

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2017 г.

Литейное и сварочное производства

- Абдуллин М.Р., Быков Ю.А., Жидков А.С., Карпухин С.Д., Сапронов И.Ю., Тепаев С.В.** Структура и свойства титанового сплава ВТ6ч после линейной сварки трением и последующего отжига № 2
- Акутин А.А., Изотов В.А., Равочкин А.С., Федулов В.М., Мусинов В.В., Вишталюк А.А.** Технология получения ответственных отливок из легких сплавов в условиях опытного и мелкосерийного производства № 12
- Баст Ю.Л., Айтсурадзе М., Петров М.А., Шмидт П.** Комбинированный процесс литья под низким давлением и по газифицируемым моделям — новый способ изготовления облегченных автомобильных компонентов № 10
- Вальтер А.И., Рыбина Д.С.** Повышение качества процесса плазменной наплавки меди на стальную подложку № 7
- Васильев П.А., Осанов В.Н., Евграфов А.В., Калинин А.Г., Шведов М.А., Христофоров О.В., Григорьев В.С.** Установка фрикционной сварки ERNEST Головинов П.С., Гулевский В.А., Кидалов Н.А. Выбор основы сплава для получения пропиткой композиционного материала углеграфит—металл с заданными механическими, антифрикционными и электропроводными свойствами № 1
- Гущин В.Н., Ульянов В.А., Курилина Т.Д.** Выбор параметров центробежного литья прокатных валков № 4
- Гущин В.Н., Ульянов В.А., Курилина Т.Д., Гладких И.В.** Исследование параметров центробежного литья массивных стальных бандажей № 11
- Десницкий В.В., Матвеев И.А., Десницкая Л.В.** Применение САПР для стальных отливок № 5
- Дриц А.М., Овчинников В.В., Бакшаев В.А., Малов Д.В.** Влияние подачи на один оборот инструмента при сварке трением с перемешиванием на формирование и свойства швов алюминиевого сплава 1565чМ № 10
- Егоров Р.В., Овчинников В.В.** Электронно-лучевая сварка алюминиевых сплавов на основе системы Al—Cu—Li № 7
- Ерофеев В.А., Протопопов А.А., Страхова Е.А., Захаров С.К.** Влияние параметров процесса дуговой наплавки упрочняющего слоя на свойства поверхности заготовок № 3
- Жильцов Н.П., Кидалов Н.А., Гребнев Ю.В.** Исследование выбиваемости керамических форм при литье по выплавляемым моделям № 7
- Козырев Н.А., Крюков Р.Е., Крюков Н.Е., Ковальский И.Н., Усольцев А.А.** Разработка новых сварочных флюсов и флюс-добавок для сварки и наплавки стали на основе техногенных отходов металлургического производства № 6
- Лебедев В.А., Голобородько Ж.Г., Драган С.В.** Влияние плазмохимических процессов в воздушно-водяной плазме на насыщение кромок реза азотом и образование пор при сварке № 11
- Лебедев В.А., Голобородько Ж.Г., Драган С.В.** Применение плазменной резки с добавлением воды в судостроительном корпусообработывающем производстве № 5
- Лебедев В.А., Жук Г.В.** Новые способы управления переносом электродного металла при механизированной дуговой сварке № 8
- Леушин И.О., Субботин А.Ю., Гейко М.А.** Применение в литейных технологиях хлорида цинка, полученного в результате очистки оцинкованных стальных отходов № 9
- Леушина Л.И., Кошелев О.С.** Технология низкотемпературного прокаливания оболочковых форм точного стального литья № 8
- Малушин Н.Н., Ковалев А.П., Осетковский В.Л., Никоненко Е.Л., Осетковский И.В.** Влияние высокотемпературного отпуска на свойства хромовольфрамового металла высокой твердости, наплавленного плазменной наплавкой в защитно-легирующей среде азота № 12
- Овчинников В.В., Дриц А.М., Андреева Л.П., Малов Д.В., Гуреева М.А.** Влияние параметров режима сварки трением с перемешиванием на формирование дефектов в сварных швах алюминиевого сплава 1565ч № 1
- Овчинников В.В., Дриц А.М., Гуреева М.А.** Механические свойства сварных соединений из современных алюминиевых деформируемых сплавов № 4
- Раев А.В., Вальтер А.И.** Компьютерная модель для исследования газового режима пресс-формы при литье термопластов под давлением № 2
- Раев А.В., Вальтер А.И., Протопопов А.А., Протопопов Е.А.** Автоматизированная система для идентификации дефектов на примере литья термопластов № 8

