

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Власов А. В. Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 4. Моделирование течения металла с несколькими степенями свободы	3
Богатырев С. А. Анализ стадий кинематики перемещений металла в процессе объемной горячей осадки полых трубчатых деталей в закрытом штампе	11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Агасьянц Г. А., Кудрявцева Н. С., Панкратов В. Г. Высокотемпературная термомеханическая обработка как способ упрочнения высоконагруженных торсионных валов	17
---	----

ОБОРУДОВАНИЕ

Максимов Е. А., Устиновский Е. П., Уткин П. Б. Расчет мощности привода роликов рольганга листовой роликовой правильной машины	25
--	----

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Поляков П. А., Поляков А. П. Влияние малых добавок на процесс выдавливания заготовок из порошковых композитов на основе железа	28
---	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю. Н., Котов В. В., Замираева Ю. В. Последовательность формоизменения металла в операции глубокой вытяжки тонкостенной заготовки с отверстием	35
--	----

ОБЗОР

Рыбина А. С. Основные свойства и особенности технологии производства отливок из чугуна КЧ70-2	39
--	----