

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2016 г.

Технологии наукоёмких материалов и нанотехнологии

Витязь П.А., Сениуть В.Т., Хейфец М.Л., Соболев С.Ф., Колмаков А.Г. Технологические основы синтеза композиционных наноструктурированных материалов на основе алюминиевых сплавов	№ 8(62)
Давыдов С.В. Основные типы современных модификаторов для чугуна и стали	№ 3(57)
Дорохов А.Ф., Проватар А.Г., Матвеев Ю.И. Повышение качества поверхностного слоя зеркала рабочего цилиндра поршневых ДВС	№ 6(60)
Кожина Т.Д. Расчет функциональных наноструктур покрытий на основе моделирования процесса их синтеза	№ 1(55)
Кочешков И.В. Анализ понятия и принципов создания композиционных материалов	№ 2(56)
Кочешков И.В. Особенности структуры волокнистого композитного материала с металлической матрицей, получаемого с использованием разных типов листовых полуфабрикатов	№ 8(62)
Левшин Г.Е. Наукоёмкие технологии индукционной плавки в индукторных и электромагнитных тигельных печах	№ 3(57)
Рахмиев Х.М., Никитин Ю.В., Рахмиев А.Х., Семенова Ю.С., Еремина А.С. Теоретическое исследование процесса высокоскоростного нагрева поверхностного слоя серого чугуна	№ 6(60)
Тюсеньков А.С., Черепашкин С.Е. Причины коррозии насосно-компрессорных труб нефтепромыслов и технологическое повышение их долговечности	№ 6(60)
Хейфец М.Л. Аддитивные синергетические технологии послойного синтеза изделий из композиционных материалов при воздействии потоками энергии	№ 4(58)
Шаврин О.И. Нанотехнологии в машиностроении	№ 7(61)
Шалыгин М.Г. Формирование структуры в поверхностном слое деталей машин методами высоковакуумного отжига и ионной имплантации	№ 7(61)
Шалыгин М.Г. Наукоёмкая технология уменьшения водородного изнашивания рабочих поверхностей трения	№ 10(64)

Наукоёмкие технологии в заготовительном производстве

Богданов А.В., Букеткин Б.В., Пересторонин А.В., Адамин Ф. Влияние условий импульсной лазерной сварки на прочность нахлесточных сварных соединений	№ 3(57)
Демин В.А. Наукоёмкие технологии обработки давлением на современном этапе развития машиностроения	№ 4(58)
Дмитриев А.М., Коробова Н.В., Толмачев Н.С. Холодное выдавливание конических стаканов с цилиндрической полостью	№ 1(55)
Кузьмин В.И., Лысак В.И., Иваненко Е.А. Закономерности формирования биметаллических соединений при сварке взрывом с одновременной штамповкой	№ 8(62)
Лебедев В.А. Механизированная синергетическая сварка с импульсной подачей электродной проволоки	№ 2(56)
Лебедев В.А., Новиков С.В. Разработка алгоритма сложных колебаний для обеспечения сплошности дуговой наплавки	№ 8(62)
Лебедев В.А., Козырко О.А., Исаков А.В., Чикал А.Г., Галь А.Ф., Драган С.В. Выбор привода для управляемых механических колебаний изделия в технологии дуговой сварки и наплавки с импульсными воздействиями	№ 11(65)
Лукин В.И., Осипенкова О.Г., Ковальчук В.Г., Даутов С.Х., Супов А.В., М.Л. Саморуков А.В. Исследование свариваемости методом линейной сварки трением сочетания жаропрочных никелевых сплавов ВКНЛ-1ВР с ЭП975-ИД	№ 3(57)
Матвеев А.С., Андреев В.В., Быстров В.Б., Казаков Р.А. Инновационная технология производства заготовок широкохордных лопаток газотурбинных двигателей	№ 2(56)
Овчинников В.В. Наукоёмкие технологии сварки в производстве объектов транспорта из алюминиевых сплавов	№ 5(59)
Ольховик Е.О., Бунаев А.А., Агеева А.А. Исследование формирования размерной точности моделей для литейного производства, выполненных методом аддитивной технологии	№ 12(66)

