

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Гущин Н.С., Коротченко А.Ю., Нуралиев Н.Ф.** Изготовление рабочих органов погружных центробежных насосов из аустенитного ЧШГ
• **Gushchin N.S., Korotchenko A.Y., Nuraliyev N.F.** Production of submersible centrifugal pump work members from austenitic nodular iron
- 7** **Воронин В.В., Жаворонков Ю.В., Никифорова Н.А., Глущенко В.Н., Попов М.В., Андреев А.К., Смирнова Ю.А.** Оптимизация технологии термообработки литых деталей тележек грузовых вагонов
• **Voronin V.V., Zhavoronkov Y.V., Nikiforova N.A., Glushenko V.N., Popov M.V., Andreyev A.K., Smirnova Y.A.** Optimizing the technology of heat treatment of cast parts for freight car bogies

Литье в песчаные формы

- 12** **Васенин В.И., Богомягков А.В.** Исследование работы уравнения Бернулли в многопитательной литниковой системе
• **Vasenin V.I., Bogomyagkov A.V.** Investigation of the work of the Bernoulli equation in multiple-gate runner system

Специальные способы литья

- 16** **Зарубин А.М., Зарубина О.А.** Управление скоростью течения расплава в форме при литье в кокиль алюминиевых сплавов
• **Zarubin A.M., Zarubina O.A.** Controlling the flow rate of melt in the mold when chill mold casting of aluminum alloys
- 21** **Ковтунов А.И., Острянко А.М.** Свойства жаростойких кокильных покрытий, полученных алитированием никелированной стали
• **Kovtunov A.I., Ostryanko A.M.** Properties of heat-resistant chill castings obtained by aluminizing nickel-plated steel
- 24** **Лившиц В.Б., Безпалько В.И.** Стойкость вкладышей пресс-форм, полученных литьем с кристаллизацией под давлением
• **Livshits V.B., Bezpalko V.I.** Durability of press mold inserts made by casting with crystallization under pressure

Организация производства

- 27** **Вольнов И.Н., Евсеев С.Ю.** Основные направления стратегического развития литейного предприятия в условиях пятого технологического уклада
• **Volnov I.N., Evseev S.Yu.** The main directions of strategic development of the caster in the conditions of the fifth technological wave

Литейное оборудование

- 34** **Мельников И.А.** Автоматизированные линии Лаемре для производства в Китае блоков двигателя
• **Melnikov I.A.** Automated Laemre core-making lines in China for cast engine blocks production

Информация. Хроника

- 38** **Николай Никитьевич Александров.** К 90-летию со дня рождения
- 40** **Александр Натанович Капилевич.** К 80-летию со дня рождения