

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2016 ГОД

Анализ прочности и пластичности сварных соединений, полученных с применением металлорежущих плазменных технологий — **Анахов С.В., Пыкин Ю.А., Голотвин Д.А., Матушкин А.В.** — № 1

Анализ разрушения сварных соединений подводного перехода магистрального газопровода — **Голиков Н.И., Терентьев Н.Н., Алексеева М.Н., Родионов А.К., Кынакытова М.А., Аргунова А.А.** — № 1

Влияние добавок скандия на свариваемость сплавов системы Al-Mg — **Лукин В.И., Скупов А.А., Пантелеев М.Д., Иода Е.Н.** — № 1

Влияние операции опескоструивания присадочной проволоки и кромок на качество сварных соединений — **Муравьев В.И., Бахматов П.В., Бабарин Д.В., Волжин С.А., Мазур С.П.** — № 6

Влияние параметров режима ультразвуковой сварки на прочностные характеристики нетканых материалов — **Волков С.С., Коновалов А.В., Выборнов А.П.** — № 5

Влияние режимов наплавки на структуру и свойства покрытий системы титан-алюминий — **Ковтунов А.И., Плахотный Д.И., Гуцин А.А., Плахотная С.Е., Бочкарев А.Г.** — № 2

Влияние степени деформации сварных соединений углеродистых сталей на структурно-фазовое состояние и поля внутренних напряжений — **Смирнов А.Н., Козлов Э.В., Ожиганов Е.А., Абабков Н.В., Князьков В.Л.** — № 3

Влияние схемы распространения ультразвуковых колебаний на структуру и свойства свариваемых взрывом соединений — **Кузьмин Е.В., Пеев А.П., Кузьмин С.В., Лысак В.И., Доронников А.Н.** — № 3

Влияние температур на прочность стыковых соединений по ширине сварного шва при ультразвуковой сварке пластмасс — **Волков С.С., Неровный В.М., Малолетков А.В.** — № 6

Волластонит — перспективный отечественный материал для электродного покрытия — **Чепрасов Д.П., Кравченко С.В.** — № 4

Выбор методов контроля качества сварных соединений — **Лазарсон Э.В.** — № 3

Выбор оптимальных технологий восстановления деталей типа «втулка» при применении электроконтактной наварки проволокой — **Дубровский В.А., Зезюля В.В., Зыбин И.Н., Карчагин А.В.** — № 1

Высокопроизводительные низководородистые электроды группы H5 с порогом хладноломкости наплавленного металла минус 70 °С — **Лозовой В.Г., Штоколов С.А., Дзюба О.В., Овечкин С.В.** — № 6

Доминирующие факторы образования поверхности раздела, вызывающие капиллярную конденсацию загрязнений и дефектность металла шва титановых конструкций — **Муравьев В.И., Бахматов П.В.** — № 3

Допустимые отклонения параметров дуговой односторонней сварки — **Сидоров В.П., Мельзитдинова А.В.** — № 3

Зависимость пористости пластин из алюминиевого сплава AA2024 в процессе сварки трением с перемешиванием от удельного давления на инструмент — **Карманов В.В., Каменева А.Л., Карманов В.В.** — № 2

Зажигание сварочной дуги с помощью низковольтного импульсного разряда — **Ленивкин В.А., Дюргеров Н.Г., Морозкин И.С.** — № 2

Инженерная методика расчета параметров режима двухдуговой сварки угловых швов — **Мельников А.Ю., Фивейский А.М., Шолохов М.А., Филяков А.Е.** — № 3

Исследование амплитудной и фазовой ошибок датчика-опоры при ультразвуковой сварке пластмасс — **Волков С.С., Ремизов А.Л., Бигус Г.А.** — № 4

Исследование влияния углеродного эквивалента на склонность высокопрочных сталей к образованию холодных трещин при сварке — **Ефименко Л.А., Капустин О.Е., Вышемирский Д.Е., Макаров Э.Л., Королев С.А., Розанов Д.С.** — № 1

Исследования сварочной дуги в защитных газах в условиях воздействия воздушных потоков — **Паршин С.Г., Иванова И.В.** — № 2

Контроль качества сварных соединений полимерных материалов по их светопрозрачности — **Волков С.С., Ремизов А.Л., Малолетков А.В.** — № 3