- Серебряков С.П., Берстнев А.А., Игнатьев З.Е.** Анализ технологических факторов предупреждения точечных поверхностных дефектов при жаропрочном литье по выплавляемым моделям № 12
- Серебряков С.П., Редькин И.А., Шатульский А.А.** Совершенствование технологии сушки форм по выплавляемым моделям № 1
- Чеберяк О.И., Чувагин Н.Ф.** Опыт технических решений по устранению пригара в ООО "Метмаш" № 5
- Шатульский А.А., Жуков А.А.** 60 лет кафедре "Материаловедение, литье, сварка" Рыбинского государственного авиационного технического университета имени П.А. Соловьева № 12
- Шатульский А.А., Зайцев Н.А., Голубенцев А.В.** Разработка методики выбора параметров термической обработки рабочих лопаток ГТУ из сплава ЧС88У-ВИ № 6
- Яровая Е.И., Леушин И.О., Спасская М.М., Кошелев О.С., Гусев А.Ю.** Технология нанесения защитных огнеупорных покрытий на литейные заливочно-дозировочные устройства № 3

Кузнечно-штамповочное производство

- Вайцехович С.М., Бараев А.В., Кривенко Г.Г.** Разработка способов деформирования порошковых материалов в пресс-формах с "плавающим" штамповым инструментом для получения заготовок под спекание № 8
- Вайцехович С.М., Рубцов И.С., Кривенко Г.Г.** Разработка технологии гибки трубопроводов скручиванием зоны изгиба № 3
- Галкин В.В., Братухин А.В., Гаврилов Г.Н., Иванов С.В.** К вопросу низкой стойкости пуансонов при выдавливании крестообразного шлица в винтах с потайной головкой из стали 14X17H2 № 11
- Галкин В.В., Дербенев А.А., Кошелев О.С., Терещенко Е.Г.** Исследование развития рекристаллизации стали 12X18H10T в условиях многопереходной горячей пластической обработки № 4
- Глинер Р.Е., Катюхин Е.Б., Пряничников В.А.** К определению энергетических характеристик сопротивления металла деформациям № 11
- Григоренко Г.Д., Евсюков С.А.** Влияние параметров печати на прочность деталей штампов, изготовленных методом послойного наплавления полимера № 4
- Грязев М.В., Ларин С.Н., Пасынков А.А.** Оценка влияния технологических факторов на предельный коэффициент раздачи трубных заготовок коническим пуансоном № 6
- Демин В.А., Ромасенко А.В., Костылев В.А.** Отбортовка отверстия под резьбу более М6 № 8
- Козлова А.О., Железняк Л.М., Снигирев Н.А.** Совершенствование технологии горячей объемной штамповки детали "корпус водосчетчика" № 3

- Кострюков А.А., Щедрин А.В., Алешин В.Ф., Климочкин К.О., Есов В.Б.** Совершенствование способа воздействия на обрабатываемый материал в методах охватывающего поверхностного пластического деформирования № 5
- Кошелев О.С., Чесноков Е.В.** Компьютерное моделирование процесса изготовления конических обечаек на двухвалковой листогибочной установке № 11
- Крук А.Т., Соков В.И.** Определение параметров типовых технологических графиков нагрузки кривошипных горячештамповочных прессов № 2
- Крук А.Т., Соков В.И.** Экспериментальная оценка динамичности и определение среднего приведенного коэффициента трения главного исполнительного механизма кривошипного горячештамповочного пресса № 6
- Лавриненко В.Ю.** Расчет сил деформирования при холодной объемной штамповке № 2
- Лавриненко Ю.А.** Исследование напряженно-деформированного состояния при навивке пружин под воздействием комбинированного нагружения № 9
- Лавриненко Ю.А.** Математическая модель процесса упрочнения пружин клапана двигателей автомобилей № 7
- Лавриненко Ю.А.** Разработка технологии изготовления пружины клапана двигателя легкового автомобиля № 12
- Ларин С.Н., Платонов В.И., Чарин А.В., Нуждин Г.А.** Исследование энергосиловых параметров и повреждаемости при пневмоформовке элементов многослойных листовых конструкций с прямоугольными каналами № 10
- Мороз Б.С.** Влияние сил трения активного действия на напряженное состояние заготовки при горячем обратном выдавливании полых изделий № 1
- Назарян Э.А.** Проблема плоского напряженного состояния в формоизменяющих операциях листовой штамповки № 1
- Сережкин М.А., Миняева Л.Х., Ступников В.В.** Проектирование технологического процесса штамповки полых сфер из алюминиевого сплава АД1 № 10
- Томилов М.Ф., Томилов Ф.Х.** Построение диаграмм разрушения для анизотропных листовых материалов № 9
- Томилов М.Ф., Томилов Ф.Х.** Экспериментально-расчетный способ определения коэффициента трения при пластическом формоизменении листового металла № 3
- Трегубов В.И., Ларин С.Н., Пилипенко О.В., Черняев А.В.** Подход к повышению качества цилиндрических изделий, получаемых ротационной вытяжкой с утонением стенки и разделением очага деформации № 1
- Филиппова М.В., Перетяцько В.Н., Прудкий Е.Е., Бахаев А.В.** Полугорячая штамповка шестерни № 4

