

Указатель статей, опубликованных в 2016 году

Тематический указатель

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Баранов Г. Л. Анализ напряженного состояния при пластическом течении металла в клиновидном канале, № 6

Боткин А. В., Валиев Р. З. О применении термина «интенсивная пластическая деформация» для обозначения процессов обработки давлением, направленных на измельчение структуры металла за счет значительной деформации сдвигом, № 5

Вдовин С. И., Лукин К. С. Гибка труб по круглому копиру с продольным сжатием, № 1

Воронцов А. Л. О целесообразности теоретического учета упругих деформаций штампового инструмента. Часть 1. Выдавливание стаканов, № 7; Часть 2. Закрытая штамповка, № 9

Воронцов А. Л., Балахонцева Н. А. Исследование свободного пластического течения фланца заготовки, вытягиваемой по внутренней поверхности, № 5

Воронцов А. Л., Балахонцева Н. А. Исследование стесненного пластического течения фланца заготовки, вытягиваемой по внутренней поверхности, № 3

Горонкова А. Р., Еникеев Ф. У., Круглов А. А. Применение модели Пэжины для моделирования процесса сверхпластической формовки прямоугольной мембраны, № 9

Лебединский И. Н. Напряженное состояние и формоизменение при осадке заготовки на плите с отверстием, № 9

Лебединский И. Н. Формоизменение при свободной раздаче полой заготовки, № 1

Назарян Э. А., Аракелян М. М., Симонян А. С. Определение параметров качества при вытяжке цилиндрических деталей, № 3

Орлова Е. В., Панова И. М. Анализ уплотнения дискретных материалов при всестороннем давлении, № 6

Самусев С. В., Жигулев Г. П., Фадеев В. А., Фортунатов А. Н. Особенности расчета процесса формоизменения трубной заготовки на участке прессы шаговой формовки линии ТЭСА-1420, № 2

Чудин В. Н. Расчетная модель нестационарного деформирования, № 5

Чудин В. Н. Формообразование корпусных оболочек с ребрами жесткости, № 1

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Барков Л. А., Самодурова М. Н., Закиров Р. А., Латфулина Ю. С., Мымрин С. А. Технологии и станы для прокатки порошковых заготовок тугоплавких металлов, № 7

Гуринович В. И., Голубев В. С., Романчук И. А., Колунаев Ю. А. Изменения структуры в среднелегированных сталях при лазерной закалке и модифицировании поверхности, № 2

Зайдес С. А., Нгуен Ван Хуан Технологические возможности повышения изгибной жесткости деталей типа валов и осей, № 7

Кирьянова М. Н., Панченко Е. В. Уменьшение разнотолщинности стенки при сверхпластической формовке крупногабаритных полусферических оболочек, № 1

Логинев Ю. Н., Первухин А. Е., Бабайлов Н. А. Перераспределение деформации в операциях многопроходного волочения, № 5

Маковой В. А., Проценко П. Ю., Мельник В. С. Профилирование винтовых труб теплообменников обкаткой роликами, № 1

Разуваев Е. И., Капитаненко Д. В., Выдумкина С. В., Якушева Н. А. Холодная пластическая деформация в процессах обработки металлов давлением, № 3

Романенко В. П., Фомин А. В., Севастьянов А. А. Применение поллой заготовки для производства железнодорожных колес, № 1

Самодурова М. Н., Закиров Р. А., Барков Л. А., Латфулина Ю. С. Исследование грануло-морфологического состава графитопластовых композиций и их высокоскоростного компактирования, № 6

Скаков М. К., Ерыгина Л. А., Батырбеков Э. Г., Шеффлер М. Структура и свойства поверхностных слоев стали 34ХН1М после азотирования в электролитной плазме, № 2

Томилов М. Ф., Ряжских В. И., Томилов Ф. Х. Вытяжка листовых деталей сложной геометрии эластичной средой в жесткой матрице, № 5

Харсеев В. Е., Миронов В. В., Кривенко Г. Г., Захаров И. А., Лесных Г. В. Совершенствование технологии ротационной вытяжки тонкостенных деталей на основе моделирования разрушения, № 7

Чумадин А. С., Астанов В. Ю., Гончаров А. В. Изготовление кругозогнутых полушпательных из тонкостенных листовых заготовок, № 9

