

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Напряженное состояние заготовки при совмещенном процессе редуцирования–дорнования	3
Серезкин М. А. Расчет температуры нагрева микронеровностей вследствие их пластической деформации и способ уменьшения нагрева	10

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Самусев С. В., Скрипаленко М. Н., Фадеев В. А. Методика расчета энергосиловых параметров сборочно-сварочного стана линии ТЭСА 1420 при производстве сварных труб большого диаметра	15
---	----

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАТКА

Романцев Б. А., Алещенко А. С., Гамин Ю. В., Цюцюра В. Ю., Лубе И. И., Орлов М. М. Особенности износа оправок прошивного стана ТПА 159-426 при прошивке непрерывнолитых заготовок большого диаметра	22
--	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Калпин Ю. Г., Филиппов Ю. К., Воронков В. И., Зайцев А. Г., Егоров С. А., Мишин М. И. Полая деталь с эксцентриком для дизельных двигателей	31
---	----

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Изаков И. А., Капитаненко Д. В., Сидоров С. А., Бубнов М. В. Расчет оптимальной скорости деформирования при изотермической осадке заготовок из титановых сплавов	37
---	----