

Алфавитный указатель статей за 2016 год

- Абляз Т. Р., Шумков А. А., Микова М. И., Норкина Н. А., Сидоров М. С.** — Влияние пространственного расположения CAD-модели на точность формы выращенного прототипа электрода-инструмента — № 8.
- Адаспаева С. А., Ромашин С. Ф., Марковский Р. В.** — Особенности ультразвукового метода контроля сварных соединений, выполненных фрикционной сваркой — № 3.
- Акилин В. И., Денисов С. Ю., Смирнов А. А.** — Технологические методы повышения точности прецизионных маятниковых акселерометров — № 7.
- Аликулов Д. Е., Шеров К. Т., Мардонов Б. Т., Габдулина А. З., Шеров А. К.** — Технология обработки посадочной поверхности двухосных валов — № 3.
- Алленов Д. Г.** — Влияние износа режущей кромки инструмента на чистоту обрабатываемой поверхности — № 4.
- Анахов С. В., Гладковский С. В., Лепихин С. В., Двойников Д. А., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В.** — Механические и технологические свойства сварных соединений, полученных после применения плазменной резки — № 11.
- Андреященко В. А.** — Конечно-элементный анализ напряженного состояния при ковке в инструменте с подвижными элементами — № 5.
- Астахов М. А.** — Советский министр стратегического паритета — № 1.
- Афанасьева Л. Е., Барабонова И. А., Раткевич Г. В.** — Повышение эффективности технологии изготовления наплавленного инструмента с помощью газолазерной резки — № 4.
- Бакланов О. Д., Шестаков А. Е., Юношев С. И.** — Наш учитель первый министр ракетно-космической отрасли Советского Союза — № 1.
- Белоусов В. П., Дианова Н. Г.** — Нелинейная зависимость перемещений прямого изгиба — № 6.
- Береснев А. Г., Разумовский И. М.** — Новые решения в металлургическом производстве — № 1.
- Бестужева О. В., Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Дуганов В. Я.** — Искажения поверхности резания обрабатываемой детали в форме усеченного конуса при ротационной обработке — № 4.
- Бестужева О. В., Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Санина Т. М.** — Исследование зависимости площади среза от технологических параметров и режимов ротационной обработки крупногабаритной детали — № 5.
- Бигус Г. А., Счастливец А. Б., Сабреков М. А.** — Применение метода акустической эмиссии по выявлению эксплуатационных повреждений в трубопроводах тепловых сетей Норильского промышленного района — № 7.
- Бичурин Х. И., Машков В. Н.** — Электрохимическое осаждение на титан и его сплавы многофункционального композиционного покрытия с ультрадисперсными алмазами — № 10.
- Бичурин Х. И., Машков В. Н., Силаев В. В.** — Инновационная система подготовки специалистов и повышения квалификации персонала машиностроительного предприятия — № 7.
- Богачев И. И., Климов В. Н., Алешин С. В., Сапронов И. Ю.** — Технология глубокого ионно-плазменного азотирования режущего инструмента — № 5.
- Бровман М. Я.** — Деформация изгиба заготовок в роликовых гибочных машинах — № 4.
- Брунгардт М. В., Вавилов Д. В., Лукин Р. С., Пикалов Я. Ю., Шатохин С. Н.** — Численное исследование переходных процессов в самоустанавливающейся адаптивной гидростатической опоре — № 2.
- Вайцехович С. М., Михалевич В. М., Бараев А. В., Кривенко Г. Г., Красуля А. А.** — Тензорно-нелинейная модель А. А. Мишулина — В. М. Михалевича разрушения деформируемых пористых материалов — № 10.
- Владимиров С. А.** — Магистральные направления стратегического развития эффективных сбалансированных макроэкономических систем — № 5.
- Волков С. С., Бигус Г. А.** — Влияние физико-механических свойств при ультразвуковой сварке разнородных пластмасс на процесс теплообразования — № 2.
- Гавриков М. М., Синецкий Р. М., Андреев М. Д., Князев Д. Н., Артемьев Е. В., Корнилов В. А.** — Алгоритмизация метрологического анализа "вафельных" цилиндрических поверхностей крупногабаритных изделий — № 12.
- Галкин В. И., Кузина С. М.** — Построение имитационных многоуровневых моделей сложных производственных процессов — № 11.
- Галкин Н. А., Пожидаев С. С., Фомин Е. Ю.** — Разработка концепции информационно-аналитической системы моделирования производственных возможностей на предприятиях ракетно-технического профиля — № 8.
- Гапоненко О. В., Лукьянчик В. В., Николаев В. Д., Яныгин В. Ю.** — Оценка возможностей станкостроительной отрасли России в поставке технологического оборудования предприятиям ракетно-космической промышленности — № 4.
- Гиловой Л. Я., Молодцов В. В.** — Исследование несущей способности и жесткости соединения "HSK" методами имитационного моделирования — № 2.