Щукин В. Я., Кожевникова Г. В. Тенденции развития поперечно-клиновой прокатки, № 2

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Буров А. М., Баранов И. А. Влияние конструкции штампа на производительность технологического процесса, № 5

Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А. Штампы для осадки длинномерных цилиндрических заготовок, № 9

Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А. Штампы для пластической осадки плоских заготовок, № 7

ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

Тихонов А. К., Минин А. В., Червяков А. А., Чикуров А. В., Троцкий В. И. Новая технология локального твердого хромирования крупногабаритных штампов в проточке электролита, № 1

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

Лавриненко В. Ю., Семёнов Е. И. Модернизация ковочных и штамповочных молотов, № 3

Хайруллин Р. А., Смирнова О. Н., Шибиков Р. В. Повышение эксплуатационных свойств и ресурса наплавленных штампов горячего деформирования, № 2

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Данилин А. В. Совершенствование методики проектирования технологии прессования изделий из труднодеформируемых алюминиевых сплавов путем создания математических регрессионных моделей, № 6

Слобода А. А., Астанин В. В. Моделирование в программном комплексе *Deform-3D* процесса комбинированного выдавливания в условиях низкотемпературной сверхпластичности, № 6

Стругов С. С., Иванов В. А., Погорелов Ю. М. Моделирование процесса холодной штамповки эксцентрических трубных переходов комбинированным методом «обжим—раздача», № 2

Тиналини С. А., Кучковский Ю. П., Сапрыкин Б. Ю. Численное исследование изгиба многослойного материала, № 5

Тюрин В. А. Оценка моделированияковки с макросдвигами, № 1

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Компьютерное исследование процесса штамповки турбинной лопатки из листовой заготовки, № 7

Шитиков А. А., Кривенко Г. Г., Харсеев В. Е., Емельянов В. В., Грибанов А. С., Хомутов М. Г. Моделирование процесса штамповки детали «Корпус турбины» из жаропрочного сплава ЭП666 для получения оптимальной микроструктуры, № 1

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Петров А. Н., Соляков А. П., Петров М. А., Мизера С. В. Использование теплозащитных покрытий для нагрева заготовок компрессорных лопаток из жаропрочных сталей и последующего выдавливания, № 3

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Гук С. В. Оценка штампуемости листового проката, № 5

Железняк Л. М., Гареева Л. В. Освоение производства замковых профилей из свинцовых латуней, № 6

Онищенко А. К., Забелян Д. М. О критерии штампуемости металлов и сплавов, № 9

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Канюков С. И., Коновалов А. В. Концепция организации агентной сети в САПР технологииковки валов на прессах, № 7

Канюков С. И., Муйземек О. Ю., Коновалов А. В. Онтология автоматизированного проектирования переходовковки валов на прессах, № 9

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Петров А. Н., Петров М. А., Мизера С. В., Сайранова Т. А., Коротков И. А. Исследование высокодисперсных графитовых смазочных материалов на масляной основе для выдавливания заготовок лопаток из никелевых сплавов, № 9

КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО

Идармачев И. М. Женщины-кузнисы, № 2

ХРОНИКА

«Российский промышленник» представил инновации отечественного производства, № 5

Артес А. Э. 21-я международная промышленная выставка «МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2015», № 2

Выставки «Машиностроение. Металлообработка. Казань» и «Техноспарка», № 1

Машиностроение. Металлургия. Металлообработка — 2015, № 5

Революция технологий на «ТЕХНОФОРУМЕ-2015», № 2

Тюрин В. А. Праздник кузнецов на выставке «Клинок». Ковка для всех (с праздника «День народного единства» 4 ноября 2015 г.), № 1

ИНФОРМАЦИЯ

В Москве обсудили проблемы энергетического машиностроения, № 2

18-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика», № 3

Заседание Совета по науке и образованию при Президенте РФ, № 3

Международный научно-технический семинар: Программные продукты компаний «ESI GROUP» и «КВАНТОРФОРМ» для моделирования и анализа технологических процессов: листовая и объемная штамповка, сварка, литье, термическая обработка и обработка композиционных материалов, № 6

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

подборка статей

к 10-летию НИИ «Триботехники и Смазки» при НИЧ
ФГБОУ ВПО «Уфимский Государственный Авиационный
Технический Университет» (УГАТУ), № 4

Пантелеева Л. В. Десять лет научно-исследовательскому институту «Триботехники и смазки»

