

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Бажанов Д. В. Исследование выдавливания цилиндрической заготовки через матрицу с квадратным отверстием. Часть 2. Определение накопленных деформаций, учет упрочнения и экспериментальная проверка полученных результатов.....	3
Логунов Л. П. Исследование ротационной вытяжки конических деталей методом координатных сеток.....	11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Марущак Л. Н., Железняк Л. М., Замараев В. А. Технологические особенности производства сварочной проволоки на Каменск-Уральском заводе ОЦМ.....	20
---	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Почекуев Е. Н., Шенбергер П. Н. Повышение качества крупногабаритных заготовок на основе моделирования разделительных операций в последовательных штампах.....	27
---	----

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Петров А. Н., Коротков И. А., Петров М. А., Мизера С. В. Исследование теплозащитных свойств покрытий для жаропрочных сталей и сплавов.....	32
--	----

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Самусев С. В., Фадеев В. А., Фортунатов А. Н. Расчет параметров формоизменения трубной заготовки по схеме JSOE.....	37
---	----

ХРОНИКА

Артес А. Э. 23-я Международная промышленная выставка «МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2017».....	44
---	----