

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

- Знатдинов М.Х., Шатохин И.М., Леонтьев Л.И.** Технология СВС композиционных ферросплавов. Часть 1. Металлургический СВС процесс. Синтез нитридов феррованадия и феррохрома .. 339
- Койнов Т., Бельский С.М., Мухин Ю.А., Чупров В.Б.** Влияние усилий изгиба рабочих валков на уширение тонкой стальной полосы при горячей прокатке 348
- Левицкий И.А., Радюк А.Г., Титлянов А.Е., Сидорова Т.Ю.** Влияние способа подачи природного газа на газодинамику и теплообмен в воздушной фурме доменной печи 357
- Михайленко А.М., Шварц Д.Л.** Концепция оптимальной калибровки сортопрокатных валков. Сообщение 2. Пространство калибров 364
- Осипова Н.В.** Использование фильтра Калмана при автоматическом контроле показателей магнитного обогащения железных руд 372
- Самусев С.В., Алешенко А.С., Фадеев В.А.** Моделирование процесса непрерывной формовки сварных прямошовных труб на базе «ТРЕНАЖЕРА – ТЭСА 10-50» 378
- Снитко С.А., Яковченко А.В., Сотников А.Л.** Влияние схем штамповки колесных заготовок на силовые режимы работы формовочного пресса и износ инструмента деформации 385

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

- Кузнецов П.А., Климов В.Н., Кирилленко Д.А., Яговкина М.А., Самоделькин Е.А.** Особенности стресса ленты нанокристаллического сплава Fe–Cu–Nb–Si–B, полученной методом спиннингования расплава 393
- Смирнов Е.Н., Скляр В.А., Смирнов О.Е., Белевитин В.А., Пивоваров Р.Е.** Исследование поведения дефектов макроструктуры предварительно деформированной в линии МНЛЗ непрерывнолитой сортовой заготовки при прокатке 399
- Чуманов И.В., Анникеев А.Н.** Пропитка подложек из монокарбида вольфрама низкоуглеродистой сталью контактными и бесконтактными методами 407

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

- Мальшьева Т.Я., Писарев С.А., Макавецкас А.Р., Фищенко Ю.Ю.** К вопросу об использовании в аглопроцессе железных руд Ковдорского месторождения 413
- Орлов Г.А., Маланов А.А., Орлов А.Г.** Влияние технологических погрешностей на силовые параметры холодной прокатки труб 416

CONTENTS

METALLURGICAL TECHNOLOGIES

- M.Kh. Ziatdinov, I.M. Shatokhin, L.I. Leont'ev** SHS Technology of composition ferroalloys Part I. Metallurgical SHS process. Synthesis of ferrovandium and ferrochromium nitrides 339
- T. Koinov, S.M. Bel'skii, Yu.A. Mukhin, V.B. Chuprov** Influence of bending efforts of working rolls on widening of the thin steel strip during hot rolling 348
- I.A. Levitskii, A.G. Radyuk, A.E. Titlyanov, T.Yu. Sidorova** Influence of the method of natural gas supplying on gas dynamics and heat transfer in air tuyere of blast furnace 357
- A.M. Mikhailenko, D.L. Shvarts** The concept of optimal bar roll design. Report 2. Calibers space 364
- N.V. Osipova** The use of Kalman filter in automatic control of indicators of iron ores magnetic concentration 372
- S.V. Samusev, A.S. Aleshchenko, V.A. Fadeev** Simulation of the process of continuous forming of straight-seam welded pipes on the basis of "TESA 10-50 TRAINER" 378
- S.A. Snitko, A.V. Yakovchenko, A.L. Sotnikov** Influence of wheel billet stamping schemes on power modes of forming press operation and on wear of the deformation tool 385

MATERIAL SCIENCE

- P.A. Kuznetsov, V.N. Klimov, D.A. Kirilenko, M.A. Yagovkina, E.A. Samodelkin** Structure features of the Fe–Cu–Nb–Si–B based nanocrystalline alloy ribbon produced by the melt spinning method 393
- E.N. Smirnov, V.A. Sklyar, O.E. Smirnov, V.A. Belevitin, R.E. Pivovarov** Research of the behavior of macrostructure defects of the pre-deformed continuous cast billets during rolling 399
- I.V. Chumanov, A.N. Anikeev** Impregnation of substrates of tungsten monocarbide with low carbon steel using contact and non-contact methods 407

SHORT REPORTS

- T.Ya. Malysheva, S.A. Pisarev, A.R. Makavetskas, Yu.Yu. Fishchenko** On the use of Kovdor iron ore in sintering process 413
- G.A. Orlov, A.A. Malanov, A.G. Orlov** Effect of technological errors on force parameters of pipes cold rolling 416