

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

<b>Воронцов А. Л., Власов А. В.</b> Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 2. Расчет сил и накопленных деформаций .....	3
<b>Шнейберг А. М., Иванов С. В., Ширшкова М. А.</b> Оценка влияния осевого вращения инструмента на усилие комбинированной объемной штамповки в открытом штампе .....	15

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

<b>Агасьянц Г. А., Болкисев С. А., Крылов С. В., Михайлов Е. П.</b> Прогрессивные технологии и оборудование для формообразования и упрочнения деталей машин прокаткой в схемах термомеханической обработки .....	23
<b>Стругов С. С., Иванов В. А., Таркаленко М. Д.</b> Кинематическое состояние заготовки в процессе безуклонной горячей объемной штамповки воротниковых фланцев по комбинированной схеме «раздача-выдавливание» .....	33
<b>Гурских А. В.</b> Изменение структуры спеченной алюминиевой бронзы при сжатии .....	38

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

<b>Логинов Ю. Н., Степанов С. И., Ханькова Е. В.</b> Влияние концентраторов напряжений на напряженно-деформированное состояние при сжатии ячеистого имплантата .....	45
--	----