- Говорун Т. П., Любич А. И.** — Теоретическое обоснование получения наплавленного металла с шарообразной формой графита для деталей компрессоров — № 9.
- Гольцев В. Ю., Григорьев Е. Г., Осинцев А. В., Плотников А. С.** — Оценка однородности материала изделий, полученного методами импульсной высоковольтной контактной сварки и электроимпульсного спекания — № 7.
- Гольцев В. Ю., Каширин В. С., Осинцев А. В., Очков К. Ю., Плотников А. С., Башлыков С. С., Григорьев Е. Г., Юдин А. В.** — Испытание кольцевых образцов, полученных методом импульсной высоковольтной контактной сварки — № 7.
- Гусейнова М. Р., Султанова Л. М.** — Высокопроизводительные метчики для нарезания резьб в труднообрабатываемых материалах — № 3.
- Демидов В. В.** — Методика определения погрешности профиля зубьев косозубых колес, обработанных червячно-модульными фрезами — № 12
- Денисов И. В., Сайков И. В., Капустин Р. Д.** — Изготовление биметаллических материалов Al + Cu для электрических контактов сваркой взрывом — № 5.
- Дмитриев Б. М.** — Исследование точности станков методами термодинамики — № 8.
- Дмитриев С. Ф., Маликов В. Н., Сагалаков А. М., Шевцова Л. И.** — Дефектоскопия сварных швов титановых сплавов методом вихревых токов — № 6.
- Долгополов М. И.** — Оценка утонения тонкостенных труб при гибке с узкозональным индукционным нагревом — № 11.
- Долгополов М. И., Корнилов В. А.** — Методы борьбы с основными дефектами при гибке труб с узкозональным индукционным нагревом — № 12.
- Дронов Е. А., Барахов В. И., Самочкин В. Н.** — Рентгеновская томография при обработке изготовления изделий машиностроения — № 2.
- Дронов Е. А., Барахов В. И., Самочкин В. Н.** — Исследование разнотности внутренней структуры чугуна цилиндра двигателя с применением рентгеновского вычислительного томографа ВТ-600ХА "ПРОМИНТРО" — № 6.
- Евгенов А. Г., Сухов Д. И., Неруш С. В., Роголев А. М.** — механические свойства и структура сплава системы Ni-Cr-W-Mo-Al-Ti-Nb, получаемого методом селективного лазерного сплавления — № 3.
- Евстигнеев И. С., Луценко А. В., Сухов С. В.** — Принципы организации опытного и экспериментального производства в научно-производственных объединениях — № 3.
- Жаркевич О. М., Закурдаева А. А.** — Разработка стенда для проведения испытаний на безопасность средств индивидуальной защиты — № 11.
- Жетесова Г. С., Жаркевич О. М., Плешакова Е. А.** — Применение газотермического напыления для ремонта и восстановления изношенных деталей — № 7.
- Зайдес С. А., Вулых Н. В.** — Влияние электрогидроимпульсной обработки на качество восстановленных деталей типа втулок — № 5.
- Злоказов М. В., Коротков В. А.** — Влияние плазменной закалки на износостойкость и структуру стали 7ХЗ — № 4.
- Злоказов М. В., Коротков В. А.** — Влияние силы тока при ручной плазменной закалке на глубину и твердость упрочненного слоя — № 9.
- Змиевский В. И., Бутрим В. Н.** — Сталь для работы в среде жидкого и газообразного водорода — № 2.
- Зорин Е. Е., Распопов В. А., Толстов А. Э.** — Оценка напряженно-деформированного состояния и дефектности сварных соединений бесконтактным тепловым методом — № 8.
- Зорина Ю. Г., Парвулюсов Ю. Ю., Фокин Г. В.** — Стандарты менеджмента интеллектуальной собственности — № 2.
- Зорина Ю. Г., Парвулюсов Ю. Ю., Розов Д. В., Фокин Г. В.** — СТО АСМК.021МУ-2015 и добавленная стоимость инноваций: как не споткнуться на рынке интеллектуальной собственности — № 5.
- Зотов Д. А., Каменский С. В., Трофимов Е. С.** — Основные аспекты применения метода акустической эмиссии при диагностике технологических трубопроводов компрессорных станций — № 10.
- Иванайский А. В., Асаева Т. А., Асаев А. С.** — Определение пороговых значений присоединенной кавитации при установившемся круговом движении активатора — № 4.
- Иванайский А. В., Асаева Т. А., Асаев А. С.** — Технологический процесс финишной обработки деталей машин свободным абразивом с применением эффекта присоединенной кавитации — № 5.
- Иванов В. И., Верхотуров А. Д., Коневцов Л. А.** — Критерии оценки эффективности формирования поверхностного слоя и его свойств при электроискровом легировании — № 12.
- Иванов В. И., Лялякин В. П.** — Повышение эффективности электроискровой обработки металлических поверхностей совмещением с другими методами — № 5.
- Иванов Д. В.** — Численный метод решения модели процесса получения щели в технологических системах с циклоидальной схемой формообразования — № 12.
- Иванов Д. В., Иванов В. С.** — Векторное моделирование процесса циклоидального формообразова-