Наукоёмкие технологии механической обработки заготовок

Базров Б.М. К вопросу развития теории базирования в машиностроении	№ 11(65)
--	----------

Братан С.М., Сазонов С.Е. Моделирование процессов доводки абразивными пастами.....	№ 1(55)
Братан С.М., Владенская Е.А. Исследование надежности виброизолирующего устройства шлифовального станка	№ 9(63)
Братан С.М., Богунский В.Б., Колесов А.Г. Математическое моделирование процесса доводки прецизионных поверхностей упругих пластин с поверхностно-активными веществами	№ 10(64)
Бржозовский Б.М., Славин А.В. Повышение эффективности шлифования путем управления физико-химическими процессами в контакте «инструмент – заготовка»	№ 5(59)
Булыжев Е.М., Худобин Л.В. Высокопроизводительные намывные фильтры	№ 7(61)
Ермаков Ю.М. Происхождение и отмирание технических терминов. совершенствование понятий и определений в технологии машиностроения.....	№ 11(65)
Зайдес С.А., Горбунов А.В. Научно обоснованное определение оптимальных параметров качества поверхностного слоя маложестких валов при центробежном обкатывании.....	№ 6(60)
К вопросу о совершенствовании основных понятий и определений технологии машиностроения.....	№ 11(65)
Клепиков В.В., Черепашин А.А. Влияние метода формообразования зубьев на форму припуска под зубоотделочные операции и их точность.....	№ 3(57)
Клепиков В.В., Черепашин А.А. Повышение точности чистовой обработки зубчатых колес	№ 7(61)
Клепиков В.В., Черепашин А.А. Оптимизация процессов протягивания шлицевых отверстий и шлифования цилиндрических поверхностей закаленных зубчатых колес	№ 8(62)
Макаров В.Ф., Никитин С.Н., Норин А.О. Повышение качества и производительности при профильном глубинном шлифовании турбинных лопаток	№ 5(59)
Морозов А.В. Обоснование дискретизации шлифовальных кругов высококонцентрированными потоками энергии	№ 12(66)
Новоселов Ю.К., Братан С.М., Богунский В.Б. Влияние случайной составляющей отклонений профиля инструмента на динамику процесса круглого наружного шлифования ...	№ 5(59)
Плотников А.Л., Сергеев А.С., Тихонова Ж.С. Особенности использования сигнала ЭДС резания в условиях автоматизированного станочного производства	№ 6(60)
Полетаев В.А., Цветков Е.В. Профильное и контурное шлифование хвостовиков лопаток компрессора.....	№ 1(55)
Полетаев В.А., Цветков Е.В. Сравнительный анализ автоматизированного и неавтоматизированного производства лопаток турбин	№ 11(65)
Султан-заде Н.М., Окунов В.С. Расчет деформации нежестких заготовок в зависимости от схемы закрепления и режимов резания.....	№ 2(56)
Федосин О.Н., Хандожко А.В., Щербаков А.Н., Захаров Л.А., Польский Е.А. Проектирование металлорежущих станков с использованием унифицированных изделий ..	№ 10(64)
Черепашин А.А., Хоров А.Н. Анализ влияния погрешности направления зуба на точность бандажных (сборных) зубчатых колес	№ 6(60)
Яшовкин А.С., Архипов П.В., Лосев Е.Д., Попов В.Ю., Лобанов Д.В. Качество поверхности после алмазной обработки безвольфрамовых твердых сплавов	№ 1(55)
Ямников А.С., Чуприков А.О., Харьков А.И. Определение составляющих силы резания при точении в зависимости от механических свойств обрабатываемого материала ...	№ 11(65)

Научно-технические технологии электро-физико-химической и комбинированной обработки

