

## **СОДЕРЖАНИЕ**

## **ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

- Бровман М.Я.** Особенности нагружения приводов прокатных станов . . . . 3

## **СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

- Дорофеев В.В., Юнин Г.Н., Головатенко А.В., Добрянский А.В.

## Стадии развития процесса прокатки рельсов с использованием

рекорсивных универсальных клетей в их исторической

последовательности . . . . . 9

## **ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

- Пунин В.И., Рыбачук А.М., Кожевников И.В., Кохан Л.С.** Резервы

повышения производительности электротрубосварочных станов

при изготовлении труб из коррозионностойких сталей . . . . . 21

- Самусев С.В., Фадеев В.А.** Расчет параметров сборочно-сварочного

стана технологической линии ТЭСА 1420 для производства сварных

труб большого диаметра

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

## **ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА**

- Тептерев М.С., Коновалов С.В., Арыщенский В.Ю.** Исследование

## влияния режимов термомеханической обработки алюминиевого сплава

5XXXX группы на коррозионную стойкость . . . . . 32

## ИНФОРМАЦИЯ

- Поздравляем** с юбилеем Владимира Яковлевича Осадчего! ..... 39