

ROLLING

Производство

проката

2

2019

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.05, 05.16.01, 05.02.13, 05.16.06

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Математическое моделирование для уточнения технологических параметров правки толстых стальных листов на роликовой правильной машине 3

Кожевников А.В., Шалаевский Д.Л., Смирнов А.С., Быкасова М.А. Развитие и применение методологии проектирования технологических режимов холодной прокатки 7

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Постыляков А.Ю., Инатович Ю.В., Логинов Ю.Н. Сравнительный анализ деформируемости металла при прокатке в калибрах простой формы 12

Бровман М.Я. Усовершенствование валков для прокатки балок 18

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лифанов В.Я. Трубная промышленность сегодня и завтра. К итогам XXIII Международной научно-практической конференции «ТРУБЫ-2018» 20

ПРЕССОВАНИЕ

Воронцов А.Л., Никифоров И.А. Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. *Сообщение 2. Определение кинематического и напряженного состояний в первой периферийной области пластической деформации* 28

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Певзнер М.З. Оптимизация термообработки рулонов латунной ленты в окислительной атмосфере промышленных печей 32