

Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2018 г.

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Александров И. К.** — Оценка энергетической эффективности двигателя внутреннего сгорания в условиях эксплуатации. № 11.
- Алифов А. А., Фарзалиев М. Г., Джадаров Э. Н.** — Расчет методом прямой линеаризации автоколебательной системы с источником энергии. № 1.
- Андреев С. А., Селезнев С. В.** — Измерение приращения свободного объема изделий из композитов. № 10.
- Аскarov Е. С.** — Центробежная гирационная мельница для перемола минерального сырья с малыми энергетическими затратами. № 5.
- Афонин С. М.** — Передаточные функции и структурно-параметрические модели электромагнитоупругих актиоаторовnano- и микроперемещений для мехатронных систем. № 7.
- Ахатов Р. Х., Однокурцев К. А., Зыкова Е. В.** — Технология роботизированного позиционирования при сборке и монтаже конструкций. № 6.
- Ахмедишаев М. М., Ахмедишаев М. У., Бегов Ж. Б.** — Расчет полного ресурса рабочих деталей погружных насосов. № 7.
- Базров Б. М.** — Технологичность конструкции изделия и ее оценка. № 6.
- Балакина Е. В., Голубева Т. А., Козлов Ю. Н.** — Необходимость моделирования динамики эластичного колеса машины с учетом составляющих сносов реакций опорной поверхности. № 2.
- Баранов П. Р., Носко А. Л.** — Разработка серии краевых асинхронных двигателей с дисковыми тормозными устройствами. № 9.
- Бердник А. Н.** — Основные проблемы использования различных систем газотурбинного наддува в зависимости от уровня форсирования поршневого двигателя. № 8.
- Бирюков В. И., Царапкин Р. А.** — Экспериментальное определение декрементов затухания в камерах сгорания жидкостных ракетных двигателей. № 10.
- Бровман М. Я.** — Оптимизация конструкций цилиндрических валов. № 3. Усовершенствование технологии изготовления трубопроводов для транспортировки газов и жидкостей. № 6.
- Вавилов В. Е.** — Выбор магнитной системы ротора электромеханических преобразователей энергии с высококоэрцитивными постоянными магнитами. № 1.
- Великанов Н. Л., Наумов В. А., Корягин С. И.** — Анализ характеристик плунжерных насосов. № 3. Исследование характеристик центробежных погружных насосов. № 4.
- Волков Г. Ю., Смирнов В. В.** — Систематика механизмов объемных гидромашин, построенных на базе замкнутых центроидных контуров. № 1.
- Галдин Н. С., Семенова И. А.** — Системный подход к созданию гидравлических импульсных систем строительных машин. № 10.
- Гельвер И. С., Колунин А. В.** — Оценка влияния физической нелинейности материала на напряженно-деформированное состояние транспортных конструкций из алюминиевых сплавов. № 8.
- Гизатуллин Ф. А., Салихов Р. М., Ситников Р. П.** — Двухканальная смкостная система зажигания с транзисторным преобразователем для ГТД наземного применения. № 7.
- Глебов А. О., Карпов С. В., Карпушкин С. В.** — Методика расчета температурных полей электрических спиральных нагревателей с использованием стационарных адиабатических поверхностей. № 7.
- Головин А. О., Курзаков А. С., Шатохин С. Н.** — Мехатронный мотор-шпиндель с гидростатическими опорами и пьезогидравлическим генератором резонансной осевой микроосцилляции шпинделя. № 3.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Осмехин А. Н., Шохин А. Е.** — Снижение виброперегрузок, возбуждаемых вращающимися валами в переходных режимах. № 2.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Осмехин А. Н., Кореняев Г. К.** — Оценка упругих и демпфирующих свойств соединительной магнитореологической муфты вращающихся валов. № 5.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Плехов А. С., Шохин А. Е.** — Измерение частотным методом торсионного момента на ведомом валу, соединенном магнитореологической муфтой с ведущим валом. № 9.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Синев А. В.** — Вращающееся магнитное поле в управлении магнитореологическим трансформатором. № 11.
- Горленко О. А., Шалыгин М. Г., Макаров Г. Н.** — Устранение защемления жидкости в межзубовом пространстве шестеренного насоса. № 4.
- Григорьев В. А., Терентьев В. И.** — Аппроксимация в расчетах механизмов ткацких машин. № 8.
- Гусев А. С., Зинченко Л. В., Стародубцева С. А.** — Оценка эффективности работы амортизатора с нелинейно-деформируемым ограничителем хода при случайных воздействиях. № 11.
- Гусев В. Г., Савина Е. С.** — Проектирование процессов обработки сложных пространственных поверхностей на станках с ЧПУ в САМ-системе ESPRIT. № 7.
- Денисенко А. Ф., Якимов М. В.** — Эффективность виброизоляции технологического оборудования машиностроения с использованием резинометаллических опор. № 12.
- Добровольский Д. С.** — Оценка трещиностойкости вала при изгибе с вращением. № 12.

