

Печатные платы

Татьяна Колесникова

Проектирование принципиальных схем и печатных плат
в программной среде Mentor Graphics PADS 9.5.
Трассировка проводников печатной платы
в редакторе PADS Router. Часть 26

Антон Супонин

Электромагнитный анализ печатных плат и подложек ИС
в САПР Cadence Sigrity PowerSI14

Грег Кучурис (Greg Kuchuris). Перевод: Сергей Котик

Материал DuPont Pyralux ТК с низкими потерями сигнала
для производства высокоскоростных гибких печатных плат16

Юлия Боброва, Михаил Андроник

Нанесение жидких фотополимеров высокой вязкости18

Валентин Терешкин, Лилия Григорьева, Михаил Карпов

Защитная фотоформируемая паяльная маска «ЭЛМА-1401»:
результаты и опыт эксплуатации24

Алексей Фадеев, Юлия Боброва, Алексей Бушмаков

Печатные платы с металлическим теплоотводом.
Часть 1. Типовые конструкции и материалы28

Технология сборки

Сергей Ерин, Станислав Борисенков

Сканирующая акустическая микроскопия:
определение контрафактных компонентов34

**Том Меус (Tom Meeus), Ян ван Лисхаут (Jan Van Lieshout),
Ханс Корсе (Hans Korsse), Сатия Нарьяна (Sathiya Narayana).
Перевод: Евгений Иванов**

Влияние повышенного натяжения трафарета
на характеристики трафаретной печати38

Ирина Брянцева, Армен Аветисян

UNIVERSAL — отечественные паяльные
материалы высокого качества44

**Ян Лиу (Yan Liu), Уильям Мэннинг (William Manning),
Бенли Хуанг (Benli Huang), Нинг-Ченг Ли (Ning-Cheng Lee).
Перевод: Ольга Очур**

О влиянии профиля оплавления на образование пустот
при пайке оплавлением бессвинцовыми пастами.
Часть 1. Описание эксперимента48

Владимир Подлипалин, Радий Капков

Новое поколение отечественных паяльных станций «НеоТерм»52

**Майк Биксенман (Mike Bixenman), Марк МакМин (Mark McMeen),
Бруно Толла (Bruno Tolla). Перевод: Ольга Очур**

Насколько чистое чисто,
или Зачем отмывать флюсы, не требующие отмывки?56

**Бернд Марквардт (Bernd Marquardt),
Мануэль Шварценбольц (Manuel Schwarzenbolz),
Анна-Катарина Пойкер (Anna-Katharina Peuker)**

Новые сопла от компании Rehm.62

**Пол Миллс (Paul Mills), Джим Рэймонт (Jim Raymond), Татьяна Кузнецова.
Перевод: Артем Вахитов**

Отверждение лаков под воздействием ультрафиолета:
физика процесса65

Эдуард Сахно, Игорь Дорощенко

Выбор оборудования для отверждения УФ-композиций
в условиях бережливого производства72

Ирина Буданова

Управляя прогрессом автомобильной электроники75

Тестирование

Владимир Уразаев

Пали-пали80

Обработка проводов и кабелей

Алексей Горбач

Тенденции и пути развития
современного жгутового производства
для изделий специального назначения
предприятий ВПК России.84

Роман Лыско

Решения Artos в области обработки проводов
и создания жгутовых производств88

Системы вентиляции

Дмитрий Колесов

Как выполнить требования СанПиН к вытяжным устройствам.92

Кристина Набережных

Системы очистки воздуха ФБК ACS
для создания чистых помещений96