

СОДЕРЖАНИЕ

КОНТЕКСТ

- 3 Weldex 2017: курсом импортозамещения
- 5 НАКС и DVS: новый уровень сотрудничества
- 6 Производственные приоритеты
- 7 Минэнерго и НАКС: общий интерес

ЮБИЛЕЙ СРО НП «НАКС»

- 8 От угольного электрода до лазера: XXI век начинается

НАУКА И ТЕХНИКА

Новости

Чепрасов Д.П., Сейдуров М.Н. Влияние содержания углерода в высокопрочных низколегированных сталях на формирование в околосовной зоне бейнитных структур зернистой морфологии

Старостин Н.П., Аммосова О.А. Управление тепловым процессом электромуфтовой сварки полиэтиленовых труб при низких температурах

Волков С.С., Неровный В.М., Ремизов А.Л. Влияние акустической мощности сварочного узла на свариваемость пластмасс при ультразвуковой сварке

Шнеерсон В.Я. К механизму образования структур «HUMPING» при оплавлении плоскости пластин аргонодуговой горелкой (часть 2)

Григорьеву — 70 лет

УГОЛОК СВАРЩИКА

39 ГП «Энергоконтракт»: расширяя горизонты комфорта

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

Новости

Рзаев Р.А., Чуларис А.А., Меркулов Д.И. Макрокинетика формирования сварных соединений при сварке трением с перемешиванием

49 Карасев М.В., Карасев С.В., Федюкин С.В., Колодяжный Д.Ю., Жук В.В. Новое поколение импортозамещающих сварочных установок

54 Дубровский В.А., Амеличева А.Ю., Потапов А.В., Зезюля В.В., Зыбин И.Н. Технологические и допустимые интервалы изменения осадки проволоки при электроконтактной наварке различных групп деталей

61 Кушнарев А.В., Киричков А.А., Волнерук А.А., Котельников А.Б., Коробов Ю.С., Макаров А.В., Филатов С.В., Шифрин И.Н. Механические характеристики газотермических покрытий стенок кристаллизатора МНЛЗ