Шолом В. Ю., Жернаков В. С., Абрамов А. Н. Разработка технологии выдавливания резьбы в гайке бесстружечным метчиком

Шолом В. Ю., Жернаков В. С., Абрамов А. Н. Методология исследований триботехнических характеристик и выбора смазочных материалов для процессов холодной обработки металлов давлением

Шолом В. Ю., Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г., Фазлиахметов Ф. Н. Разработка технологического смазочного материала для волочения труб из легированных сталей

Шолом В. Ю., Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г. Исследование влияния химически активных присадок на температурную стойкость смазочных материалов

Пузырьков Д. Ф., Савельева Н. В., Саранцева С. А., Корнилова О. П., Юрьев В. Л. Разработка компрессорного масла для винтовых компрессоров

Шолом В. Ю., Коршунов А. А., Абрамов А. Н. Влияние смазочно-охлаждающей жидкости на эффективность абразивной обработки

Шустер Л. Ш., Мамлеев Раф. Ф., Камалетдинова Р. Р., Юрьев В. Л. Повышение эффективности применения керамико-металлических материалов в тяжело нагруженных трибосопряжениях

Шустер Л. Ш., Криони Н. К., Камалетдинова Р. Р. Зависимость износа трибосопряжений от материала деталей пары трения

Емаев И. И., Криони Н. К., Зубер В. И., Нигматуллин Р. Г. Вопросы модификации пластичных смазочных материалов углеродным каркасом

Смазочные материалы и технологические среды, разработанные в Технопарке ХТЦ УАИ для импортозамещения

подборка статей

150 лет «РУСПОЛИМЕТ», № 8

Полуторавековая история Кулебакского металлургического завода

Тюрин В. А. Макросдвиг — союзник кузнеца

Тюрин В. А., Морозов А. В., Марчук В. В., Стулов И. И., Иванов В. В. Термографирование — инструмент кузнеца в оценке макростроения слитка

Тюрин В. А., Морозов А. В., Овсов Н. С., Санунов А. Л. Новое в процессе формирования слитка — «горизонтальная» кристаллизация

Тюрин В. А., Санунов А. Л., Чицварин В. А., Матюгин В. Е. Силовое нагружение дорн-валов при прокатке колец

Тюрин В. А., Процив И. Ю., Мошков А. Ю., Ильин С. А. Ультразвуковое исследование качества металла поковок дорн-валов

Тюрин В. А., Чучков А. А., Соколов В. М., Машков А. В. Фрактограммы образцов из поковок плит стали 12ХМФА

Тюрин В. А., Савонкин М. Б., Морозов А. В. Новые назначения осадки заготовок бойками с осевым отверстием

Марчук В. В., Чучков А. А., Мартынов С. В. Направления развития технологии кузнечно-прессового производства ПАО «Русполимет»

Санунов А. Л., Рябцев А. Д., Пашинский В. В., Ломберг Б. С., Калицев В. А., Скугорев А. В. Освоение производства кольцевых заготовок из сплава ЭП 708-ВД собственной выплавки в условиях ПАО «Русполимет»

Минков К. А., Еременко В. В. Изучение влияния термической обработки на технологические свойства расходуемых электродов для электрошлакового переплава из сплава ЭП866

Тюрин В. А. Мои 50 лет с КМЗ и 10 лет в «Русполимете»

подборка статей

сотрудников Тульского Государственного Университета,
№ 10

Грязев М. В., Пасынков А. А., Платонов В. И. Силовые и деформационные параметры обжима анизотропной трубной заготовки в конической матрице

Грязев М. В., Ларин С. Н., Пасынков А. А., Пилипенко О. В. К анализу результатов теоретических и экспериментальных исследований силовых параметров обжима трубных заготовок

Ларин С. Н., Платонов В. И., Леонова Е. В. Исследование геометрических параметров изделий из материалов, подчиняющихся энергетической теории пластичности и повреждаемости, полученных изотермическим свободным деформированием в матрицу квадратной формы

Коротков В. А., Платонов В. И., Ларин С. Н., Исаева А. Н., Лазарев В. А. Определение режима изотермической штамповки на основе технологических испытаний образцов из труднодеформируемых материалов

Ларин С. Н., Чарин А. В. Исследование влияния времени деформирования на формирование элементов стрингерных конструкций цилиндрического сечения для материалов, подчиняющихся энергетической теорией ползучести и повреждаемости

