

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Гущин В.Н., Ульянов В.А., Курилина Т.Д. Выбор параметров центробежного литья прокатных валков	147
Овчинников В.В., Дриц А.М., Гуреева М.А. Механические свойства сварных соединений из современных алюминиевых деформируемых сплавов	154

Кузнечно-штамповочное производство

Галкин В.В., Дербенев А.А., Кошелев О.С., Терещенко Е.Г. Исследование развития рекристаллизации стали 12Х18Н10Т в условиях многопереходной горячей пластической обработки	166
Филиппова М.В., Перетяtko В.Н., Прудкий Е.Е., Бахаев А.В. Полугорячая штамповка шестерни	171
Григоренко Г.Д., Евсюков С.А. Влияние параметров печати на прочность деталей штампов, изготовленных методом послойного наплавления полимера	177

Прокатно-волочильное производство

Гурьянов Г.Н. Аналитические зависимости для расчета прироста осевого напряжения от действия противонапряжения при волочении круглого сплошного профиля	182
--	-----

Материаловедение и новые материалы

Логинов Ю.Н., Овчинников А.С. Влияние присутствия второй фазы на свойства двойных латуней	187
---	-----