- ния при цилиндрическом фрезеровании плоскости — № 5.
- Иванов Д. В., Иванов В. С.** — Циклоидальное формообразование поверхностей вращения при тангенциальном точении с прямолинейной подачей — № 8.
- Иванов Д. В., Иванов В. С.** — Метод решения модели формообразования плоскости при цилиндрическом фрезеровании на основе итерационного алгоритма — № 9.
- Ижбулдин Е. А.** — Разработка возвратной системы линейной ударной машины на основе анализа конструктивных схем — № 8.
- Изнаиров Б. М., Васин А. Н.** — Технологические методы обеспечения повышенных эксплуатационных свойств винтовых передач (обзор исследований) — № 9.
- Исаченко В. А.** — Творческое наследие С. А. Афанасьева — № 1.
- Исаченко В. А., Астахов Ю. П., Саушкин Б. П.** — Технологии ракетно-космического машиностроения — проблемы и перспективы — № 1.
- Калмыков В. В., Малышев Е. Н.** — Групповая наладка крючковых бункерных захватно-ориентирующих устройств — № 5.
- Кирилин А. Н., Ахметов Р. Н., Тюлевин С. В., Сторож А. Д., Космодемьянский Е. В.** — Основы взаимодействия АО "РКЦ "Прогресс" с головными институтами при разработке высокотехнологичной продукции — № 1.
- Кириллов А. К.** — Сухое фрезерование труднообрабатываемой стали твердосплавной фрезой с наноструктурированным композиционным покрытием в ионизированной газовой среде — № 10.
- Ковтунов А. И., Семистенов Д. А., Семистенова Т. В., Стародубцев А. Д.** — Особенности формирования износостойких слоев при механизированной наплавке алюминия на сталь — № 3.
- Козырев Н. А., Кибко Н. В., Уманский А. А., Титов Д. А., Соколов П. Д.** — Повышение качества наплавленного слоя прокатных валков путем совершенствования состава порошковых проволок — № 10.
- Кожевников В. Ю., Харазов В. Г.** — Металлографический анализ шва при автоматизированной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом — № 12.
- Коломейченко А. В., Титов Н. В., Виноградов В. В., Столин А. М., Бажин П. М.** — Исследование микроструктуры композиционных металлокерамических покрытий, полученных карбовибродуговой наплавкой — № 9.
- Конищева О. В., Брюховецкая Е. В., Кудрявцев И. В.** — Классификация захватных устройств автоматической загрузки технологического оборудования — № 11.
- Коптев Ю. Н., Исаченко В. А., Бичурин Х. И.** — Совершенствование кадровой политики в ракетно-космической промышленности — № 6.
