

# СОДЕРЖАНИЕ

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Власов А.В., Воронцов А.Л., Карпов С.М.** Проверка численного моделирования процессов обратного выдавливания методом конечных элементов. *Сообщение 3. Расчет дополнительных показателей* ..... 3

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Пименов В.А., Погодаев А.К., Ковалев Д.А.** Комплексная математическая модель температурных условий горячей прокатки на основе конечно-разностных решений уравнения теплопроводности. *Сообщение 2* ..... 13
- Кожевникова И.А., Болобанова Н.Л., Кожевников А.В.** Исследование влияния вибраций рабочих валков на качество холоднокатаных полос на основе численного моделирования ..... 19

## СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Сметанин С.В.** Прокатка трамвайных рельсов. Часть II ..... 22

## ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Осадчий В.Я., Никитин К.Н., Сафьянов А.В., Калинин В.С., Бубнов К.Э., Еремин В.Н., Усанов К.А.** Разработка импортозамещающей технологии и производство опытно-промышленных партий труб из титановых сплавов ПТ-1М и ПТ-7М. .... 25
- Паршина А.А.** Автоматизированная система расчета параметров заготовки для изготовления труб с переменной толщиной стенки волочением ..... 33
- Филатов А.А., Целиков Н.А., Соколова О.В., Глебов А.А., Лагошина Е.В.** Действие осевых сил при периодической прокатке труб на станках ХПТ ..... 39

## ИНФОРМАЦИЯ

- Указатель статей**, опубликованных в 2017 г. .... 44