

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Кинематическое состояние заготовки при совмещеннном процессе редуцирования–дорнования	3
Сережкин М. А. Расчет удельной деформирующей силы при осадке заготовок в виде усеченного конуса с различными условиями трения	8
Поксеваткин М. И., Иванайский А. А., Герман С. В., Иванайская Е. А., Басова Е. М. Моделирование процесса получения составных изделий пластическим деформированием	13

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Картунов А. Д., Белан О. А., Белан А. К. Разработка технологии и моделирование процесса холодной объемной штамповки винтов с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ	17
Кузнецов А. Ф., Горбунова Ю. Д., Орлов Г. А. Исследование изменения толщины стенки эллиптических тонкостенных днищ при штамповке	19
Волков А. Е. Деформация сдвигом методом кручения, осадки и прессования	24

ОБОРУДОВАНИЕ

Бараев А. В., Вайцехович С. М., Кривенко Г. Г. Разработка устройства подачи–удаления крупногабаритных заготовок в зону штамповки в решении задач импортозамещения в заготовительном производстве	32
--	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю. Н., Ершов А. А., Загиров Н. Н., Иванов Е. В. Возникновение зон неконтактной деформации в процессе прокатки-прессования пористого прутка	38
---	----

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Железняк Л. М., Быков И. Д., Марущак Л. Н. Особенности достижения высоких физико-механических характеристик проволоки из оловянно-цинковой бронзы	42
---	----

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

Дорохин С. А., Самихов Р. Р., Филимонов Е. П. Модернизированный пресс пульсирующей вытяжки ПГВ-1А	45
--	----