- Копылов Л. В., Петухов С. Л., Бухтеева И. В., Дмитриев Ю. М., Феофанов А. Н.** — Прогнозирование функциональных показателей роторного агрегата — № 2.
- Корнев В. Н.** — Совершенствование технологии и оснастки для изготовления биметаллического подшипника скольжения — № 4.
- Корнеева В. М., Корнеев С. С.** — Экспериментальная оценка возможности сверхскоростного резания металлов лезвийным инструментом на основе температурного фактора — № 9.
- Корнилов В. А., Долгополов М. И.** — Изгиб трубы проталкиванием на трубогибочном станке — № 7.
- Корнилов В. А., Коротков А. Н.** — Тенденции развития специального технологического оборудования для производства командных ДСЕ перспективных разработок РКТ — № 1.
- Королев А. Н., Саушкин Б. П., Селивестров А. В., Моргунюв Ю. А.** — Многокоординатный электроэрозионный прошивочный станок ЭП-310П — № 3.
- Коротков В. А.** — Трещины и деформации при сварке и закалке молотков из стали 60С2 — № 9.
- Котельников В. В., Бигус Г. А.** — Анализ аварийности металлоконструкций кранов — № 9.
- Кочкин Е. В., Матвеев Е. В., Медарь А. В., Меденков В. И.** — Технологическая платформа стандового оборудования для определения характеристик геометрии масс изделий ракетно-космической техники — № 1.
- Кравченко И. Н., Коломейченко А. В., Соловьев Р. Ю., Баранов Ю. Н., Пулавцев И. Е.** — Тепловая эффективность при плазменной наплавке порошковыми материалами — № 12.
- Краснопевцева И. В., Краснопевцев А. Ю., Мальцев С. А.** — Методика и программное обеспечение управления производительностью труда на промышленных предприятиях — № 12.
- Круглов А. А., Тулупова О. П., Еникеев Ф. У.** — Анализ режимов сверхпластической формовки круглой мембраны с учетом влияния порогового напряжения — № 8.
- Крушенко Г. Г.** — Композиционный материал на основе сплава Д1, армированный волокнами из того же сплава — № 11.
- Курило В. И.** — Новые нормативно-технические документы по сварке сосудов, аппаратов и трубопроводов — № 6.
- Лоза А. В., Чигарев В. В., Серенко А. Н.** — Повышение эксплуатационной стойкости чаши шлаковоза при создании лито-сварной конструкции — № 6.
- Мазурин В. Л., Приемышев А. В., Яковлев С. Н.** — Экспериментальная отработка режимов шлифова-

