

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2017 ГОД

Аддитивные технологии наплавки. Состояние и перспективы развития. **Радченко М.В., Радченко Т.Б., Шевцов Ю.О., Киселев В.С.** — № 4

Анализ тепловой нагрузки и напряжений в газометрическом покрытии стенки кристаллизатора машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). **Кушнарев А.В., Киричков А.А., Коробов Ю.С., Вопнерук А.А., Котельников А.Б.** — № 4

Аргонодуговая сварка многослойных тонкостенных оболочек с массивной арматурой. **Казаков Ю.В., Корчагин П.В.** — № 2

Влияние акустической мощности сварочного узла на свариваемость пластмасс при ультразвуковой сварке. **Волков С.С., Неровный В.М., Ремизов А.Л.** — № 5

Влияние меди на процессы формирования композиционных материалов пеноалюминий-титан инфильтрацией жидкого расплава через гранулы из водорастворимых солей. **Ковтунов А.И., Мямин С.В., Хохлов Ю.Ю.** — № 2

Влияние различных видов дуговой сварки в инертном газе на уровень поперечных деформаций. **Жилин П.Л., Пигалова Е.А., Курников Н.А., Косолапова А.А., Биленко Г.А.** — № 1

Влияние различных технологических приемов сварки на изменение величины усадочных деформаций сварной авиационной конструкции. **Пигалова Е.А., Курников Н.А., Жилин П.Л.** — № 3

Влияние режимов холодной пластической деформации и последующей термообработки на структуру и свойства твердофазного диффузионного соединения титановых сплавов. **Муравьев В.И., Бахматов П.В., Пицык В.С.** — № 1

Влияние содержания углерода в высокопрочных низколегированных сталях на формирование в околошовной зоне бейнитных структур зернистой морфологии. **Чепрасов Д.П., Сейдуров М.Н.** — № 5

Влияние структуры на свойства нижних слоев сварных швов при многопроходной электродуговой сварке стали 09Г2ФБЮ порошковой проволокой в среде защитных газов. **Казаков А.А., Карасев М.В., Казакова Е.И.** — № 4

Влияние ультразвука на устранение дефектов при многодуговой автоматической сварке под флюсом. **Трусиллин Е.Е., Дрёмов В.П., Хомич П.Н.** — № 1

Влияние энергосберегающей технологии контактной рельефной сварки на твердость металла соединений из низкоуглеродистых сталей. **Поляков А.Ю., Фурманов С.М., Федотов Б.В.** — № 1

Исследование влияния фокусного расстояния лазера на глубину проплава и динамику расплавленного металла с применением высокоскоростной видеокамеры. **Курынцев С.В., Исхаков Ф.Р., Гильмутдинов А.Х.** — № 6

Исследование процесса плазменной сварки труб из низкоуглеродистых низколегированных сталей. **Алёшин Н.П., Григорьев М.В., Бровко В.В., Третьяков Е.С., Ковалев В.В.** — № 6

К вопросу об акустической структурокопии сварных соединений рельсов. **Муравьев В.В., Булдакова И.В., Гущина Л.В.** — № 6

К механизму образования структур «HUMPING» при оплавлении плоскости пластин аргонодуговой горелкой. Часть 1. **Шнеерсон В.Я.** — № 4

К механизму образования структур «HUMPING» при оплавлении плоскости пластин аргонодуговой горелкой. Часть 2. **Шнеерсон В.Я.** — № 5

К механизму формирования периодического прожога при сварке металлов плавлением. Часть 1. **Шнеерсон В.Я.** — № 1

К механизму формирования периодического прожога при сварке металлов плавлением. Часть 2. **Шнеерсон В.Я.** — № 2

Классификация, терминология и индексация сварных соединений. **Лошаков А.М., Лошаков А.А., Лошаков А.А.** — № 2