Чжан Юн-Цзюнь, Лю Цжу-Бай. Протяжка осесимметричных поковок с помощью горизонтальных V-образных бойков	№ 7
Чудин В.Н. Процесс горячей раздачи при вязкопластическом деформировании	№ 5
Шпунькин Н.Ф., Типалин С.А. Малогабаритная профилегибочная машина	№ 2

Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Камоничкин Д.Т. Решение вопроса обеспечения качества боковых кромок полосы при периодической прокатке	№ 1
Бутрим В.Н., Каширцев В.Н., Егоров М.В., Митрошенков А.В. Технология изготовления капиллярных трубок из высокохромистого никелевого сплава	№ 2
Воронцов А.Л., Карпов С.М., Захарченко А.П., Франк Е.А. Методика определения силовых параметров при различных способах волочения труб	№ 12
Гурьянов Г.Н. Аналитические зависимости для расчета прироста осевого напряжения от действия противонапряжения при волочении круглого сплошного профиля	№ 4
Даниленко А.В., Скуднов В.А., Мунтин А.В., Науменко В.В. Особенности формирования прикромочных трещин при производстве горячекатаного проката на современных толстолистовых, широкополосных станах и литейно-прокатных комплексах: Часть 1 Часть 2	№ 8 № 10
Железков О.С., Мухаметзянов И.Ш., Малаканов С.А., Тюленев Д.Г. Формирование проволоки трапециевидного профиля с использованием плущения и волочения в двухроликковой волоке	№ 6
Лапшин В.И., Филимонов С.В., Филимонов В.И. Формовка в роликах профиля Forster 50×20×1,5 мм с комбинированным элементом жесткости	№ 3
Малушин Н.Н., Гизатулин Р.А., Ковалев А.П., Осетковский В.Л., Осетковский И.В. Разработка методики оценки качества наплавленных валков холодной прокатки на основе определения плотности распределения наработки до отказа	№ 3
Поксеваткин М.И., Басова Е.М., Герман С.В., Иванайская Е.А., Иванайский А.А. Повышение эффективности процесса формирования сортовых профилей в предчистовых закрытых роликковых волоках	№ 7
Филиппов А.А., Пачурин Г.В. Применение высокочастотных установок при формировании структурно-механических свойств сортового проката	№ 11
Шапарев А.В., Савин И.А. Повышение точности биметаллических лент при холодном плакировании и дрессировке	№ 9

Шапарев А.В., Савин И.А. Расчет деформации, необходимой для образования соединения слоев при совместной холодной прокатке стали 18ЮА и латуни Л90	№ 5
--	-----