Коррозионная стойкость сварных соединений полученных с применением электровзрывных нанопорошков неорганических материалов — **Кузнецов М.А., Шляхова Г.В., Данилов В.И., Зернин Е.А., Карцев Д.С.** — № 2

Математическая модель процесса осадки стыка при контактной стыковой сварке оплавлением — **Ерофеев В.А., Пьянков И.Б.** — № 6

Математическое моделирование параметров защитной газовой струи при сварке в условиях ветра — **Паршин С.Г., Иванова И.В., Петухов Е.П.** — № 3

Мера формы сварного шва — **Панков В.В., Богородский И.Г., Панков С.В., Букин В.М.** — № 1

Методика расчета и совершенствования состава покрытия сварочных электродов — **Вотинова Е. Б., Шалимов М. П.** — № 6

Методика расчета параметров режима ультразвуковой сварки изделий из полимерных материалов — **Волков С.С., Коновалов А.В., Выборнов А.П.** — № 2

Методика решения тепловой задачи в зоне кристаллизации сварного шва — **Царьков А.В., Захаров В.Ю.** — № 3

Методы повышения ресурса ремонтных конструкций трубопроводов — **Куркин А.С., Пономарев П.А.** — № 4



Микроструктура сварных соединений полученных с применением нанопорошков оксидгидроксида алюминия — **Кузнецов М.А., Шляхова Г.В., Данилов В.И., Зернин Е.А., Карцев Д.С.** — № 4

Многослойная ремонтная конструкция (муфта) для восстановления несущей способности стенки магистрального трубопровода — **Лукьянов В.Ф., Лукьянов А.А.** — № 1

Моделирование теплового процесса сварки полипропиленовых труб в рас­труб при низких температурах с предварительным градиентным подогревом — **Старостин Н.П., Васильева М.А., Аммосова О.А.** — № 2

Моделирование формирования обратного валика при орбитальной дуговой сварке корневых швов — **Долинenco В.В., Коляда В.А., Скуба Т.Г., Шаповалов Е.В.** — № 3

Некоторые особенности производства и применения порошковых проволок различного типа для сварки — **Потапов Н.Н., Карасев М.В., Сурин С.Ю., Аввакумов Ю.В., Калинин М.М.** — № 5

Несущая способность механически неоднородных сварных и паяных соединений с косой и шевронной мягкими прослойками — **Шахматов М.В., Шахматов Д.М.** — № 2

Новые методы ультразвукового контроля внутритрубной диагностики магистральных нефтепроводов — **Алёшин Н.П., Ревель-Муроз П.А., Григорьев М.В., Прилуцкий М.А.** — № 1

О взаимосвязи энергетических характеристик и сварочных свойств процесса двухдуговой наплавки — **Семистенов Д.А., Ковтунов А.И., Плахотный Д.И., Бочкарев А.Г., Семистенова Т.В.** — № 4

Об эффекте металлургического воздействия композиционной сварочной проволоки с частицами $\text{LaF}_3\text{-LaB}_6$ на свойства и микроструктуру сварных соединений из высокопрочной стали — **Паршин С.Г., Майстро А.С., Махмутов Т.Ю., Мороз А.С., Ковалев М.А.** — № 4

Оксидные включения и склонность к хрупкому разрушению сварных соединений стали 12Х1МФ — **Петрова Е.Е., Князьков В.Л.** — № 6

Определение падения напряжения на анодном участке дуги при плазменной обработке металлов — **Щицын Ю.Д., Белинин Д.С., Неулыбин С.Д.** — № 3

Определение парциальных коэффициентов перехода элементов в наплавленный металл при сварке рутиловыми электродами — **Шалимов М.П., Вотинова Е.Б., Михайлицын С.В.** — № 5

Особенности анодных процессов дуги при сварке плавящимся электродом в защитных газах — **Ленивкин В.А., Киселёв Д.В., Дюргеров Н.Г., Даровской Г.В.** — № 6

Особенности влияния комплексного легирования наплавленных материалов микродисперсными тройными соединениями на основе титана на структуру и свойства покрытий — **Гальченко Н.К., Самарцев В.П., Колесникова К.А., Хамичонок В.В., Раскошный С.Ю., Сорокова С.Н., Тимофеев В.Н.** — № 2

