

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л., Карпов С. М., Бажанов Д. В. Исследование выдавливания цилиндрической заготовки через матрицу с квадратным отверстием. Часть 3. Определение накопленных деформаций, учет упрочнения и экспериментальная проверка полученных результатов ..... 3
- Емельянов В. В., Сосёнушкин Е. Н. Анализ напряженного состояния биметаллической заготовки в процессе ротационной вытяжки конических деталей с утонением стенки ..... 10

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Пономаренко Д. А., Летников М. Н., Скугорев А. С., Сидоров С. А. Использование специализированных изотермических прессов дляковки заготовок дисков турбины из труднодеформируемых жаропрочных сплавов ..... 19
- Земцов М. И., Смертин С. А. Разработка и исследование технологии изготовления тонкостенных крутоизогнутых изделий ..... 26

## ОБОРУДОВАНИЕ

- Пилипенко С. С., Байгузин М. Р., Потапенков А. П., Бабошин Д. Е. Конструктивные элементы и прочность бесстанинной рамы листовых ножниц с гидроприводом ..... 33

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Богатов А. А., Нухов Д. Ш., Толкушкин А. О. Компьютерное моделирование процесса протяжки непрерывно-литой заготовки на сдвоенном прессе ИПД с целью определения рациональной гравюры штампа ..... 42

## ХРОНИКА

- Тюрин В. А. Кузнецы на «Металл-Экспо 2017» ..... 46