



КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л. Общая методика расчета технологических параметров совмещенного процесса редуцирования-дорнования 3

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Железков О. С., Малаканов С. А., Галиахметов Т. Ш. Экспериментальные исследования процесса формирования шестигранной головки болта из нержавеющей стали 12
- Ковалевич М. В., Гончаров А. В. Оценка влияния разброса свойств материала на точность определения максимального утонения при пневмотермической формовке 19

ОБОРУДОВАНИЕ

- Тет Паинг, Корнилова А. В. К вопросу о проектировании машин для обработки металлов давлением заданной долговечности 23
- Лехов О. С., Михалев А. В., Шевелев М. М., Биалов Д. Х. Исследование напряжений в стенках-бойках сборного кристаллизатора от усилий обжатия при получении листов из стали для сварных труб на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации 30

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А. Устройство для пластического кручения 34

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Снигирёв А. И., Железняк Л. М., Паршаков С. И., Савиных В. В. Повышение качества прутков из хромовой бронзы путем совершенствования термомеханической обработки 38
- Мурзина Г. Р., Ганиева В. Р., Тулупова О. П., Еникеев Ф. У. Анализ напряженного состояния процесса сверхпластической формовки круглой мембраны на начальной стадии деформирования 42

Главный редактор

В. В. Каданников

Зам. главного редактора:

Е. А. Петрова

Редакционная коллегия:

Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),
А. Э. Артес, Д. Банабик (Румыния),
А. А. Богатов, Р. З. Валиев, И. Ю. Ваславская,
С. И. Вдовин, А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников,
Ж. Журко (Словакия), В. В. Каданников,
А. П. Ковалёв, А. В. Корнилова, А. Т. Крук,
В. Д. Кухарь, А. Ф. Лещинская, А. Миленин
(Польша), И. Я. Мовшович (Украина),
Р. И. Непершин, С. С. Одинг, И. И. Просвирина,
Г. И. Рааб, Е. Н. Сосёнушкин, С. А. Стебунов,
А. И. Стешин, В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев,
В. Г. Шibaков, В. Ю. Шолом

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.

Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22.

E-mail: kshp-omd@mail.ru

www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

Корреспондентские пункты журнала:

Беларусь, Украина
(руководитель — И. Я. Мовшович)

Воронежская область
(руководитель — С. С. Одинг)

Дальневосточный регион
(руководитель — В. И. Одинокоев)

Комсомольск-на-Амуре
(руководитель — В. Н. Марьян)

Екатеринбург
(руководитель — А. А. Богатов)

Тульская область
(руководитель — В. Д. Кухарь)

Республика Башкортостан
(руководитель — А. Н. Абрамов)

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.