Компьютерная трехмерная модель истечения защитного газа из сварочной горелки с конфузормым соплом. **Паршин С.Г., Иванова И.В., Петухов Е.П.** — № 1

Макрокинетика формирования сварных соединений при сварке трением с перемешиванием. **Рзаев Р.А., Чуларис А.А., Меркулов Д.И.** — № 5

Механические характеристики газотермических покрытий стенок кристаллизатора МНЛЗ. **Кушнарев А.В., Киричков А.А., Вопнерук А.А., Котельников А.Б., Коробов Ю.С., Макаров А.В., Филатов С.В., Шифрин И.Н.** — № 5

Новое поколение импортозамещающих сварочных установок. **Карасев М.В., Карасев С.В., Федюкин С.В., Колодяжный Д.Ю., Жук В.В.** — № 5

Новый агломерированный флюс для автоматической сварки низколегированных теплоустойчивых сталей. **Тимофеев М.Н., Галаткин С. Н., Шекин С. И., Михалева Э. И.** — № 2

Новый межгосударственный стандарт на определение содержания водорода в наплавленном металле ГОСТ 34061 (ISO 3690:2012). **Левченко А.М., Панченко О.В., Лопаев С.Н.** — № 3

О влиянии жесткости закрепления заготовок на ударную вязкость металла шва. **Якушин Б.Ф., Выборнов А.П., Килёв В.С., Залипаев Ю.В.** — № 6

Обоснование выбора расчетной схемы для определения параметра термических циклов многодуговой сварки под слоем флюса. **Ефименко Л.А., Деркач А.П., Капустин О.Е., Севостьянов С.П.** — № 6

Объемное развитие взаимодействия свариваемых поверхностей при ультразвуковой сварке пластмасс. **Волков С.С., Неровный В.М., Бигус Г.А.** — № 6

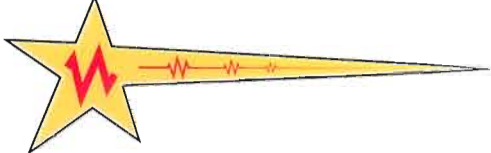
Определение мощности сварного источника по параметрам термического цикла в околошовной зоне. **Мелюков В.В., Тарабукин Д.А.** — № 4

Опыт износостойкой наплавки колец крупных подшипников из легированных сталей. **Якушин Б.Ф., Сударев А.В., Тихомиров Ю.А., Егоров Ю.В.** — № 2

Особенности упругопластического перехода в сварных соединениях стали 09Г2С, выполненных дуговой сваркой при различных режимах тепловложения. **Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Ожиганов Е.А., Данилов В.И., Орлова Д.В., Конева Н.А.** — № 4

Оценка применимости технологии плазменной наплавки для объемного прототипирования деталей. **Бровко В.В., Третьяков Е.С., Гуркин С.В.** — № 6

Повышение информативности процесса идентификации параметров несплошностей, выявленных при ультразвуковом контроле материалов. **Алёшин Н.П., Григорьев М.В., Козлов Д.М., Крысько Н.В., Кусый А.Г.** — № 6



Повышение физико-механических свойств покрытий, формируемых при электротермических процессах за счет дополнительных технологических воздействий. **Перваков Д.Г., Макиенко В.М., Романов И.О., Лихачев Е.А.** — № 3

Принципы автоматизированного управления процессом ультразвуковой сварки пластмасс. **Волков С.С., Малолетков А.В., Коберник Н.В.** — № 1

Причины образования неустойчивости процесса сварки в защитных газах с короткими замыканиями дугового промежутка. **Варуха Е.Н.** — № 3

Программирование процессов дуговой сварки в защитных газах. **Ленивкин В.А., Дюргеров Н.Г., Даровской Г.В., Авакян А.А.** — № 3

Разработка композиционных гранул для плазменно-порошковой наплавки антифрикционных покрытий, модифицированных углеродными наноструктурами. **Коберник Н.В., Михеев Р.С., Гуркин С.В., Кремлев С.С., Ваганов В.Е., Калашников И.Е.** — № 1

