

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Бажанов Д. В. Исследование выдавливания цилиндрической заготовки через матрицу с квадратным отверстием. Часть 1. Определение кинематического и напряженного состояний	3
Поксеваткин М. И., Герман С. В. Моделирование процесса получения составных изделий пластическим деформированием на основе градиентного нагрева заготовок	13

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Картунов А. Д., Белан О. А., Белан А. К. Конструкция гвоздей-шурупов и технология их производства в условиях ОАО «ММК-МЕТИЗ»	20
--	----

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАНИЯ

Коротков В. А. Плазменная закалка в прессовом производстве	24
Сурков И. А., Сивак Б. А. Комплексные решения по продлению ресурса действующего металлургического оборудования при сохранении существующих базовых деталей	28

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Стругов С. С., Иванов В. А. Исследование процесса изготовления поковок типа ступица на горизонтально-ковочных машинах из толстостенных труб со значительной степенью высадки	33
--	----

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Железняк Л. М., Замараев В. А. Повышение точности трубной заготовки при прессовании обратным методом	39
--	----

ХРОНИКА

Тюрин В. А. Обзор экспозиции НИТУ «МИСиС» на «МАКС-2017»	44
Специализированные выставки «Машиностроение. Металлообработка. Казань» и «Techпосварка»	47