

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Гавариев Р.В., Панкратов Д.Л. Исследование поверхности отливок из сплавов цветных металлов при литье в металлические формы	339
Кочергин В.С., Куц В.В., Привалов Э.Н., Разумов М.С. Повышение качества и производительности операции сварки вала трубы и винтовой спирали шнеков для буровых установок	344

Кузнечно-штамповочное производство

Грязев М.В., Ларин С.Н., Пасынков А.А. Оценка влияния технологических факторов на предельный коэффициент отбортовки листовых анизотропных заготовок	349
Логинов Ю.Н., Загиров Н.Н., Иванов Е.В., Ризаханов Р.Р. Сопротивление деформации пористого силумина при повышенных температурах	354

Прокатно-волочильное производство

Делюсто Л.Г. Технология вибрационной очистки и волочения проволоки	358
Железняк Л.М., Савиных В.В., Василевский П.А. Применение прокатно-волочильного стана в производстве изделий для электромашиностроения	366

Материаловедение и новые материалы

Байжуманов М.К., Утепов Е.Б., Карипбаев С.Ж., Карменов К.К. Создание демпфирующих металлических материалов для деталей авиационной техники	370
Кочешков И.В. Структура волокнистых металлокомпозитов, полученных из различных листовых заготовок	376

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней по группам научных специальностей: 05.02.00 – машиностроение и машиноведение; 05.04.00 – энергетическое, металлургическое и химическое машиностроение; 05.16.00 – металлургия и материаловедение и в базу данных Chemical Abstracts

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.

МГТУ