Материаловедение и новые материалы

Виноградов М.В., Протопопов А.А., Вальтер А.И., Протопопов Е.А. Исследование и оптимизация процесса получения структуры порошковых композиций	№ 1
Бурков А.А., Пячин С.А., Власова Н.М. Жаростойкость и износ интерметаллидных электроискровых Ti ₃ Al-покрытий с различной концентрацией бора на титановом сплаве Ti6Al4V.	№ 10
Буякина А.А., Князев А.Е., Волков А.М., Куко И.С. Исследование параметров газовой атомизации жаропрочного никелевого сплава для дисков газотурбинных двигателей	№ 9
Гадалов В.Н., Петренко В.Р., Винокуров О.В., Ворначева И.В., Розин А.Ю. Изготовление псевдо-α-сплавов из порошков сплава OT4 и его свойства	№ 8
Глебов В.В., Блинов В.М. Коррозионно-механические свойства стали 05X22AG14H7M	№ 11
Горынин В.И., Кондратьев С.Ю., Оленин М.И. Влияние гомогенизирующего отжига на характер разрушения сварного соединения стали 15X11МФБ	№ 9
Гуреева М.А., Грушко О.Е., Овчинников В.В., Клочков Г.Г. Влияние кальция на анизотропию механических свойств листов алюминиевого сплава типа авиаль	№ 5
Егоров М.С., Егорова Р.В., Фисунова Е.И., Авакян О.А. Формирование межчастичного сращивания горячедеформированных порошковых сталей, полученных из легированных порошков	№ 6
Жуков А.А., Немтырев О.В., Хасанова Л.А. Разработка и исследование высокостойких хромистых сталей для пресс-форм литья под давлением	№ 12
Комаров О.Н., Жилин С.Г., Предеин В.В., Абашкин Е.Е., Попов А.В. Получение слябовых заготовок из кипящей стали для прокатного производства методом металлотермии	№ 3
Кондратьев С.Ю., Швецов О.В. Эксплуатационные возможности бурильных труб из алюминиевых сплавов 1160 и 1953	№ 5
Крушенко Г.Г. Повышение механических свойств сплава Al — 10 % Zn температурной обработкой и наномодифицированием расплава	№ 2
Логинов Ю.Н., Овчинников А.С. Влияние присутствия второй фазы на свойства двойных латуней	№ 4
Муратов В.С., Морозова Е.А. Лазерное поверхностное легирование титана и его сплавов марганцем и железом	№ 10

Муратов В.С., Морозова Е.А. Особенности формирования структуры и свойств поверхности титана при лазерном легировании

Поварова К.Б., Скачков О.А., Дроздов А.А., Пожаров С.В., Березина Т.А. Порошковые сплавы Fe—Cr—Al и NiAl. I. Получение порошков

Теслина М.А., Власова Н.М., Ершова Т.Б., Астапов И.А. Получение керамических материалов, содержащих МАХ-фазы, из отходов титановых и интерметаллидных сплавов и исследование их свойств

Уманский А.А., Протопопов Е.В., Темлянцев М.В., Базайкин В.И., Никитин А.Г. Численное моделирование теплового состояния крупнотоннажных слитков в процессе кристаллизации и нагрева

Хайдоров А.Д., Юнусов Ф.А. Технология термической обработки высоколегированных сталей в вакуумных печах

Хлыбов А.А., Кувшинов М.О. Влияние ультразвуковой ударной обработки на структуру и свойства поверхностного слоя аустенитной стали 12Х18Н10Т

Хрящев И.И., Зайцев Н.А., Шатульский А.А., Логунов А.В. Разработка и оптимизация экономнолегированного жаропрочного никелевого сплава

Щеренкова И.С., Гадалов В.Н., Шкатов В.В., Романенко Д.Н. Влияние сверхтвердых частиц на повышение эксплуатационных свойств электрохимических покрытий

№ 3

№ 8

№ 7

№ 7

№ 6

№ 11

№ 12

№ 2

Информация

Вальтер А.И., Михейчева О.Ю. Статистический анализ качества наплавки стальных изделий № 9

Зенкин Р.Н. Изменение первично-литой микроструктуры высокопрочного чугуна с шаровидной формой графита с помощью закалки и отпуска № 7

Иванов Ю.В., Дементьев В.Б. Системы улучшения акустических характеристик кузнечно-прессовых машин и механизмов № 9

Калинин А.С., Серезжин М.А., Ступников В.В. Модернизация кривошипно-шатунного пресса К2324 для учебной лаборатории МГТУ им. Н.Э. Баумана № 7

Кременский И.Г. Современные технологии получения заготовок из изношенных деталей № 2

Лавриненко В.Ю. XIV Международная научно-техническая конференция "Динамика, надежность и долговечность механических и биомеханических систем" в Севастопольском государственном университете № 10

Серов Р.А., Чибирнова Ю.В., Изотов В.А. Влияние времени выдержки нанокремнезема на его модифицирующие способности для алюминиево-кремниевых сплавов № 3

Солдатов В.Г., Жижкина Н.А., Вавилин Я.А. Процессный подход к формированию показателей качества литейной продукции № 6

Татарских Б.Я., Федоров О.В. Проблемы и перспективы развития заготовительных производств в машиностроении № 11

Указатель статей, опубликованных в 2017 г. № 12