- Енифанов В. В.** — Тенденции изменения конструктивно-технологических характеристик деталей машин в промышленности. № 5.
- Ереско С. П., Ереско Т. Т., Кукушкин Е. В., Меновщиков В. А.** — Влияние вибрационных нагрузок на перекос тел качения в игольчатом подшипнике карданного шарнира. № 6.
- Ермолаев М. М., Руднев С. К., Быков П. А.** — Расчет собственной частоты фрезы в термооправке. № 5.
- Ермоленко В. А., Витчук П. В.** — Многовариантный расчет механизма подъема груза и колеи крановой тележки. № 12.
- Захаров М. Н., Ларюшкин П. А., Эрастова К. Г.** — Оптимизация геометрических параметров плоского механизма параллельной структуры методом SQP из условия максимизации эффективной рабочей зоны. № 8.
- Захаров М. Н., Любченко М. А., Магнитский И. В.** — Критерий разрушения резьбовых соединений деталей из композитных материалов. № 12.
- Зотов Б. Н.** — Оценка ожидаемых виброшумовых характеристик насосов. № 3.
- Иванов А. С., Жанысбекова Ж. Ж.** — Резьбовые соединения опорно-поворотных подшипников. № 1.
- Иванов А. С., Куз М. С.** — Нагружочная способность радиального шарикового подшипника с увеличенным радиальным зазором. № 5.
- Иванов Д. В., Иванов В. С., Кузнецов А. П.** — Моделирование процесса циклоидального формообразования многогранников в бироторных механических системах. № 8.
- Кабалдин Ю. Г., Колчин П. В., Шатагин Д. А., Мансуров Р. Ш.** — Организация и управление машинообрабатывающим цифровым производством. № 11.
- Кайгородов С. Ю.** — Влияние конструктивных параметров гидродиода на его диодность. № 12.
- Каракулов М. Н., Мельников А. С.** — Расчеты на прочность элементов замыкания кинематической связи в плунжерных передачах. № 6.
- Карташевич А. Н., Плотников С. А.** — Разработка числовых методов определения свойств новых топлив. № 3.
- Катаев Ю. П., Закиров И. М.** — Определение геометрических параметров полых валов из полимерных композиционных материалов для передачи мощности и крутящего момента. № 10.
- Кирсанов М. Н.** — Аналитический расчет параллограммного механизма с произвольным числом секций. № 1.
- Кишкиков Х. Б.** — Вероятностно-детерминистская оценка влияния качества поверхности на сопротивление усталости титанового сплава. № 2.
- Копотилов В. И.** — Принципы движения транспортных машин. № 11.
- Короткин В. И.** — Обоснование применимости упрочненных зубчатых передач Новикова в качестве выходных ступеней многоступенчатых редукторов общемашиностроительного применения. № 9.
- Коротков В. А.** — Эффективность плазменной закалки крановых рельсов. № 3.
- Крохмаль Н. Н.** — Алгоритм и программная реализация кинематического анализа пространственного механизма типа ВЦЦЦ на основе его структурных особенностей. № 2.
- Крыхтин Ю. И., Карлов В. И.** — Физические основы разработки заготовок дисков трения с бронзовым покрытием для трансмиссий транспортных машин. № 6.
- Кузьмин В. И., Лысак В. И.** — Новая высокоэффективная композиционная конструкция токоподводящего узла электролизера алюминия. № 11.
- Лазарев Е. А., Машков О. Г., Мартынов А. А., Помаз А. Н.** — Влияние перепуска воздуха в проточной части центробежного компрессора на запас его устойчивой работы. № 8.
- Лесняк А. Н., Пшеницын А. А., Самохин В. С.** — Компьютерное моделирование и оценка эффективности применения вибродемптирующих покрытий. № 12.
- Лобанов И. Е.** — Математическое моделирование теплообмена в прямых круглых трубах и в плоских каналах с шероховатыми поверхностями при одностороннем обогреве. № 1.
- Локощенко А. М.** — Оптимальная программа осаживания составных цилиндров. № 11.
- Малафеев С. И., Малфеева А. А., Коняшин В. И.** — Анализ колебаний в мехатронной системе дискретного прокатного стана. № 2. Коррекция в мехатронной системе прокатного стана для ограничения динамических нагрузок. № 3.
- Маленков М. И., Волов В. А.** — Сравнительный анализ и синтез схем балансирных подвесок планетоходов с автономным управлением. № 12.
- Манфановский С. Б., Енаев А. А.** — Дорожные исследования плавности хода автомобильного прицепа ЛАЗ-81011 с внутренним подпрессориванием колес. № 10.
- Матвеев И. А., Ямников А. С., Ямникова О. А.** — Влияние вида исходной заготовки на точность изготовления протяженных осесимметричных корпусов. № 3.
- Матлин М. М., Казанкин В. А., Казанкина Е. Н. Мозгунова А. И.** — Прогнозирование фактической площади контакта в соединении с натягом с учетом соотношения твердостей деталей. № 8.
- Мевша Н. В., Пунтус А. В.** — Определение минимальных размеров кулачковых механизмов аналитическим методом. № 10.
- Мешков В. В., Курнасов Е. В.** — Автокомпенсационный алгоритм управления скоростью движения электропривода. № 3.
- Михайлов В. П., Базиненков А. М., Долинин П. А., Степанов Г. В.** — Динамическое моделирование активного демпфера. № 3.
- Морозов В. В., Костерин А. Б., Жданов А. В.** — КПД роликовинтовых механизмов. № 1.
- Муфтееев В. Г., Зиатдинов Р. А.** — Функциональность и эстетичность кривых линий в промышленном