Александров В.Д., Моршилов М.В. Формирование износостойких покрытий на алюминиевых сплавах путем осаждения хрома из газофазных металлоорганических соединений. № 2(56)	
Бекренёв Н.В., Аврамов М.В., Петровский А.П., Сарсенгалиев А.М. Новая ультразвуковая технология восстановления работоспособности горелочных устройств газоперекачивающих агрегатов № 2(56)	
Бондарев А.А., Отений Я.П., Поляничков Ю.П., Крайнев Д.В. Снижения температурно-силовой напряженности процесса резания при использовании опережающего пластического деформирования № 3(57)	
Горленко А.О. Повышение износостойкости поверхностей трения сферических подшипников скольжения финишным плазменным упрочнением № 8(62)	
Горленко А.О., Давыдов С.В. Технология имплантирования материалов на основе карбида вольфрама с целью повышения износостойкости поверхностей трения № 9(63)	
Карпачев А.Ю. Температурные режимы термопластической подготовки к эксплуатации пыльных дисков № 12(66)	
Приходько В.М., Фатюхин Д.С. Ультразвуковые технологии на современном этапе развития машиностроения..... №4(58)	
Приходько В.М., Фатюхин Д.С. Ультразвуковые технологии на современном этапе развития машиностроения..... № 8(62)	

- Рахмиев Х.М., Леонтьев И.А., Васильевская С.И.** Технологические перспективы комбинирования электроэрозионных и электрохимических процессов в обработке отверстий малого диаметра № 10(64)
- Рахмиев Х.М., Гаар Н.П., Локтионов А.А.** Особенности активации анодного растворения при лазерно-электрохимической обработке безвольфрамового твердого сплава КНТ-16 в 10%-ном водном растворе нитрата натрия № 11(65)
- Смоленцев В.П., Норман А.В., Золотарев В.В.** Модификация поверхностного слоя алюминиевых сплавов электроэрозионным нанесением покрытий № 4(58)
- Чудин В.Н.** Газоформовка корпусных гофро-стрингерных панелей при кратковременной ползучести № 1(55)

Технология обработки на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах

- Казакова О.Ю., Петрушин В.И., Казаков А.А.** Повышение точности при обработке заготовок на станках с ЧПУ № 2(56)
- Казакова О.Ю., Казаков А.А.** Повышение точности обработки на станках за счет минимизации погрешностей инструментальных систем № 12(66)
- Макаров В.Ф., Туранский Р.А., Григорьева А.В.** Технологическое обеспечение точности изготовления сопловых лопаток турбины при глубинном многоосевом шлифовании на станке с ЧПУ № 1(55)
- Петрушин В.И., Свечков А.Г., Федосеев О.Н.** Модернизация станков с ЧПУ и автоматизированная система сбора данных их функционирования № 4(58)

Научно-технические технологии отделочно-упрочняющей обработки заготовок

- Зайцев С.А., Горбунов А.В.** Научное обоснование глубины наклепанного слоя при упрочнении малоуглеродистых валов центробежным обкатыванием № 2(56)
- Киричек А.В., Соловьев Д.Л., Медведев М.Н.** Экспериментальные исследования статико-импульсного деформационного протягивания № 1(55)
- Лебедев В.А., Вернигоров Ю.М., Кочубей А.А., Чумак И.В.** Энергетические аспекты упрочняющей обработки деталей в условиях вращающегося электромагнитного поля № 6(60)

Функционально-ориентированные и модульные технологии

- Базров Б.М.** Проблема обеспечения технологичности изделия № 4(58)
- Безъязычный В.Ф.** Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей машин на стадии подготовки № 4(58)
- Киселев В.С., Щеткин А.И., Радченко М.В.** Модернизированная установка для сверхзвуковой газопорошковой наплавки № 3(57)
- Михайлов А.Н., Петров М.Г., Шейко Е.А., Михайлов Д.А.** Технологические особенности реализации детонационных функционально-ориентированных покрытий в машиностроении № 4(58)
- Тюсеньков А.С., Черепашкин С.Е.** Причины коррозии насосно-компрессорных труб нефтепромыслов и технологическое повышение их долговечности № 3(57)

