

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Леушина Л.И., Кошелев О.С. Технология низкотемпературного прокаливания оболочковых форм точного стального литья 339
- Раев А.В., Вальтер А.И., Протопопов А.А., Протопопов Е.А. Автоматизированная система для идентификации дефектов на примере литья термопластов 342
- Лебедев В.А., Жук Г.В. Новые способы управления переносом электродного металла при механизированной дуговой сварке 345

Кузнечно-штамповочное производство

- Вайцехович С.М., Бараев А.В., Кривенко Г.Г. Разработка способов деформирования порошковых материалов в пресс-формах с "плавающим" штамповым инструментом для получения заготовок под спекание 350
- Демин В.А., Ромасенко А.В., Костылев В.А. Отбортовка отверстия под резьбу более М6 357

Прокатно-волочильное производство

- Даниленко А.В., Скуднов В.А., Мунтин А.В., Науменко В.В. Особенности формирования прикромочных трещин при производстве горячекатаного проката на современных толстолистовых, широкополосных станах и литейно-прокатных комплексах. Часть 1. 361

Материаловедение и новые материалы

- Поварова К.Б., Скачков О.А., Дроздов А.А., Пожаров С.В., Березина Т.А. Порошковые сплавы Fe—Cr—Al и NiAl. I. Получение порошков 370
- Гадалов В.Н., Петренко В.Р., Винокуров О.В., Ворначева И.В., Розин А.Ю. Изготовление псевдо- α -сплавов из порошков сплава OT4 и его свойства 378

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней, в базу данных Chemical Abstracts

Журнал выходит при содействии:

Академии проблем качества Российской Федерации; Министерства образования и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов; ЦНИИЧермета; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН;
ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; АО "НПО "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.