дизайне: многокритериальный подход к оценке качества форм в CAD-системах будущего. № 7.

Нижегородов А. И. — Исследование параметрического режима вибрационной машины с гидрообъемным возбуждением колебаний. № 4. Использование объемной упругости рукавов высокого давления при их динамических испытаниях. № 7. Исследование механизма подачи сыпучих материалов энерготехнологического агрегата для обжига минерального сырья. № 9.

Палочкин С. В., Рудовский П. Н. — Демпфирование колебаний тарельчатыми пружинами. № 8.

Петуховский С. В. — Энергетический подход к расчету эквивалентных напряжений при многоцикловой усталости. № 1.

Решенкин А. С., Тихомиров А. Г. — Экспериментальные исследования торсионных элементов упругопластических амортизаторов. № 12.

Рузметов М. Э., Ходжиев М. Т., Шин И. Г. — Проектирование винтового конвейера для равномерного распределения волокнистого материала при складировании. № 1.

Рызанович А. Я., Шмулевский В. Б., Генералов В. А. — Приводы с крутильными колебаниями скорости для ударно-прерывистого резания. № 4.

Рызанович А. Я., Шмулевский Д. Б. — Анализ способов регулирования крутильных колебаний вибropриводов шпинделя. № 6.

Рыков А. А., Юрьев Г. С. — К теории механических колебаний. № 11.

Рязанов А. И. — Автоматизация процесса 3D-моделирования сложнопрофильных деталей МГТД. № 6.

Рязанов А. И., Первушин А. Н. — Проектирование опытной установки для производства легкоплавких металлических порошков. № 8.

Сахадзе Г. Ж., Кавтарадзе Р. З., Никабадзе М. У. — Использование метода собственных деформаций при моделировании технологий однократной и многократной лазерно-ударно-волновой обработки материалов. № 7.

Сергеев С. А., Трубников В. Н., Боев С. Г. — Методика расчета цепных муфт по главным критериям работоспособного состояния. № 10.

Середа Н. А. — Синтез семейства кривошипно-коромысловых механизмов с максимальным углом передачи при угле поворота кривошипа 60° . № 3.

Скворцов Б. В., Зарецкая М. И., Зарецкий И. С., Тайпов Д. Р. — Исследование пропускной способности шланговой задвижки в статическом и динамическом режимах при регулировании потоков. № 11.

Сосенушкин Е. Н., Сосенушкин А. Е., Хроменков А. В. — Автоматизированный выбор инструментального материала для штампов объемного деформирования. № 3.

Стенин В. А. — Уточнение методики динамического расчета кривошипно-шатунного механизма дизеля. № 4.

Тихомиров В. А. — Энергопоглощающие устройства дорожных ограждений. № 9.

Труханов В. М., Крыхтин Ю. И., Романовский А. С. — Физические основы разработки заготовок конуса синхронизатора со стальным газотермическим покрытием для трансмиссий транспортных машин. № 1. Технологические основы изготовления заготовок конуса синхронизатора со стальным газотермическим покрытием для трансмиссий транспортных машин. № 2.

Устарханов О. М., Юсупов А. К., Муселемов Х. М., Устарханов Т. О., Ирзаев Г. Г. — Расчет трехслойных цилиндрических оболочек с учетом нелинейных деформаций несущих слоев. № 11.

Феофанов А. Н., Шутиков М. А., Пономарев К. С. — Разработка производственных исполнительных систем в условиях цифрового производства. № 9.