Научно-технические технологии изготовления деталей из неметаллических материалов

- Богданов А.В., Голубенко Ю.В., Тюльпанова Е.М.** Особенности лазерной резки полимеров № 10(64)
- Зубарев Ю.М., Приемышев А.В., Заостровский А.С.** Особенности технологии механической обработки углепластиков № 5(59)
- Макаров В.Ф., Койнов И.И., Абзаев Р.С., Ширинкин В.В., Мешкаев А.Е.** Особенности диагностики процесса резания при сверлении композиционных материалов № 12(66)

Технологии прототипирования и лазерной обработки

- Богданов В.А., Грезев Н.В., Шмелев С.А., Мурзаков М.А., Маркушов Ю.В.** Упрочнение колесной стали волоконными лазерами № 9(63)
- Васильев В.В., Егоров Э.Н., Ильичев И.Н., Соловьев А.В., Богданов А.В., Мисюрин А.И., Смирнова Н.А.** Аддитивные лазерные технологии спекания металлических порошков для получения изделий авиационной и космической промышленности № 9(63)
- Григорьянц А.Г., Фунтиков В.А., Савкин А.Н., Третьяков Р.С.** Разработка оптической

системы волоконного лазера для процесса лазерной полировки деталей	№9 (63)
Григорьянц А.Г., Шиганов И.Н., Мельников Д.М., Якимова М.А. Технологические основы определения степени изменения кинематической вязкости жидкой среды методом лазерного фазового анализа	№10 (64)
Кочергин С.А., Моргунов Ю.А., Саушкин Б.П. Научноёмкая технология снижения графообразования при импульсной лазерной резке листового материала	№ 1(55)
Курьшнев С.В., Нагулин К.Ю., Горюнов А.И. Аддитивные технологии – третья индустриальная революция	№ 7(61)
Малов И.Е. Исследование процессов окислительной полимеризации при высоких скоростях инициирования в технологии лазерной стереолитографии	№9 (63)
Моргунов Ю.А., Саушкин Б.П. Техничко-экономические аспекты аддитивного формообразования	№ 7(61)
Порошин В.В., Богданов А.В., Зябров И.А. Разработка способа аддитивного технологического процесса газопорошковой лазерной наплавки	№ 7(61)

Научноёмкие технологии при сборке машин

Малкина И.В. Повышение качества сборочных соединений объектов машиностроения путем наложения ультразвуковых колебаний	№ 6(60)
Назарьев А.В., Бочкарев П.Ю. Обеспечение эффективного выполнения сборочных операций высокоточных изделий машиностроения и приборостроения	№ 12(66)
Суслов А.Г., Федонин О.Н., Польский Е.А. Научноёмкая технология повышения качества сборочных единиц машин на этапах жизненного цикла	№ 5(59)
Терехов В.М., Кондратенко Л.А. Прогрессивная технология роликового вальцевания теплообменных труб	№ 5(59)

Научноёмкие технологии при ремонте, восстановлении деталей и нанесении покрытий

Лебедев В.А., Голобородько Ж.Г., Драган С.В., Симутенков И.В., Ярослав Ю.А. Усовершенствование технологии автоматической наплавки под флюсом при ремонте судовых гребных валов	№ 9(63)
---	---------

Автоматизированная подготовка и управление технологическими процессами

Ингеманссон А.Р. Актуальность внедрения концепции «индустрия 4.0» в современное машиностроительное производство	№ 7(61)
Ингеманссон А.Р. Современная научная проблема повышения эффективности механообрабатывающего производства путем внедрения киберфизических систем в рамках концепции «индустрия 4.0»	№ 12(66)
Мушкин О.В., Николаева Н.Д., Труханов В.М. Научноёмкая технология горизонтирования и вешивания платформ	№ 11(65)
Польский Е.А. Технологическое обеспечение точности и качества поверхностей деталей машин при проектировании маршрутно-операционного технологического процесса методом синтеза на основе анализа размерных связей	№ 10(64)
Указатель статей за 2016 г.	№ 12(66)

Учредитель: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Брянский государственный технический университет"

Адрес редакции и издателя: 241035, Брянская область, г. Брянск, бульвар 50 лет Октября, 7
ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет»

Телефон редакции журнала: 8-903-592-87-39. E-mail: naukatm@yandex.ru

Вёрстка А.А. Алисов. Технический редактор А.А. Алисов. Корректор Н.В. Дюбкова.

