

СОДЕРЖАНИЕ

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

Гурьянов Г.Н., Смирнов С.В. Условия для волочения круглого сплошного профиля без прироста осевого напряжения от действия противонапряжения 3

СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ПАЙКА

Фетисов Г.П., Тазетдинов Р.Г., Персидский А.С., Стрижевская Н.О.

Сравнительная оценка качества соединений из титановых сплавов, выполненных традиционной аргонодуговой сваркой (АДС) и инновационной дуговой сваркой с попеременно-импульсной подачей разных защитных газов. . 13

Чуларис А.А., Рзаев Р.А., Зотов О.Г., Зотова А.О. Формирование структуры ядра соединений, выполненных сваркой трением с перемешиванием металлов с полиморфными превращениями. 17

КОМБИНИРОВАННЫЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

Егорова Ю.Б., Белова С.Б., Егоров Е.Н., Давыденко Л.В. Повышение эффективности обработки резанием $\alpha+\beta$ - и псевдо- β -титановых сплавов путем термической обработки. 28

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК И СБОРКА

Филина А.В., Семешин А.Л., Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н., Шамарин Ю.А. Технологические особенности обеспечения качества торцевых поверхностей заготовок в штампах сдвигом 35

МЕТОДЫ ИЗУЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ

Булычев Н.А., Казарян М.А., Ерохин А.И., Аверюшкин А.С., Рабинский Л.Н., Бодрышев В.В., Гарибян Б.А. Анализ структуры адсорбционных слоев полимеров на поверхности микрочастиц оксидов металлов с применением цифровой обработки изображений 39