Фомин М. В., Чернышев О. Р. — Модульный метод расчета проводимости сложных вакуумных систем в свободномолекулярном режиме течения газа. № 5.

Хабрат Н. И. — Теория и расчет основных параметров многодискового грузоупорного тормоза с винтовым замыканием. № 12.

Чижиков В. И., Курнасов Е. В., Воробьев Е. И. — Алгоритм захвата предмета на основе тактильного распознавания его поверхности. № 1.

Чувейко М. В., Синяк Д. В. — Использование синергетической концепции управления в классической задаче стабилизации системы "Ball and Beam" с учетом трения. № 4.

Шалобаев Е. В., Демина А. С. — Способ повышения надежности крупного высокооборотного оборудования. № 6.

Шишкарев М. П. — Эффективность применения адаптивных фрикционных муфт в приводах машин. № 4. Экономические аспекты применения предохранительных фрикционных муфт. № 6.

Шишкун С. В. — К расчету контактной нагрузки в уплотняемом стыке термомеханических соединений трубопроводов. № 12.

Щелкунов Е. Б., Виноградов С. В., Щелкунова М. Е., Пронин А. И., Самар Е. В. — Формализация расчетов при определении компоновочных параметров механизмов параллельной структуры. № 5.

Щерба В. Е., Шалай В. В., Кондюрин А. Ю., Овсянников А. Ю., Дорофеев Е. А., Крюков К. С. — Анализ деформационного, массообменного и теплового взаимодействий в процессе сжатия в насосах объемного действия. № 10.

Яковлев С. Н., Мазурин В. Л. — Экспериментальное определение температуры во фрикционном контакте манжетного уплотнения и вала. № 12.

Ямпольский Д. З., Ванаев В. С. — Анализ методики испытаний электрических машин с целью определения энергии удара. № 7.

Яхненко М. С., Бобарика И. О., Демидов А. И. — Методика определения собственных частот колебаний трубопровода с помощью ударного отклика сборной конструкции. № 7.

**Проблемы трибологии —
трения, изнашивания и смазки**

Винокуров Г. Г., Старостин Е. Г., Попов О. Н. — Использование теории марковских цепей для описания изнашивания порошковых покрытий при трении скольжения. № 2.

Голубков А. К., Морозов А. В., Шпенев А. Г. — Исследование трибологических свойств материалов, применяемых в направляющих и накладках узла трения многодискового авиационного тормозного механизма. № 9.

Евельсон Л. И., Камынин В. В., Кузнецов С. С. — Влияние мультифрактальных параметров микроструктуры чугунов на их прочностные и трибологические показатели. № 4.

Железнов Г. С., Андреева С. Г. — Определение среднего коэффициента трения при резании металлов. № 4.

Кисель А. Г., Макашин Д. С., Аверков К. В., Ражковский А. А. — Зависимость эффективности СОЖ от их физических показателей. № 4.

Лавров И. В., Бардушкин В. В., Сычев А. П., Яковлев В. Б., Кочетыгов А. А. — Прогнозирование эффективной теплопроводности трибокомпозитов с антифрикционными включениями в оболочке. № 11.

Меделяев И. А. — Энергетика изнашивания деталей машин при смешанном смазывании. № 8. Причины деформаций и изнашивания в трибосопряжениях машин и механизмов их пути снижения. № 11.

Пискарев А. С., Сильченко О. Б., Курицына В. В., Силуянова М. В. — Анализ конструктивных решений при проектировании высоконагруженных подшипников скольжения с жидким смазочным материалом. № 5.

Ражиков В. Н., Холопов С. А., Леканов А. В. — Оценка параметров эластогидродинамического смазывания радиально-упорных подшипников. № 12.

Рыжкин А. А., Бурлакова В. Э., Новикова А. А. — Исследование зависимости эксплуатационных свойств твердых сплавов от их трибохимических показателей. № 3.

Санаев Н. К., Тынянский В. П. — Определение методом ранговой корреляции значимых факторов, влияющих на изнашивание деталей цилиндрапоршневой группы. № 12.

Шабалинская Л. А., Маслов А. А., Мельников А. О., Милинис Л. В., Лопонос С. В., Голованов В. В. — Компьютерный морфологический анализ частиц износа для трибодиагностики деталей редукторов летательных аппаратов. № 5.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Албагачиев А. Ю., Краско А. С., Барабанова Н. С., Страмцова Е. С., Мокану А. А. — Перспективы применения электронно-лучевой плавки при изготовлении деталей газотурбинных двигателей. № 6.

Албагачиев А. Ю., Краско А. С., Страмцова Е. С. — Оптимизация режимов резания при высокоскоростном течении жаропрочного сплава ХН77ТИ. № 7.