- ния полиуретана высокопористыми абразивными кругами — № 7.
- Макаров В. М., Панов Д. В., Лукина С. В., Ми-
ненко Е. Ю.** — Методологические аспекты оптими-
зации мощностей производственных систем при
обновлении предприятий ракетно-космической
промышленности — № 1.
- Макаров В. М., Савинов Ю. И.** — Научные инстру-
менты контроллинга технического состояния ста-
ночного парка — № 3.
- Макаров И. И.** — Преимущества и недостатки гори-
зонтального расположения изделий при определе-
нии координат центра масс — № 3.
- Маркин К. Н., Бецеков В. Г., Бочаров Ю. А., Порт-
ных А. И.** — Исследование способа исключения
эрозии материала медного сопла плазмотрона при
плазменной металлургии — № 10.
- Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А.** —
Технологические особенности электродуговой ме-
таллизации в отрасли АПК — № 10.
- Машков В. Н.** — Трибологические испытания пар тре-
ния с многофункциональными покрытиями — № 1.
- Миненко Е. Ю.** — Экономическое обоснование на-
правлений развития станкостроения для аэрокос-
мического комплекса с учетом повышенных требо-
ваний импортозамещения — № 9.
- Мирошниченко Е. А., Бичурин Х. И., Мозгов С. А.** —
Технодоктрина России — новая молодежная про-
мышленная политика — № 1.
- Молчанский А. В., Барабаш Ж. А.** — Методика сбора
информации для создания информационной сис-
темы поддержки принятия решений руководи-
телем малого и среднего звена — № 11.
- Мордынский В. Б., Ильичев М. В., Тюфтяев А. С.** —
Влияние газообразующих добавок на параметры
слоев при плазменной порошковой наплавке —
№ 3.
- Морозов В. С.** — Длительность нестационарных
переходных периодов в вакуумных системах
масс-спектрометрического контроля герметично-
сти крупногабаритных объектов ракетно-космиче-
ской техники — № 11.
- Москвин В. К.** — Влияние динамических характе-
стик привода промышленного робота при автома-
тизации операций "загрузки-выгрузки" станков с
ЧПУ — № 3.
- Москвин В. К.** — Повышение производительности ро-
бота при автоматизации операций "загрузки-вы-
грузки" в станках с ЧПУ — № 4.
- Москвитин Г. В., Биргер Е. М., Поляков А. Н.** — При-
менение лазерной пайки в различных отраслях
промышленности — № 6.
- Мураткин Г. В., Сарафанова В. А.** — Финишный про-
цесс обработки нежестких деталей типа валов —
№ 9.
- Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В., Юрченко А. А.** —
Особенности обработки цилиндрических арочных
зубчатых колес с точной геометрией зубьев —
№ 11.
- Нафиков М. З.** — Нанесение покрытий из цветных
металлов и сплавов на основу из углеродистой
стали — № 10.
- Новокрещенов В. В., Родякина Р. В., Ластови-
ря В. Н.** — Влияние высокотемпературного отжига
на стабильность структуры и свойств сварных со-
единений монокристаллов вольфрама плоской и
аксиальной геометрии — № 10.
- Ножницкий Ю. А., Рыбаков Г. М., Розанов М. А.** —
Аккумуляция энергии материалом при повер-
хностном пластическом деформировании — № 2.
- Оголихин В. М., Шемелин С. Д.** — Отработка модели
технологии плакирования листовой медью стенок
стальной камеры при помощи энергии взрыва —
№ 12.
- Олейник Б. Д., Винокуров Н. В., Бачева А. В.** — Об-
разец для определения остаточных напряжений в
лопатках ГТД и технология его изготовления —
№ 4.
- Опальнический А. И., Перепечкин А. А., Деми-
дов Д. В.** — Унификация специальных алмазно-
ультразвуковых станков для обработки композитов
и керамики — № 1.
- Опальнический А. И., Перепечкин А. А., Деми-
дов Д. В.** — Реализация программы импортозаме-
щения для высокоэффективных наукоемких про-
цессов — № 1.
- Панин В. Н.** — Специфика специальных процессов в
техническом регулировании — № 8.
- Пассек В. В., Черный Д. Г.** — Формирование и правка
деформаций металлических строительных кон-
струкций — № 8.
- Пастухов А. Г., Минасян А. Г., Шарая О. А.** — Оценка
напряженно-деформированного состояния сег-
мента пресс-валкового измельчителя — № 3.
- Пилюгин С. О., Лунин В. П.** — Определение кривой
вероятности обнаружения плоскостных дефектов
в сварных швах при ультразвуковом контроле —
№ 3.
- Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю.** — Влияние способа
выплавки стали Cr-Ni-Mo-V на склонность к межзе-
ренному разрушению при электрошлаковом пере-
плаве — № 8.
- Попков В. М., Калмыков В. В., Бысов С. А.** — Иссле-
дование точности деталей, полученных гидrome-
ханической вытяжкой, статистическими методами
планирования эксперимента — № 7.
- Попов В. С.** — НИКИМТ — 60 лет в атомной отрасли
России — № 5.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журна-
лов — № 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

