

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

- 2** О стратегии развития отечественного станкостроения с позиции литейного производства • On the development strategy of domestic machine-tool building from the position of the foundry industry

Литейные сплавы. Отливки

- 6** Романюк В.В., Никитин В.И. Синтез деформируемых сплавов системы Al–Mg с использованием низкосортных отходов • **Romanyuk V.V., Nikitin V.I.** Synthesizing wrought alloys of Al–Mg system using aluminum scrap

- 10** Мухаметзянова Г.Ф., Колесников М.С., Мухаметзянов И.Р. Влияние режимов изотермической закалки на свойства высокопрочного чугуна
• **Mukhametzyanova G.F., Kolesnikov M.S., Mukhametzyanov I.R.** The influence of conditions of the isothermal hardening on high-strength cast iron characteristics

- 13** Кузовов С.С., Макаренко К.В. Повышение трещиностойкости стальных отливок путем нанесения функционального покрытия на рабочую полость литейной формы
• **Kuzovov S.S., Makarenko K.V.** Increase of cracked stability of steel castings by application of functional coating on the working circum of foundry form

Литье в песчаные формы

- 18** Свинороев Ю.А. Сухие смеси для изготовления мелких и средних отливок в мелкосерийном и единичном производствах • **Svinoroyev Y.A.** Dry sands for making small and medium castings in small-scale and single-piece production

- 23** Лютый Р.В., Кеуш Д.В. Связующая система $\text{SiO}_2 - \text{H}_3\text{PO}_4$ для литейных стержней
• **Lyuty R.V., Keush D.V.** Binding system $\text{SiO}_2 - \text{H}_3\text{PO}_4$ for foundry cores

Специальные способы литья

- 29** Коротченко А.Ю., Турунтаев И.В., Тверской М.В., Хилков Д.Э. Формирование размерной точности отливок при литье под давлением металлических смесей
• **Korotchenko A.Y., Turuntaev I.V., Tverskoy M.V., Khilkov D.E.** The formation of the dimensional accuracy of castings with die casting metal compounds

Литейное оборудование

- 34** Баданов Е.Н. Технологии Laempe на литейном заводе китайского автомобильного гиганта FAW • **Budanov E.N.** Laempe technologies at the foundry of the Chinese automotive giant FAW

Информация. Хроника

- 38** Виктор Наумович Ромашкин. К 80-летию со дня рождения

- 39** Иоффе М.А. Рецензия на учебное пособие Никитина В.И.