

# СОДЕРЖАНИЕ

## КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Крохмаль Н. Н. — Алгоритм и программная реализация кинематического анализа пространственного механизма типа ВЦЦЦ на основе его структурных особенностей . . . . .	3
Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Осмехин А. Н., Шохин А. Е. — Снижение виброперегрузок, возбуждаемых вращающимися валами в переходных режимах . . . . .	9
Балакина Е. В., Голубева Т. А., Козлов Ю. Н. — Необходимость моделирования динамики эластичного колеса машины с учетом составляющих сносов реакций опорной поверхности . . . . .	16
Малафеев С. И., Малфеева А. А., Коняшин В. И. — Анализ колебаний в мехатронной системе дискретного прокатного стана . . . . .	20
Киштыков Х. Б. — Вероятностно-детерминистская оценка влияния качества поверхности на сопротивление усталости титанового сплава . . . . .	26
Труханов В. М., Крыхтин Ю. И., Романовский А. С. — Технологические основы изготовления заготовок конуса синхронизатора со стальным газотермическим покрытием для трансмиссий транспортных машин . . . . .	32

## *Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки*

Винокуров Г. Г., Старостин Е. Г., Попов О. Н. — Использование теории марковских цепей для описания изнашивания порошковых покрытий при трении скольжения . . . . .	35
--	----

## ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Жарков В. А. — Испытания материалов. Одноугловая гибка листов и широких полос . . . . .	41
Мамедов А. Т., Рустамова С. М. — Влияние температуры промежуточного спекания на свойства порошковых материалов . . . . .	48
Расулов Ф. Р., Мусурзаева Б. Б. — Пропитка порошкового композита жидким металлом в процессе литья . . . . .	52

## *Проблемы теории и практики резания материалов*

Большаков А. Н. — Цикл статей по теории прерывистого резания. 1. Введение . . . . .	56
Пронин А. И., Мыльников В. В., Романов А. Д. — Сила резания при обработке закаленных сталей 40Х и ХВГ режущей керамикой . . . . .	58
Древаль А. Е. — Критерии предельного состояния быстрорежущих сверл . . . . .	61
Коротких М. Т., Марцинкевич И. А. — Моделирование профиля дискового инструмента для обработки винтовых канавок . . . . .	66

## *Обработка материалов без снятия стружки*

Грязев М. В., Пасынков А. А., Ларин С. Н. — Влияние исходной анизотропии механических свойств заготовки на энергосиловые параметры при раздаче коническим пуансоном . . . . .	68
Шибаков В. Г., Панкратов Д. Л., Андреев А. П., Шибаков Р. В. — Повышение эксплуатационных свойств и точности деталей, штампованных холодной деформацией при плоскостной калибровке . . . . .	72
Гафаров А. М., Шарифов З. З., Алиев Ч. М., Кулиев А. М. — Исследование шероховатости поверхностей деталей, обработанных асимметрично-безотрывочной притиркой . . . . .	77

## ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Никольская Я. М., Омельченко И. Н. — Влияние квалификации персонала промышленных предприятий на качество и эффективность выполняемых НИОКР . . . . .	83
Ирзаев Г. Х. — Оценка сокращения затрат на технологическую подготовку производства изделий при использовании конструктивной преемственности . . . . .	87