — № 9.
Чудина О. В. — № 3.

Шамов Е. М. — № 10.
Шандер С. В. — № 2.
Шарапов М. Г. — № 4.
Шарапова Д. М. — № 4.
Шарафеев В. Ф. — № 10.
Шарифуллин С. Н. — № 2.
Шахматов М. В. — № 2.
Шведов К. М. — № 3.
Шевцова Л. И. — № 8.
Шекшеев М. А. — № 5.
Шибалов М. В. — № 5.
Шиганов И. Н. — № 1, 2, 6, 10.
Шмаков С. В. — № 3.
Шнейдеров Г. Р. — № 6.
Шолохов М. А. — № 12.

Щетинин С. В. — № 2.
Щетинина В. И. — № 2.

Юдин А. В. — № 5.
Юдина Т. Ю. — № 1.
Юшков Е. С. — № 1.

Яковлев Д. С. — № 2.
Якушин Б. Ф. — № 6, 8.
Ямалетдинов Р. К. — № 9.
Ярополова Е. И. — № 2.