Албагачиев А. Ю., Привезенцев В. И., Мамедова И. Ю. — Технологическое обеспечение импульсной лазерной пайки при сборке элементов из цветных металлов и минералов. № 10.

Афанасьев В. А., Никитин П. В., Тушавина О. В. — Поведение титановых сплавов в условиях аэродинамического нагрева гиперзвуковых летательных аппаратов. № 10.

Болотов А. Н., Горлов И. В., Рахутин М. Г. — Новый способ восстановления изношенных поверхностей методом пластического деформирования. № 9.

Бровман М. Я., Цветков И. В. — Усовершенствование процесса деформации сварных труб для магистральных трубопроводов. № 11.

Брякунов С. В., Жуков Ю. Н., Тихонов И. Н., Блау А. А. — Повышение работоспособности лазерного инструмента. № 11.

Варганов В. Б., Басалаев А. М., Стороженко П. А. — Определение оптимальных параметров генерации водорода на основе боргидрида натрия. № 5.

Васечкин М. А., Давыдов О. Ю., Егоров С. В. — Расчет устойчивости тонкостенных элементов трубопровода при калибровке обжатием многосекторным инструментом перед сборкой в трассу. № 11.

Волков С. С., Бигус Г. А., Ремизов А. Л. — Разработка технологии ультразвуковой сварки разнородных пластмасс. № 1.

Волков С. С., Неровный В. Н., Коберник Н. В. — Технологические особенности ультразвуковой резки полимерных материалов. № 3.

Волков С. С., Прилуцкий М. А., Дерябин А. А. — Основы управления технологическим процессом при ультразвуковой сварке полимерных материалов. № 10.

Гадалов В. Н., Емельянов С. Г., Филатов Е. А., Маркова И. А., Ворначева И. В. — Наноструктурирование поверхности стали при электроискровой обработке новыми электродными материалами на основе карбида вольфрама. № 5.

Гадалов В. Н., Емельянов С. Г., Ворначева И. В., Маркова И. А., Филатов Е. А. — Пути повышения работоспособности оснастки и инструмента штамповального оборудования. № 7.

Гадалов В. Н., Емельянов С. Г., Филатов Е. А., Маркова И. А., Сальников В. Г. — Диффузионное борирование доэвтектоидных инструментальных сталей. Технологии, структуры, фазовые составы и свойства материалов. № 6.

Гоффман В. Г., Слепцов В. В., Куликов С. Н. — Синтез модифицированных полититанатов калия для сверхъемких конденсаторных структур. № 11.

Гусейнов Р. В., Ахмедова М. Р. — Повышение эксплуатационных свойств резьбовых соединений технологическими методами. № 12.

Димов Ю. В., Подашев Д. Б. — Исследование сил взаимодействия эластичного абразивного круга с об-

