

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Шипельников А.А., Роговский А.Н., Бобылева Н.А. Исследование гидродинамики расплава в условиях стационарного теплообмена в кристаллизаторе машины непрерывного литья заготовок	51
Изотов В.А., Шаповалова М.А., Чибирнова Ю.В., Равочкин А.С., Вишталюк А.А. Использование нанокремнезема для модифицирования алюминиевых сплавов при литье в низкотеплопроводные формы	56
Лебедев В.А., Жук Г.В. Аналитическое определение времени формирования и времени переноса капли электродного металла при механизированной сварке	59

Кузнечно-штамповочное производство

Некрасов И.И., Федулов А.А., Паршин В.С., Дронов А.И., Хорев В.А. Влияние режимов наружной высадки концов труб на силу обратного хода пуансона	64
Белевитин В.А., Смирнов Е.Н., Коваленко С.Ю., Скляр В.А., Суворов А.В. Интенсификация сдвиговых деформаций при ковке трехлучевых слитков	68

Прокатно-волочильное производство

Сметанин С.В. Современная технология прокатки трамвайных желобчатых рельсов (Продолжение)	74
---	----

Материаловедение и новые материалы

Бенариев И., Пучков Ю.А. Разработка методики расчета параметров С-кривых диаграмм температура—время—свойство деформируемых сплавов системы Al—Mg—Si	83
---	----

Информация

Цирков П.А., Тялина Д.А., Хованская В.А. Оборудование для восстановления валков станов горячей прокатки с применением дуго-контактной наплавки	90
--	----