

СОДЕРЖАНИЕ

Мониторинг состояния промышленного оборудования

Кремнев Д.Е., Сонных М.В. Решения группы компаний BOSCH для реализации непрерывного мониторинга состояния и ключевых параметров промышленного оборудования как одно из комплексных решений для реализации концепции Industry 4.0 на предприятии 3

Кориат Г.-Й., Хоффман М., Лангер Т. Цифровой инжиниринг для станков и промышленного оборудования 7

Козак Н.В., Нежметдинов Р.А., Мартинова Л.И. Интеграция данных систем логического управления в «умное» производство на основе концепции Industry 4.0 11

Чуранов С.А., Сайдуллин Р.М. Системы мониторинга «Диспетчер» как элемент повышения степени использования оборудования и эффективности персонала 16

Автоматизация разработки управляющих программ

Вагранский В.А. Автоматизация разработки управляющих программ за счет параметрических технологий 23

Мартинова Л.И., Стась А.В., Кудинов О.А. Автоматизация определения и контроля положения заготовки при ее обработке на станке с ЧПУ 26

Пушкин Р.Л., Саламатин Е.В., Евстафьев С.В. Практические аспекты применения языка высокого уровня в системе ЧПУ для реализации групповой обработки 31

Дроздов А.Ю., Денисова Н.А., Доронин А.И., Васянин А.А. Инstrumentальная поисково-информационная система в условиях единичного производства 35

Робототехника

Альберти Е.А. Промышленные роботы учатся «чувствовать» как люди и передавать навыки: взгляд изнутри на новую роботизированную систему Successor 37

Коваленко Е.И. Перспективы внедрения коллаборативной робототехники на предприятиях СНГ 40

Михайлов В.Н. Робототехнический комплекс для разгрузки палетированной продукции и дальнейшей отправки ее на конвейерную линию: опыт применения 43

Барахтин А.Н. Бюджетные роботы-манипуляторы ARKODIM 45

Соколова Е.Ю., Бондарева А.С. Адаптивные робототехнические системы: перспективы развития и применения 50

Перспективные технологии обработки и управления

Коваленко А.В., Хлопонин В.А. Основные способы контроля распределения плотности тока в электронном луче при использовании современных систем ЧПУ 53

Вермель В.Д., Губанов Г.А., Леонтьев А.Е., Чернышев Л.Л. Обработка сигналов измерения сил резания в высокоскоростном фрезеровании на обрабатывающих центрах с ЧПУ 56

Мартинов Г.М., Григорьев А.С., Ковалев И.А. Подход к построению кроссплатформенного автономного контроллера автоматизации на базе синтеза его отдельных модулей 61