- Рагрин Н. А.** — Разработка и обоснование критериальной модели производства с применением спиральных сверл — № 4.
- Рогов В. А., Горбани С.** — Применение метода Тагучи для оптимизации вибрации и шероховатости обрабатываемой поверхности при механической обработке — № 6.
- Рогов В. А., Кошеленко А. С., Жедь О. В.** — Исследование на оптических плоских моделях напряжений коленчатого вала от изгиба и кручения в расчетных точках — № 10.
- Рогов В. А., Кошеленко А. С., Хишова Е. С.** — Исследование напряженного состояния зубчатого венца на оптических моделях от сил зажима в самоцентрирующем патроне — № 3.
- Рогов В. А., Примиренко Д. П., Кошеленко А. С.** — Визуализация параметров точности размеров деталей на этапах механической обработки методом размерного анализа — № 4.
- Розинов А. Я.** — Совершенствование средств и методов контроля точности изготовления судовых корпусных конструкций — № 11.
- Розинов А. Я., Бескровный А. Ю.** — Комплексное обеспечение рабочих мест средствами стапельной сборки — № 3.
- Розинов А. Я., Бескровный А. Ю.** — Оценка эффективности конструктивно-технологического совершенствования переносных средств выполнения сборки обшивки судовых корпусов — № 7.
- Сергеев С. В., Луценко А. В., Веретенников С. А.** — Использование специализированного программного обеспечения в задачах технологической подготовки производства — № 6.
- Сизенев В. С., Струля И. Л., Богданов С. Н.** — Бериллий — уникальный материал в уникальных проектах — № 1.
- Смирнова Н. А.** — Лазерное модифицирование поверхности алюминиевых сплавов — № 2.
- Соломенцев Ю. М., Фролов Е. Б.** — Эффективность машиностроительного производства, подмена термина "производительность труда" понятием хорошо управляемого производства — № 10.
- Спиридонов Б. А., Шаруда В. А.** — Коррозионно-электрохимическое поведение в нейтральной среде стали 40Х, используемой в производстве магистральных трубопроводов — № 8.
- Старостин Н. П., Аммосова О. А.** — Моделирование процесса охлаждения при стыковой сварке полиэтиленовых труб в условиях низких температур — № 3.
- Суслов Ан. А.** — 9-я Международная специализированная выставка "Термообработка- 2015" — № 2.
- Суслов Ан. А.** — 9-я Международная выставка композиционных материалов "Композит-Экспо-2016" — № 6.
- Суслов Ан. А.** — 15-я Международная выставка средств и технологий неразрушающего контроля в промышленности — NDT Russia-2016 — № 7.
- Суслов Ан. А.** — 11-я Международная специализированная выставка оптической, лазерной и оптоэлектронной техники "Фотоника. Мир лазеров и оптики-2016" — № 8.
- Суслов Ан. А.** — 8-я Специализированная выставка "ЭКСПО-КОНТРОЛЬ-2016" — № 9.
- Суслов Ан. А.** — 17-я Международная специализированная выставка "Металлообработка- 2016" — № 10.
- Суслов Ан. А.** — 3-я Международная специализированная выставка машинного зрения "Vision Russia Pavilion & Conference — 2016" — № 11.
- Суслов Ан. А., Суслов Д. А.** — 18-я Международная выставка оборудования для обработки металлического профиля, труб, листа и производства металлоизделий "MASHEX-2015" — № 3.
- Схиртладзе А. Г., Феофанов А. Н.** — Восстановление основных несущих узлов технологического оборудования — № 6.
- Схиртладзе А. Г., Феофанов А. Н., Гришина Т. Г., Полянчиков Ю. Н.** — Моделирование изменения затрат при изготовлении машин — № 7.
- Татарин В. Ф., Иванов Д. Ю.** — Применение объемного углеродного наноструктурированного материала в ракетно-космической и авиационной технике — № 1.
- Толочко Н. К., Сергеев К. Л.** — Фильтрация эмульсионной смазочно-охлаждающей жидкости через ферроабразивный порошок в процессе магнитно-абразивной обработки — № 4.
- Турапин М. В.** — Автоматизированная система идентификации и анализа рисков от поставщика сырья и материалов — № 2.
- Тюфтяев А. С., Мордынский В. Б., Фролова М. Г.** — Влияние плазменной обработки на износостойкость модифицированной поверхности — № 9.
- Учанин В. Н., Опанасенко А. В.** — Применение вихретокового дефектоскопа типа ВДЗ-81 "EDDYCON" для выявления дефектов в резьбовых элементах нефтегазового оборудования — № 9.
- Феофанов А. Н., Юдин Г. В., Турапин М. В.** — Применимость методов анализа рисков на различных стадиях жизненного цикла продукции — № 7.
- Фролов В. А., Федоров С. А.** — Роль и место бакалавриата в системе подготовки инженерных кадров — № 11.
- Харсеев В. Е., Петров П. А., Сидоров А. А.** — Исследование способа определения пластичности металла методом радиального выдавливания в канал определенной формы — № 6.

