

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Власов А.В., Воронцов А.Л., Карпов С.М. Проверка численного моделирования процессов обратного выдавливания методом конечных элементов.

Сообщение 2. Расчет силовых параметров и деформаций 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Пименов В.А., Ковалев Д.А. Математическое моделирование условий теплообмена валков широкополосного стана при использовании многозонных спреерных систем охлаждения. *Сообщение 1* 13

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Сметанин С.В. Прокатка трамвайных рельсов. Часть I. 19

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Паршин С.В., Удалов А.А., Удалов А.В. Влияние внеконтактной деформации на напряжения в процессе пластического обжима труб в конической матрице 24

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Железняк Л.М., Ежов Ю.А. Усиление технологической гибкости оборудования и деформирующего инструмента в производстве электротехнических изделий 31

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Анцупов А.В. (мл.), Анцупов А.В., Анцупов В.П., Слободянский М.Г., Макарова П.В., Севостьянов И.А. Методика аналитической оценки долговечности шарниров универсальных шпинделей широкополосных станов горячей прокатки по критерию износостойкости вкладышей. 36

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Фарбер В.М., Хотинев В.А., Селиванова О.В., Полухина О.Н. Структура и деформационное старение высокопрочной низколегированной стали. 42