- рабатываемой заготовкой. № 6. Математическая модель для определения производительности обработки деталей полимерно-абразивными кругами. № 8.
- Долгов В. А., Кабанов А. А., Подкидышев А. А., Дацюк И. В.** — Экспертно-аналитический метод определения технологического оборудования при проектировании многономенклатурных машиностроительных предприятий. № 7.
- Евдокимов Д. В., Скуратов Д. Л.** — Определение геометрических параметров среза при резании фрезами с винтовым зубом. № 1.
- Еремин Е. Н., Лосев А. С., Бородихин С. А., Маталасова А. Е., Пономарев И. А.** — Порошковая проволока для наплавки коррозионно-стойкой и износостойкой стали. № 7.
- Жарков В. А.** — Испытания материалов. Одноугловая гибка листов и широких полос. № 2. Испытания материалов. V-образная гибка листов и широких полос. № 5. Испытания материалов. Двухугловая гибка без прижима заготовки. № 10.
- Железков О. С., Малаканов С. А., Галиахметов Т. Ш.** — Компьютерное и натурное моделирование растяжения болта на торце головки. № 4.
- Зайдес С. А., Гайсин С. Н.** — Мобильное технологическое оборудование для восстановления уплотнительных поверхностей запорной трубопроводной арматуры. № 3.
- Зайдес С. А., Нгуен Ван Хинь** — Влияние параметров осциллирующего выглаживания на остаточные напряжения в цилиндрических деталях. № 8.
- Ибрагимов Х. А., Исмаилов Н. Ш.** — Разработка экономнологированного титаном алюминиевого сплава электротехнического назначения. № 11.
- Кабалдин Ю. Г., Аносов М. С., Желонкин М. В., Головин А. А.** — Влияние параметра кристаллической решетки на хрупкое разрушение металлов при низких температурах. № 8.
- Кабалдин Ю. Г., Шатагин Д. А., Киселев А. В., Желонкин М. В., Головин А. А.** — Автономная интеллектуальная робототехническая система диагностики магистральных газо- и нефтепроводов с применением беспилотных летательных аппаратов для Арктики и Крайнего Севера. № 6. Концепция интеллектуального построения маршрута беспилотных транспортных средств с использованием облачных технологий и дополненной реальности в условиях Арктики и Крайнего Севера. № 7.
- Коротких М. Т., Радкевич М. М., Кряжев Д. Ю.** — Плазменно-механическая обработка отверстий в высокопрочных и марганцовистых сталях. № 10.
- Коротков В. А.** — Применение электроискровой обработки при ремонте механического оборудования. № 1. Исследование комбинированного упрочнения сталей плазменной закалкой и карбонитрацией. № 12.
- Крюков С. А., Славин А. В., Байдакова Н. В.** — Аналитическое определение эксплуатационных параметров профиля поверхности шлифовальных кругов. № 1.
- Ларин С. Н., Платонов В. И., Нуждин Г. А.** — Влияние времени деформирования на давление и геометрические параметры изделия при формоизменении трехслойной заготовки в режиме вязкого трения. № 12.
- Магомедов М. Х., Громов А. Е., Яковлев А. В.** — Принципы разработки и проектирования систем управляемого ударного гравирования. № 3.
- Мамедов А. Т., Рустамова С. М.** — Влияние температуры промежуточного спекания на свойства порошковых материалов. № 2.
- Маслов А. Р., Мамотько А. И.** — Средства повышения качества обработки отверстий в деталях из высокопрочного слоистого полимерного композита. № 4.
- Монастырский А. В.** — Высокоэффективное проектирование литейной технологии фасонной отливки из магниевого сплава. Часть 2. Прогнозирование и устранение трещин. № 10.
- Моргунов Ю. А., Саушкин Б. П., Саушкин Г. Б.** — Микрообработка элементов конструкций из титановых сплавов. № 11.
- Мухамедов А. А., Бердиев Д. М.** — Повышение абразивной износостойкости сталей термической обработкой с предварительной подготовкой структуры. № 9.
- Намазов С. Н., Джрафарова А. А., Намазова З. А.** — Структура и свойства оксидированных порошковых материалов на основе железа. № 9.
- Нигметзянов Р. И., Сундуков С. К., Сухов А. В., Фатюхин Д. С.** — Ультразвуковой способ получения моющих пен. № 12.
- Овчинников Н. П., Смыслов А. Г.** — Повышение ресурса секционных насосов главного водоотлива подземного кимберлитового рудника "Удачный". № 9.
- Памфилов Е. А., Пыриков П. Г., Пилиюшина Г. А., Данилюк В. А.** — Применение магнитоупорядоченных электролитических покрытий для повышения эксплуатационных свойств элементов гидравлических систем. № 9.
- Пашаев А. М., Джанахмедов А. Х., Алиев А. А.** — Оценка статической прочности лакокрасочного покрытия обшивки самолета. № 7.
- Плотников А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С., Уварова Т. В.** — Вероятностная природа образования контактных пар при металлообработке и ее влияние на надежность процесса. № 4.
- Путырский С. В., Яковлев А. Л., Ночная Н. А.** — Преимущества и применение высокопрочных титановых сплавов и перспективные направления при разработке новых. № 7.
- Расулов Ф. Р., Мусурзаева Б. Б.** — Пропитка порошкового композита жидким металлом в процессе литья. № 2.
- Рахманов С. Р., Сребрянский Г. А., Головачев А. Н., Мамедов А. Т., Орос Н. В.** — Повышение износостойкости прессового инструмента с помощью покрытий из аморфных сплавов. № 1.

