

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Батышев А.И., Батышев К.А. Образование в стальных отливках горячих трещин в зависимости от условий затвердевания. Часть II. • **Batyshev A.I., Batyshev K.A.** Formation of hot tears in steel castings depending on solidification conditions. Part II
- 6 Марукович Е.И., Стеценко В.Ю. Силумин с глобулярным кремнием – перспективный материал для промышленности • **Marukovich E.I., Stetsenko V.Y.** Silumin with globular silicon – perspective material for the industry

Литье в песчаные формы

- 9 Фирстов А.П. Влияние состава натриевых жидких стекол на пористость литейных красок • **Firstov A.P.** The influence of the composition of liquid sodium glass on the porosity foundry washes

Специальные способы литья

- 11 Лившиц В.Б., Безпалько В.И., Мамедова И.Ю. Влияние параметров литья под низким давлением на плотность и структуру отливок из Al-сплавов • **Livshits V.B., Bezpalko V.I., Mamedova I.Y.** Effect of low-pressure casting parameters on the density and structure of Al alloy castings
- 14 Белобров Е.А., Карпенкова О.Л., Белобров Л.Е., Белобров К.Е., Белобров Е.Л. Определение газопроницаемости противопригарных красок для литья по газифицируемым моделям • **Belobrov Y.A., Karpenkova O.L., Belobrov L.Y., Belobrov K.Y., Belobrov Y.L.** Determining the gas permeability of burn-on preventing washes for gasifiable pattern casting
- 18 Сорокина В.Е. О формировании отливок из сплава Cu–Zn в условиях ускоренного охлаждения • **Sorokina V.E.** About formation of castings from the Cu–Zn alloy in accelerated cooling conditions

Литейное оборудование

- 22 Муравьев Ю.Н., Дружевский М.А. Современные материалы для футеровки индукционных плавильных печей • **Muravyov Y.N., Druzhveskiy M.A.** Modern materials for lining of induction melting furnaces

CAD/CAM литейных процессов

- 25 Моисеев В.С., Бобрышев Б.Л., Смыков А.Ф., Бережной Д.В., Мухаметов А.А.-Х., Кошелев О.В., Моисеев К.В., Попков Д.В. Автоматизация проектирования процессов литья крупногабаритных отливок из магниевых сплавов • **Moiseyev V.S., Bobryshev B.L., Smykov A.F., Berezhnoi D.V., Mukhametov A.A.-Kh., Koshelev O.V., Moiseyev K.V., Popkov D.V.** Computer-aided design of processes for casting large-size castings from magnesium alloys
- 29 Марширов В.В., Марширова Л.Е. Математическое моделирование затвердевания сплавов при импульсных воздействиях • **Marshirov V.V., Marshirova L.E.** Mathematical modeling of solidification of alloys under impulse actions

Организация производства

- 34 Соيفер В.М. Об опыте организации литейного производства. Письмо в редакцию • **Soifer V.M.** Experience in casting production engineering. A letter to the Editors

Информация. Хроника