

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

- 2** Бех Н.И., Александров Н.Н., Нуралиев Ф.А. Высокопрочный чугун сейчас и в будущем • **Bekh N.I., Aleksandrov N.N., Nuraliyev F.A.** High-duty cast iron now and in the future

Литейные сплавы. Отливки

- 6** Гущин Н.С., Матыцина Г.И., Тахиров А.А. О склонности отливок из хромоникелевого чугуна к образованию трещин • **Gushchin N.S., Matytsina G.I., Takhirov A.A.** On the susceptibility of castings made of nickel-chromium cast iron to the cracks formation
- 9** Закиров Э.С., Панов А.Г. Повышение стабильности структуры и свойств ЧВГ с помощью новой Fe-Ni-Mg-РЗМ-лигатуры • **Zakirov E.S., Panov A.G.** Increase in stability of CGI structure and properties by means of the new Fe-Ni-Mg-RE-alloy
- 14** Шипельников А.А., Бобылева Н.А. Формирование отбела в тонкостенных отливках из микролегированного конструкционного чугуна • **Shipelnikov A.A., Bobyleva N.A.** Formation of zones with whitening structure in thin-walled from castings microalloyed structural cast iron
- 17** Батышев А.И. Литье корпусов насосов-дозаторов из чугуна с вермикулярным графитом • **Batyshev A.I.** Casting of dosing pump casings from vermicular graphite iron

Литье в песчаные формы

- 19** Лютый Р.В., Лютая Д.В. Холоднотвердеющая алюмофосфатная смесь для форм и стержней • **Lyutyu R.V., Lyutaya D.V.** Cold-hardening aluminum-phosphate mixture for foundry molds and cores

Организация производства

- 24** Трещалин А.В., Аббасов Э.Д., Фейн Пол. О модернизации литейного производства на заводе ОАО «Сургутнефтегаз» • **Treshchalin A.V., Abbasov E.D., Fane Paul.** On modernization of the foundry production at the plant of OJSC "Surgutneftegas"

Специальные способы литья

- 29** Новиков В.И., Басов В.В., Галкин К.А. Кокильное литье рабочего колеса из Ti-сплава малоразмерного центробежного насоса • **Novikov V.I., Basov V.V., Galkin K.A.** Chill casting of Ti-alloy impeller of a small sized centrifugal pump
- 32** Ванко Б., Станчек Л., Батышев К.А. Получение недендритной структуры в отливках из деформируемого Al-сплава при литье с кристаллизацией под давлением • **Vanko B., Stanchek L., Batyshev K.A.** Formation of non-dendritic structure in wrought aluminum alloy castings during casting with crystallization under pressure
- 36** Лившиц В.Б., Безпалько В.И., Бобкова Е.С., Попов Е.И. Изготовление корпусных отливок повышенной герметичности литьем с кристаллизацией под давлением • **Livshits V.B., Bezpalko V.I., Bobkova E.S., Popov E.I.** Production of cast casings of improved tightness by casting with crystallization under pressure

Информация. Хроника

- 39** Владимир Михайлович Каширников. К 70-летию со дня рождения