- Самиуп С. А., Батраков В. В., Халиуллин В. И.** — Расчетно-экспериментальная методика обеспечения точности угла армирования преформы, изготовленной радиальным плетением. № 8.
- Седакова Е. Б., Козырев Ю. П.** — Влияние дисперсности частиц полимерных композитов на их трибологические показатели и прочность. № 4.
- Слепцов В. В., Савкин А. В., Кукушкин Д. Ю., Дителева А. О.** — Исследование процесса осаждения нанокластеров металлов на поверхность пористых материалов методом электрофореза. № 9.
- Слепцов В. В., Савкин А. В., Трунова Е. А., Кукушкин Д. Ю., Дителева А. О.** — Исследование процесса электроискрового диспергирования материалов для получения наноразмерных компонентов перспективных порошковых композиций для аддитивных технологий. № 11.
- Сорокина С. А., Романов А. Д.** — Исследование причин уменьшения долговечности пресс-формы термопластомата. № 9.
- Стельмаков В. А., Давыдов В. М., Никитенко А. В., Гимадеев М. Р.** — Обеспечение точности формы отверстий, полученных фрезерованием с винтовой интерполяцией на обрабатывающих центрах с ЧПУ. № 12.
- Сурков В. А.** — Исследование воздействия плазмы высокочастотного индукционного разряда пониженного давления на коррозионную стойкость материала на основе порошка железа. № 8. Исследование механических свойств порошка меди ПМС-1 при воздействии плазмы высокочастотного индукционного разряда пониженного давления. № 9. Аналитический обзор основных методов получения интерметаллидных композиционных материалов. № 10.
- Сычев А. П., Сычева М. А.** — Влияние алюминиевого металлизационного покрытия на качество сварных соединений. № 9.
- Толочко Н. К., Челединов А. Н.** — Кинетические закономерности ультразвуковой очистки деталей машин от загрязнений. № 6.
- Филина А. В., Семешин А. Л.** — Расширение технологических возможностей конструкции штампов для получения заготовок. № 12.
- Чудин В. Н.** — Газоформовка днищ емкостей при нелинейно-вязком деформировании. № 1.
- Шайдурова Г. И., Васильев И. Л., Шевяков Я. С., Гатина Е. Р.** — Особенности технологии биодеградации эпоксидных и фенолформальдегидных смол. № 9.
- Проблемы теории и практики
резания материалов**
- Албагачиев А. Ю., Преображенская Е. В., Краско А. С., Страмцова Е. С.** — Определение температурных изменений в зоне резания при высокоскоростном фрезеровании жаропрочных сплавов. № 9.
- Ашкенази Е. Е., Ральченко В. Г., Конов В. И., Виноградов Д. В., Цыганков П. А., Дрыжак Е. А., Хомич А. В.** — Коэффициенты трения при резании силумина пластины с одно- и двухслойными CVD алмазными покрытиями, осажденными в СВЧ плазме. № 3.
- Большаков А. Н.** — Теория прерывистого резания. 1. Введение. № 2. Серия статей по теории прерывистого резания. 2. Состояние вопроса. № 3. 3. Разработка схемы резания для зоны выхода режущего клина из заготовки. № 4. 4. Теоретические аспекты ряда закономерностей при выходе режущего клина из заготовки. № 5. 5. Разработка схемы резания для зоны входа режущего клина в заготовку. № 6. 6. Теория некоторых законов процесса входа режущего клина в заготовку. № 7.
- Волков Д. И., Проскуряков С. Л., Дружков С. С., Рыкунов А. Н.** — Прогнозирование режущих свойств пластин из сверхтвердых материалов по частоте собственных колебаний. № 10.
- Галкин М. Г., Сматин А. С.** — Алгоритм нелинейной оптимизации режимов окончательной механической обработки. № 10.
- Дерябин И. П., Миронова И. Н.** — Исследование стойкости режущих пластин разных производителей при обработке титановых сплавов. № 10.
- Древаль А. Е.** — Критерии предельного состояния быстрорежущих сверл. № 2.
- Егоров С. А., Обноров М. С.** — Влияние парообразных смазочно-охлаждающих технологических средств на износ режущего инструмента. № 1.
- Еренков О. Ю.** — Исследование точения капролона режущей керамикой. № 5.
- Калашников А. С., Моргунов Ю. А., Калашников П. А., Хомякова Н. В.** — Зубофрезерование цилиндрических колес методом обкаты без применения СОЖ. № 4.
- Кирсанов С. В., Цыганков Р. С.** — Исследование процесса врезания ружейных сверл при сверлении глубоких отверстий на многооперационных станках. № 8.
- Коротких М. Т., Марцинкевич И. А.** — Моделирование профиля дискового инструмента для обработки винтовых канавок. № 2.
- Кудряшов Е. А., Смирнов И. М., Хижняк Н. А.** — Повышение эффективности сборного инструмента с режущими пластины улучшенного профиля передней поверхности. № 12.
- Кудряшов Е. А., Смирнов И. М., Каменева Т. Е.** — Устранение негативных факторов, возникающих при прерывистом многоинструментальном нарезании резьбы. № 4.
- Кудряшов Е. А., Смирнов И. М., Степанов Ю. С., Хижняк Н. А.** — Улучшение работоспособности резцов при точении сложных профилей. № 9.
- Кудряшов Е. А., Смирнов И. М., Яцун Е. И., Хижняк Н. А.** — Разработка инструмента с элементами стабилизации процесса точения при обработке сложных поверхностей. № 11.

Липатов А. А. — Диффузионное изнашивание твердосплавного инструмента при резании высоколегированной стали. № 5.

Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю., Верещагина А. С. — Моделирование процесса резания с применением программы ANSYS. № 4.

