

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Комаров О.Н., Жилин С.Г., Предеин В.В., Попов А.В. Влияние процессов индукционного переплава стали, полученной алюмотермией, на структуру и свойства отливок 291
- Орлик Г.В., Орлик А.Г., Коростелкин А.С. Исследование особенностей формирования структуры сварного шва стали 08X18H10T и ее влияние на стойкость к межкристаллитной коррозии 298

Кузнечно-штамповочное производство

- Чудин В.Н. Газоформовка оболочки в условиях нелинейной вязкости материала 302
- Яковлев С.С. (мл.), Коротков В.А. Способ получения рифлей на внешней поверхности цилиндрических заготовок 306

Прокатно-волочильное производство

- Максимов Е.А., Устиновский Е.П. Исследование технологических параметров правки и мощности главного привода листовой правильной машины 309
- Абрамов А.Н., Боткин А.В., Балышева Э.Г. Влияние физико-химических свойств смазочного материала на шероховатость поверхности деформируемой заготовки при волочении 313

Материаловедение и новые материалы

- Севальнёва Т.Г., Севальнёв Г.С., Курганова Ю.А. Исследование эволюции микроструктуры гранулируемого никелевого сплава системы Ni—Cr—Mo—Al—Co в процессе горячего изостатического прессования и последующей термической обработки 317
- Луц А.Р., Закамов Д.В. Термодинамическая оценка рафинирующего воздействия солей Na_3AlF_6 и Na_2TlF_6 на синтез системы Al—10 % (Ti—C) 324

Информация

- Полянский С.Н., Бутаков С.В., Ольков И.С., Ледер М.О., Попов М.В., Мальцев Л.В. Методы удаления окалины и газонасыщенного слоя с поверхности полуфабрикатов из сплавов титана 328

**Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней по группам
научных специальностей: 05.02.00 – машиностроение и машиноведение;
05.04.00 – энергетическое, металлургическое и химическое машиностроение;
05.16.00 – металлургия и материаловедение и в базу данных Chemical Abstracts**

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.