Сварка в раструб полиэтиленовых труб для газопроводов. **Герасимов А.И., Данзанова Е.В., Ботвин Г.В., Федоров Н.Р.** — № 4

Сварка труб с силикатно-эмалевым покрытием. **Бочкарев А.Г., Ковтунов А.И., Алексеев Н.С., Плахотный Д.И., Зюзин В.О.** — № 1

Текущее состояние и направления дальнейшего развития технологии электроконтактной наварки проволокой. **Дубровский В.А., Потапов А.В., Амеличева А.Ю., Зезюля В.В., Зыбин И.Н.** — № 3

Технологические и допустимые интервалы изменения осадки проволоки при электроконтактной наварке различных групп деталей. **Дубровский В.А., Амеличева А.Ю., Потапов А.В., Зезюля В.В., Зыбин И.Н.** — № 5

Технологические особенности обработки сварных соединений ультразвуковым методом. **Волков С.С., Коновалов А.В., Выборнов А.П.** — № 4

Технологические особенности ультразвуковой сварки ремней безопасности из лавсановых лент. **Волков С.С., Ремизов А.Л., Бигус Г.А.** — № 3

Технологические особенности ультразвуковой сварки щеточных конструкций. **Волков С.С., Ремизов А.Л., Выборнов А.П.** — № 2

Технологические проблемы применения двухдуговой сварки при производстве пространственных мостовых конструкций. **Мельников А.Ю.** — № 3

Технология аргонодуговой наплавки и свойства сплавов системы титан-медь. **Ковтунов А.И., Плахотный Д.И., Острянок А.М.** — № 6

Технология и оборудование для аддитивного цифрового изготовления металлических деталей управляемой дуговой наплавкой. **Баталов Н.Д., Ковалев М.А., Майстро А.С., Паршин С.Г.** — № 2

Управление тепловым процессом электромужфтовой сварки полиэтиленовых труб при низких температурах. **Старостин Н.П., Аммосова О.А.** — № 5

Устойчивость системы саморегулирования сварочной дуги. **Дюргеров Н.Г., Даровской Г.В., Шеховцов К.В.** — № 6

Устройство для механизированной присадочной проволоки при ручной аргонодуговой сварке. **Лебедев С.В., Клевцов П.Н., Неверов В.В., Севостьянов В.В., Лебедев В.С.** — № 6

Энергоэффективность процесса управления сварочной машиной в режиме реального времени при контактной рельефной сварке. **Поляков А.Ю., Фурманов С.М., Федотов Б.В.** — № 3

Determination of power of the welding source by the parameters of the thermal cycle in the weld adjacent zone. **Melyukov VV, Tarabukin DA** — № 4

КОНТЕКСТ

3-я годовщина воссоединения Крыма с Россией — № 2

Ассамблея МИС в Шанхае — № 3

Лучшие новаторы северо-запада — № 6

Минэнерго и НАКС: общий интерес — № 5

НАКС и DVS: новый уровень сотрудничества — № 5

НАКС: в атмосфере юбилея — № 3

НАКС: стратегические перспективы — № 4

От Дюссельдорфа до Екатеринбурга — № 6

От Тамани до Крыма посуху — № 2

Перспективы аттестации ХИММАШа — № 2

Перспективы САСв обсудили в Казани — № 6

Производственные приоритеты — № 5

Сварочный форум на Урале — № 6

Там, где сварка правит бал — № 6

Успех НАКС: слаженная работа в команде и профессиональная активность каждого — № 1