Особенности изменений структуры и механических характеристик аустенитного металла шва с различной исходной структурой в процессе высокотемпературной эксплуатации — **Ермаков Ф.С., Охупкин К.А., Федотов Б.В.** — № 5

Предельные условия для оценки прочности механически неоднородных сварных и паяных соединений — **Шахматов Д.М.** — № 4

Применение пьезокерамических преобразователей для ультразвуковой сварки полимерных пленок — **Волков С.С., Бигус Г.А., Ремизов А.Л.** — № 2

Прогнозирование работоспособности паровых котлов на основе результатов дефектоскопии сварных соединений — **Неверов В.В., Клевцов П.Н., Дедов Д.В., Немкин В.В.** — № 5

Пространственная устойчивость сварочной дуги — **Ленивкин В.А., Дюргеров Н.Г., Морозкин И.С., Паршин С.Г.** — № 1

Развитие рынка промышленных роботов для сварки: тенденции и прогнозы — **Шолохов М.А., Мельников А.Ю., Бузорина Д.С.** — № 5

Расчет остаточных радиальных и осевых формоизменений размеров в деталях типа «втулка» из стали 45 при электроконтактной наварке проволокой — **Дубровский В.А., Зезюля В.В., Зыбин И.Н., Потапов А.В., Амеличева А.Ю.** — № 4

Расчет тепловых процессов вокруг движущейся сварочной ванны методом граничных элементов — **Кархин В.А., Хомич П.Н., Иванов С.Ю.** — № 5

Решение задачи оптимизации режима контактной стыковой сварки оплавлением — **Ерофеев В.А., Пьянков И.Б.** — № 5

Сварка плавлением высокожаропрочного никелевого сплава, упрочняемого химико-термической обработкой — **Лукин В.И., Ковальчук В.Г., Голев Е.В., Ходакова Е.А.** — № 3

Система оценок показателей надежности деталей машин и диагностики экономической целесообразности их восстановления и упрочнения — **Стрельцов А.С., Романов И.О.** — № 5

Снижение остаточных сварочных напряжений выстрелами свинцовой дробью — **Семькин В.Н., Бесько А.В., Проценко В.Н., Свиридов Д.А.** — № 4

Совершенствование высокопроизводительных процессов импульсной дуговой сварки в защитных газах — **Фивейский А.М., Бузорина Д.С., Мельников А.Ю., Филяков А.Е.** — № 6

Сравнительная оценка стойкости против горячих трещин конструкционных сталей при аттестации технологии сварки — **Конищев Б.П., Куприянов Д.В., Конищев К.Б.** — № 4

Сравнительные исследования свойств покрытий системы Ni-Cr-B-Si-Fe/WC, модифицированным Al_2O_3 , наплавленных способом плазменной-порошковой наплавки — **Радченко М.В., Смирнов А.Н., Князьков К.В.** — № 1

Температурное поле при экзотермической заварке дефектов стального литья — **Казаков Ю.В., Потехин В.П., Кувшинова Н.Н.** — № 1

Технологические особенности соединения термопластов с металлическими материалами — **Волков С.С., Неровный В.М., Коберник Н.В.** — № 6

Технология ультразвуковой сварки изделий круглой формы из АБС-пластика — **Волков С.С., Малолетков В.А.** — № 1

Численное моделирование испытаний на прочность листовых образцов в условиях двухосного напряженного состояния — **Царьков А.В., Пащенко В.В.** — № 6

Численное моделирование стадии проковки в сварных соединениях, полученных линейной сваркой трением — **Атрощенко В.В., Никифоров Р.В., Павлова О.В., Паутов А.Н., Медведев А.Ю.** — № 5

Энергетический баланс процесса сварки короткой дугой — **Ленивкин В.А., Дюргеров Н.Г., Даровской Г.В.** — № 4

КОНТЕКСТ

Андрей Прилуцкий: качество работы — приоритет в приоритетах — № 1
Аттестационный опыт — в регионы — № 6