Панфилов Г. В., Недошивин С. В., Сухонин В. А. Анализ осесимметричного пластического течения в процессах обработки металлов давлением

Сухонин В. А., Панфилов Г. В. Разработка технологии холодного пластического формообразования гребенчатых соединительных полумуфт

Кухарь В. Д., Малышев А. Н., Бессмертная Ю. В. Вытяжка высоких квадратных коробок из листовой заготовки

Кухарь В. Д., Пасько А. Н., Бегов П. Ю. Исследование процесса изготовления волновода сложной формы с одним фланцем методом прямого выдавливания

подборка статей

пользователей программного обеспечения *QForm*,
посвященная юбилею программы, № 11

Стебунов С. А. 25 лет программе моделирования процессов обработки металлов давлением *QForm*

Власов А. В., Стебунов С. А. Расчет усталостной стойкости штампов при объемной горячей штамповке

Потанов А. В., Майстров Ю. В. Исследование влияния технологических параметров процесса гидроштамповки на формообразование тройника

Быля О. И., Блеквелл П. Л., Васин Р. А., Саранджи М. К. Моделирование эволюции крупнозернистой микроструктуры $\alpha + \beta$ титановых сплавов в процессах горячей штамповки с использованием метода конечных элементов

Власов А. В. Моделирование тепловых процессов при ОМД методом конечных объемов в программе *QForm*

Данилин В. Н., Данилин А. В. Изучение течения металла заготовки в контейнере и канале матрицы при различных способах прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с помощью математического моделирования в среде *QForm*

Овчинников А. В., Бегларян А. А., Автономова Е. А. Анализ возможности неоформления поковки при горячей объемной штамповке барабана из сплава АД33

Панкратов Д. Л., Шеногин В. П., Тенин Н. В., Шулятьев М. И., Новокрещенов А. Н. Получение заготовок с повышенными механическими характеристиками пластическим деформированием

Шеногин В. П., Тенин Н. В., Храбров В. А., Журавлев О. Г. Особенности разработки технологии получения гнутых гофрированных профилей

Гладков Ю. А., Каневский С. С. Моделирование прессования алюминиевых профилей в новой версии программы *QForm Extrusion VX*: совместная деформационная задача

подборка статей
пользователей программного обеспечения *QForm*,
посвященная юбилею программы, № 12

Бурлаков И. А., Забельян Д. М., Бондаренко А. К., Гладков Ю. А., Леонидов А. Н. Рациональное использование ресурса пластичности при холодной штамповке листовых заготовок на основе критериев Кокрофта и Колмогорова

Лисецкий Л., Скубиш П. Оценка риска разрушения при штамповке по данным лабораторных испытаний и моделирования в программе *QForm*

Князькин И. С., Власов А. В. Особенности кинематики образования продольного неразъемного соединения при прессовании алюминиевых профилей и анализ существующих критериев качества

Максимов В. М., Хлыбов О. С. Моделирование процессов прошивки в стане винтовой прокатки с использованием *QForm*

Скриналенко М. М., Баженов В. Е., Скриналенко М. Н., Романцев Б. А., Чан Ба Хюн, Гартвиг А. А., Гладков Ю. А. Компь-

ютерное моделирование и экспериментальные исследования прошивки слитков в двухвалковом стане винтовой прокатки

Никифоров И. А., Ступников В. П. Разработка совмещенного процесса обжима и выдавливания при изготовлении деталей типа «Стержня» со сферическим фланцем

Шибиков В. Г., Панкратов Д. Л., Андреев А. П., Утяганов Р. Ф., Шибиков Р. В. Моделирование влияния параметров технологической оснастки на однородность деформированного и структурного состояний металла при многократном выдавливании

Герасимов Д. А., Гартвиг А. А. Использование метода двойной конечно-элементной сетки при численном моделировании процессов формоизменения металла в программе *QForm*

Забельян Д. М., Бурлаков И. А., Морозов С. В., Македонов А. В., Гладков Ю. А., Леонидов А. Н. Особенности формообразования отверстий в заготовках из жаропрочных сплавов методом термического сверления

Воронцов С. А., Харисов И. Ж., Гладков Ю. А. Применение программы моделирования *QForm* на кузнечном заводе ПАО «КАМАЗ»