

## СОДЕРЖАНИЕ

## ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Степаненко Д. А., Волкова О., Хеллер Х.-П., Оторвин П. И., Чебыкин Д. А. К обоснованию выбора рационального шлакового режима в металлургических процессах.....2

## СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Сафонов В. М., Кислица В. В., Мурысев В. А., Моров Д. В. Сравнительная оценка материальных затрат на глубокую десульфурацию стали в агрегате ковш-печь.....6

Чернятевич А. Г., Вакульчук В. В., Сигарев Е. Н., Чубин К. И., Чернятевич И. В., Мантяженко Д. Ю., Коваленко А. Г., Стриченко С. М. Повышение эффективности верхней продувки ванны 160-т конвертеров с использованием двухъярусной кислородной фурмы.....9

## ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

Ошурков В. А., Логунова О. С., Павлов В. В., Чистяков Д. В., Панов А. Н., Шеблева Ю. В. Влияние фракционности металлического лома на вероятность возникновения очагов «кострения» в ДСП.....14

## ФЕРРОСПЛАВЫ

Нурумгалиев А. Х., Аменова А. А., Ахметова Г. Е., Садуакас У. А. Влияние ферросиликоалюмобария на металлографию раскисленной стали.....21

## ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Николаев В. А., Васильев А. А., Пилипенко С. С., Васильев А. Г. Повышение точности горячей и холодной прокатки полос.....25

Дьяков А. В., Евтушенко И. Ю., Пономарева А. Г., Хицко Е. П. Опыт использования технологических смазок при холодной прокатке в АО «АрселорМиттал Тамиртау».....31

Шаталов Р. Л., Максимов Е. А. Уточнение методики расчета деформаций и напряжений по ширине при прокатке полосы.....34

Гугицу Н. Н. — 75 лет.....38

## ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Проскуркин Е. В., Геловани В. А., Сонк А. Н., Сухомлин Д. А. Эффективные защитные покрытия насосно-компрессорных труб в жестких условиях добычи нефти и газа.....39

Новокшинов Д. Н., Соколова О. В., Лепестов А. Е. Обеспечение устойчивости кромок трубной заготовки при непрерывной валковой формовке.....43

Путов С. В., Пичугин В. В., Нойвирт В. Р., Салихьянов Д. Р., Богатов А. А. Освоение радиально-осевого кольцераскатного стана RAW 160(200)/160(200)-3000/630.....46

Богатову А. А. — 75 лет.....49

## МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Щетинин С. В., Щетинина В. И. Энергосберегающий процесс восстановления бандажированных опорных валков.....50

## МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Голи-Оглу Е. А., Васютин А. Ю. Металлургическая концепция производства листовой стали толщиной до 200 мм для оборудования высокого давления, эксплуатируемого при температуре от –50 до +450 °С.....54

## НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Еремин Г. Н., Молотилов Б. В., Корниенков Б. А., Челгов А. Е., Юсупов В. С., Бахтин С. В., Парахин В. И. Формирование наночастиц ингибиторной фазы в технологическом процессе производства высокопроницаемой электротехнической анизотропной стали.....59

## ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Буданов И. А. Влияние противоречий российской экономики на развитие металлургического комплекса.....62

Объявление о конференции по стандартизации.....69

\* \* \*

Правила оформления статей.....20

Объявление о подписке.....58