ГАЦ МР НАКС — почетный член Фонда поддержки — № 2

Госконтроль промышленной безопасности — № 3

Заседание Совета по профессиональным квалификациям в области сварки — № 5

Квалификационное сотрудничество — № 2

Конференция регионального отделения РСПС по Республике Татарстан — № 4

Курсом импортозамещения — № 3

Молодые профессионалы от сварки — № 5

Мы вместе — № 2

Мы едины! — № 6

На министерском уровне — № 6

НАКС: залог успеха — в активной работе (Съезд СРО НП «НАКС») — № 4

НАКС: темпов не сбавлять! (Съезд СРО НП «НАКС») — № 1

НСПК: законодательные противоречия необходимо исключить — № 2

Оценка квалификации: от деловой игры до экзамена — № 6

Покорять Поднебесную готовы — № 2

Профквалификация: теория и практика — № 5

Профстандарты охватят всю сферу занятости за три года — № 2

Региональные перспективы профессиональных квалификаций — № 5

Стандартизация образовательного процесса — № 3

Я бы в сварщики пошел — пусть меня научат — № 3

ТЕМА В НОМЕР

Австралийские дискуссии о сварке — № 5

Благотворительность: Там, где не властно время... — № 4

Контролеру сварки — 75 (Юбилей Николая Алёшина) — № 4

РСПС: залог успеха в консолидации — № 2

НОВОСТИ

Альтернативная сварка диэлектриков — № 2

В эпицентре сварочных новинок — № 5
«Взлетная» сварка — № 3

Виртуальный инструктор по сварке — № 3

Газовая «незамерзайка» — № 4

Генеральная Ассамблея МИС в Мельбурне — № 4

«Город» сварочных мастеров — № 6

Готовится новый справочник стандартов — № 1

Запатентован новый способ диффузионной сварки — № 2

Импортозамещение в сварке — № 2

Импульсная инновация — № 4

Инверторный юбиляр — № 4

Инновационный метод защиты металлопокрытий — № 2

Клейкий конкурент сварки — № 1

Лучшая сварка на Алтае — № 5

Министерская оценка регионального звена — № 4

Новая сварочная рецептура — № 1

Оптимизация индивидуальной защиты — № 1

Профессионалы бронесварки — № 3

Сварка УЗЩР: качественно и недорого — № 3

Сварочное новоселье в Уфе — № 5

Сварочные инновации Татарстана — № 6

Сварщик для атомного института — № 2

Сверхкомпактная сварка — № 3

Сделано в России — № 6

Сибирский аспект профквалификаций — № 4

Стандартизация-2016 — № 1

Стандартизация-2017 — № 6

Энергоемкая сварка — № 1

ТЕХНОПАРК

Российский сварочный полуавтомат ПДГО-528М и его модификации — № 3

Сварочный аппарат MicorStick 160 — № 6

Сварочный аппарат X350 VRD RU — № 5

Технология MICOR: высочайшее качество сварки — № 2

Триботехника наплавки — № 6

УГОЛОК СВАРЩИКА

Защита для сварщика: новинки 2017 — № 6

Защита, одобренная сварщиками — № 4

Защитная обувь — это важно! — № 2

Первый отечественный комбинезон для сварщика — № 5

Слагаемые эффективной защиты сварщика — № 3

Чудо-кепка для сварщика — № 1

ДОСКА ПОЧЕТА

Как награждают в МИС — № 6

Награждения в НАКС — № 1

ЮБИЛЕИ

Взрывной сварщик. Владимиру Лысаку — 65 лет — № 2

Из династии сварщиков. Александру Васильеву — 45 лет — № 3

Мэтр газовых магистралей. Евгению Вышемирскому — 60 лет — № 2

Низкотемпературный сварщик. Олегу Слепцову — 65 лет — № 5

Окрыленный сваркой. Владимиру Лукину — 70 лет — № 1

От электрика до профессора сварки. Станиславу Волкову — 85 лет — № 4

Сварочный контролер. Анатолию Кажукало — 50 лет — № 6

Сварщик, рожденный для неба. Юрию Гортышову — 70 лет — № 5

Ученый, педагог, изобретатель. Вячеславу Ленивкину — 80 лет — № 4

НЕКРОЛОГИ

Памяти Виктора Каратыша — № 5

Памяти Олега Стеклова — № 2