

# СОДЕРЖАНИЕ

## Литейное и сварочное производство

Шатульский А.А., Чибирнова Ю.В. Моделирование процесса заполнения формы расплавом для отливок типа "лопатка" . . . . .	3
Тахиров А.А., Гущин Н.С., Нуралиев Н.Ф., Андреев В.В. Инновационная технология изготовления из среднелегированного хромоникелевого чугуна тонкостенных отливок с повышенной эксплуатационной стойкостью . . . . .	8
Овчинников В.В., Антонов А.А. Особенности свариваемости алюминиевого сплава 1913 в условиях сварки плавлением и трением с перемешиванием . . . . .	13

## Кузнечно-штамповочное производство

Лавриненко В.Ю., Чекалов В.П., Аюпов Т.Х. Применение бабы молота с наполнителем для модернизации штамповочного молота с массой падающих частей 1000 кг . . . . .	21
Бессмертная Ю.В., Кухарь В.Д., Малышев А.Н. Определение силовых параметров вытяжки глубоких изделий коробчатой формы из цилиндрических полуфабрикатов . . . . .	25

## Прокатно-волочильное производство

Сметанин С.В. Современная технология прокатки трамвайных желобчатых рельсов . . . . .	31
---	----

## Материаловедение и новые материалы

Базылева О.А., Унчикова М.В., Артеменко Ю.В., Шестаков А.В. Влияние термической обработки на структуру интерметалличного сплава на основе $Ni_3Al$ , полученного по ресурсосберегающей технологии . . . . .	38
---	----

## Информация

Кухарь В.Д., Ларин С.Н. IV международная научно-техническая конференция "Механика пластического формоизменения. Технологии и оборудование обработки материалов давлением", посвященная 60-летию со дня рождения С.С. Яковлева . . . . .	47
---	----