Цысс Д. Г., Шулепов А. В. — Технологический процесс сварки (склейки) тонких полимерных пленок на основе управляющей измерительной информационной системы — № 5.

Чигарев В. В., Голуб Д. М. — Анализ систем легирования наплавленного штампового инструмента холодного деформирования металла (Обзор) — № 12.

Чудин В. Н. — Локальная осадка и неразъемное соединение элементов труб при кратковременной ползучести — № 8.

Чудин В. Н., Соболев Я. А. — Формообразование приборных панелей летательных аппаратов — № 2.

Шайдурова Г. И., Антипин В. Е., Зуев А. С. — Модификация состава песчано-полимерных оправок стеклопластиковой арматурой — № 5.

Шапорев В. А., Попков Ю. С. — Системы комплексного диагностического мониторинга опасных производственных объектов — № 5.

Шведов К. М., Кожевникова Е. В., Федотов А. А., Павлов А. Б., Люшинский А. В. — Установка диффузионной сварки УДВ — 3501 — № 4.

Шиганов И. Н., Усов С. В., Мельников Д. М. — Оперативный контроль индекса вязкости смазочных материалов для поддержания эффективности работы машин и механизмов — № 11.

Ширшов А. Г. — Совершенствование метода построения характеристики силовых смещений упруго-фрикционных систем станков — № 11.

Шохрина Н. В. — Интегрированная методология управления качеством при автоматизации процесса проектирования изделий — № 2.

Шохрина Н. В., Феофанов А. Н., Гришина Т. Г. — Организационно-методические основы механизма назначения приоритетных технических характеристик изделия — № 7.

Шохрина Н. В., Феофанов А. Н., Гришина Т. Г. — Анализ экспертных оценок в механизмах назначения приоритетных технических характеристик изделий — № 8.

Шумков А. А., Абляз Т. Р., Некрасова А. В., Свищев Ю. В., Субботина А. В. — Влияние способа дополимеризации фотополимерного материала на точность изготовления прототипа электрода — № 9.

Юдин Г. В. — Применение нечеткой логики в задачах управлении рисками и принятии решений — № 2.

Янгиров И. Ф., Исмагилов Ф. Р., Халиков А. Р. — Спиральный вибрационный стенд для научных лабораторных исследований — № 8.

* * *

А. Г. Григорьянцу — 75 лет — № 8.