Морозов А. В. — Влияние параметров режущих и прерывающих участков дискретных абразивных сегментов на температуру в зоне плоского торцевого шлифования. № 7.

Мыльников В. В., Пронин А. И., Чернышов Е. А. — Оптимизация режима точения закаленной стали режущей керамикой методом симплекс планирования. № 10.

Полянский С. Н., Бутаков С. В., Мальцев Л. В., Ольков И. С., Попов М. А., Александров В. А. — Резка и раскрой слябов и толстых плит из сплавов титана. № 6.

Пронин А. И., Мыльников В. В., Романов А. Д. — Сила резания при обработке закаленных сталей 40Х и ХВГ режущей керамикой. № 2.

Сильченко О. Б., Силуянова М. В., Курицына В. В. — Диагностика размерно-регулируемого микрошлифования для получения изделий заданного качества. № 5.

Швецов И. В., Беляков В. Н., Желнов Д. В., Летенков О. В., Никуленков О. В. — Диагностирование работоспособности абразивного инструмента. № 5.

Обработка материалов без снятия стружки

Васечкин М. А., Егоров В. Г., Коломенский А. Б., Маслов И. Н. — Влияние степени деформации при ротационной раскатке и режимов термической обработки на механические характеристики тонкостенных титановых труб. № 3.

Гафаров А. М., Шарифов З. З., Алиев Ч. М., Куллиев А. М. — Исследование шероховатости поверхностей деталей, обработанных асимметрично-безотрывочной притиркой. № 2.

Грязев М. В., Пасынков А. А., Ларин С. Н. — Влияние исходной анизотропии механических свойств заготовки на энергосиловые параметры при раздаче коническим пuhanсоном. № 2.

Делюсто Л. Г. — Повышение качества автолистовой стали прокаткой в постоянном магнитном поле. № 12.

Зайдес С. А., Фьюнг Фам Даc. — Определение параметров шероховатости цилиндрических деталей при поперечной обкатке плоскими плитами. № 5.

Тамаркин М. А., Шведова А. С., Тищенко Э. Э. — Методика проектирования технологических процессов обработки деталей динамическими методами поверхностного пластического деформирования. № 4.

Шибаков В. Г., Панкратов Д. Л., Андреев А. П., Шибаков Р. В. — Повышение эксплуатационных свойств и точности деталей, штампованных холод-

ной деформацией при плоскостной калибровке. № 2.

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Бурдо Г. Б. — Повышение эффективности технической подготовки производства в многономенклатурном машиностроении. № 8.

Ирзаев Г. Х. — Оценка сокращения затрат на технологическую подготовку производства изделий при использовании конструктивной преемственности. № 2.

Краев В. М., Тихонов А. И., Новиков С. В. — Импортозамещающие производства авиационных двигателей в России. № 6.

Никольская Я. М., Омельченко И. Н. — Влияние квалификации персонала промышленных предприятий на качество и эффективность выполняемых НИОКР. № 2.

Сухоруков А. И., Ерошкин С. Ю., Каллаур Г. Ю., Папикян Л. М. — Технологии информационного моделирования всех этапов жизненного цикла технического объекта. № 4.

Шушкун М. А., Ежов М. В. — Анализ рынка технологического оборудования 1V поколения для производителя автокомпонентов в России. № 9.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Албагачиев А. Ю., Мамедова И. Ю., Соколова М. Л., Мильчакова Н. Е. — Дисциплинарные функции промышленного дизайна. № 8.

Варганов В. Б., Басалаев А. М., Варганов С. В., Стороженко П. А. — Автоматизированная система исследований генерации водорода при производстве портативных источников питания. № 10.

Дерябин И. П., Головачев С. Ю., Гималетдинов А. А. — Исследование влияния осевых колебаний при сверлении глубоких отверстий. № 3.

Кисель А. Г., Аверков К. В., Макашин Д. С., Дейлова А. В., Артеменко Н. С. — Исследование влияния разных СОЖ на интенсивность изнашивания режущей кромки токарного инструмента при обработке стали 12Х18Н10Т. № 3.

Комаишко С. Г., Кулик Г. Н., Сузdalь К. В., Тимофеев А. В. — Технологическая наследственность в машиностроении. Часть 2. № 6.

Крюков С. А., Байдакова Н. В. — Разработка системного комплексного подхода к модифицированию абразивного инструмента и его применению. № 5.

Шадрин С. С., Иванов А. М., Карпухин К. Е. — Радикальное повышение безопасности дорожного движения интегрированием автономных колесных транспортных средств в интеллектуальную транспортную среду. № 1.

Яронов И. В., Ковалев А. Г., Рябиков Ю. Л. — Применение аддитивных технологий в ракетно-космической технике. № 4.