Форум труда — № 2

Шанхайский триумф НАКС — № 3

Weldex 2017: курсом импортозамещения — № 5

НОВОСТИ

«Релаксатор» для сварки (разработка НИЯУ МИФИ) — № 2

Алюминий — материал сварочного конструктивизма — № 6

Арамидная защита сварщика — № 5

Ассоциативное взаимодействие (совместное совещание НАКС и ХИММАШ) — № 1

Аттестация НАКС в Казанском политехническом колледже — № 1

Диллеры собрались в Тольятти (конференция «Кемпи в России») — № 4

Квалификационная стажировка — № 6

Ключевое звено взаимодействия (конференция РСПС) — № 1

Конференция повышения квалификации (Сварка. Реновация. Триботехника. 2017) — № 1

Лучшие сварщики Алтая — № 3

Металлообработка-2017 — № 3

НАКС аттестует «Турецкий поток» — № 1

Новое слово в производстве (электронно-лучевая сварка) — № 2

О качестве «строительной» сварки — № 6

Перспективы лучевой сварки — № 5

Признание рабочих профессий (конкурс профмастерства в С.-Петербурге) — № 4

Принтер вместо сварки? — № 4

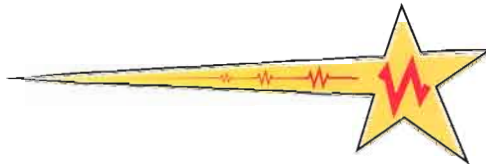
Продукт передовых технологий (инверторы «Сварог») — № 4

Продукция Уралмаша для индийской АЭС — № 6

Профквалификация по-кузбасски — № 3

Профстандарты обсудили в Твери — № 6

Роботосварка для ж/д — № 2



Сварка спасает мир (конкурс профмастерства в С.-Петербурге) — № 3

Сварочная рекогносцировка (экскурсия на ЗАО «Курганстальмост») — № 2

Сварочный аппарат в кармане — № 4

Соревнуются подмастерья (конкурс профмастерства в Твери) — № 2

Ускоритель контактной сварки — № 5

Экспонируется неразрушающий контроль (выставка NDT) — № 5

ТЕМА В НОМЕР

Кто станет лучшим сварщиком Земли? (Конкурс «Лучший по профессии») — № 1

Награждаются лучшие сварщики России (Конкурс «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик») — № 2

МИС: дискуссии в Шанхае — № 4

ЮБИЛЕЙ СРО НП «НАКС»

Из искры создается сварка — № 1

От угольного электрода до лазера — № 2

От угольного электрода до лазера: под занавес XX века — № 3

От угольного электрода до лазера: под небом Балтики — № 4

От угольного электрода до лазера: XXI век начинается — № 5

От угольного электрода до лазера: пятая пятилетка НАКС — № 6

ПРОФКВАЛИФИКАЦИЯ

Как труд наш охраняют? — № 2

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

Там, где храм стоит... — № 3

ТЕХНОПАРК

Сварка с поворотом на 360° (Оборудование для «орбитальной» сварки) — № 1

Новое поколение оборудования для приварки метизов — № 2

Есть контакт — № 3

Сварка: механизированное улучшение качества — № 4

Универсальный автосварщик — № 6

УГОЛОК СВАРЩИКА

Эталон для сварочной обуви — № 3

Сделано в СССР: электрошлаковая сварка — № 4

ГП «Энергоконтракт»: расширяя горизонты комфорта — № 5

Корпоративный стиль и гарантия безопасности — № 6

КНИЖНАЯ ПОЛКА

Пособия по сварке полимерных труб — № 3

Справочно-информационный сборник «Качество сварных конструкций: требования и ответственность» — № 6

ЮБИЛЕИ

Казбеку Куйсокову — 75 лет — № 1

Владимиру Столбову — 85 лет — № 1

Аркадию Лошакову — 80 лет — № 2

Александру Жабину — 70 лет — № 4

Александру Смирнову — 70 лет — № 6

Михаилу Григорьеву — 70 лет — № 5

НЕКРОЛОГИ

Памяти А.К. Гурвича — № 1

Памяти В.Ф. Лукьянова — № 6