Сдано в набор 21.11.2016. Выход в свет 30.12.2016.

Формат 60 × 88 1/8. Бумага офсетная. Усл. печ. л. 5.88.

Тираж 500 экз. Свободная цена.

12+

Отпечатано в лаборатории оперативной полиграфии

Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Брянский государственный технический университет"

241035, Брянская область, г. Брянск, ул. Институтская, 16

**ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ПУБЛИКАЦИЯМ, В ЖУРНАЛЕ
«НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНИИ»**

(Материалы, не соответствующие данным требованиям, будут отправлены на доработку!!!)

В редакцию в электронном виде предоставляются следующие материалы:

1. Текст статьи (не более 15 листов) в виде файла Microsoft Word.
2. Пронумерованные иллюстрации (до 5 шт.) в виде файла Microsoft Word.
3. Исходные иллюстрации в виде файлов растровой графики (с расширением .jpg, .tif и т.д.) разрешением 400 и более точек на дюйм (dpi). Надписи на рисунках пишутся прямо (не курсивом и не полужирным шрифтом), с заглавной буквы. Шрифт - Times, кегель 10.
4. Подрисуточные подписи (отдельно) в виде файла Microsoft Word.
5. Таблицы (отдельно) в виде файла Microsoft Word (если они есть).
6. Сведения об авторах (фамилия, имя, отчество, ученая степень, место работы с указанием адреса, занимаемая должность, контактный телефон и электронная почта) в виде файла Microsoft Word.

Требования к оформлению текста статьи

Текст статьи должен быть структурирован следующим образом:

1. Информация по статье на русском языке:

- 1.1. УДК (можно найти по ссылке <http://teacode.com/online/udc/>).
- 1.2. Фамилии и инициалы авторов.
- 1.3. Адресные данные авторов (организация, полный адрес организации, электронная почта).
- 1.4. Название статьи (название статьи должно быть емким и информативным).
- 1.5. Аннотация статьи (не более 5 строк).
- 1.6. Ключевые слова (не более 7).
- 1.7. Реферат статьи 10-15 строк (раскрывает основное содержание статьи и результаты исследований).

2. Информация по статье на английском языке:

- 2.1. Фамилии и инициалы авторов (транслитерация).
- 2.2. Адресные данные авторов (если существует переводное название организации, то дается перевод, в противном случае название транслитерируется).
- 2.3. Название статьи (перевод).
- 2.4. Реферат (перевод).
- 2.5. Ключевые слова (перевод).

3. Текст статьи на русском языке. Шрифт – Times New Roman, 12 кегель, интервал 1,5. Все страницы должны быть пронумерованы. **Размерность** всех единиц необходимо приводить в системе СИ. Формулы должны обязательно быть набраны в редакторе формул Microsoft Equation 3.0.

4. Библиографический список на русском языке, оформленный по ГОСТ Р. 7.0.5-2008 и ГОСТ 7.1.-2003, не должен превышать 10 наименований. Допускаются ссылки на литературу не ранее 1980 г.

5. Библиографический список на английском языке (REFERENCES).

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. Полетаев В.А. Технологии глубинного шлифования лопаток газотурбинных двигателей // Научноёмкие технологии в машиностроении. 2012. № 4(10). С. 3–9.

REFERENCES

1. Poletaev V.A. Technologies of deep grinding of gas-turbine engines blades. *Science intensive technologies in mechanical engineering*, 2012, no. 4(10), pp. 3–9.