

КОНТЕКСТ

3 Самосовершенствование — черта профессионалов

6 Что день грядущий нам готовит?

НСК РОССИИ

8 Образование — сегмент национальной системы квалификаций

КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ

10 Время профессионалов

11 Ночь сварки

12 Докторам у нас почет

12 Охрана труда на региональном уровне

13 Профстандарты и образование

14 Промышленная безопасность на Алтае

НАУКА И ТЕХНИКА

16 Новости

Полетаев Ю.В., Полетаев В.Ю., Rogozin Д.В.

17 Влияние температурно-временного фактора на склонность сварных соединений стали 12X18H12T к локальному разрушению при малоцикловом нагружении

22 **Стрельников И.В.** Влияние сопутствующей вибрационной обработки на остаточную деформацию и геометрию сварных соединений переменной жесткости

Мандров Б.И., Влеско А.С.

28 Сварные соединения и способы сварки, используемые при сооружении геомембран и экранов из листовых полимерных материалов

Дубровский В.А., Амеличева А.Ю., Поталов А.В., Зыбин И.Н., Зезюля В.В.,

31 **Меньшиков В.С.** Определение рациональных режимов электроконтактной наварки проволокой наружных поверхностей в цилиндрических деталях

УГОЛОК СВАРЩИКА

38 4:0 в пользу качества

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

42 Новости

Волков С.С., Неровный В.М., Дерябин А.А.

43 Технологические особенности ультразвуковой сварки синтетических тканей

Поляков А.Ю., Куликов В.П., Федотов Б.В.

48 Разработка уравнения теплового баланса для расчета требуемой величины сварочного тока при контактной рельефной сварке

Ковтунов А.И., Семистенов Д.А., Нестеренко И.С., Юриков Ю.Ю.

53 Исследование влияния условий газопламенного напыления на прочность сцепления покрытия с основным металлом

Откидач Л.Г., Никифоров Н.И., Байков Б.А. Сравнительный анализ

57 получения сквозных отверстий в металлах больших толщин (до 100 мм) методом плазменно-дуговой пробивки и методом механической проходки на стационарных машинах термической резки

ТЕХНОПАРК

62 Испытания на прочность