



## КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

## УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

## СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л., Решиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 2. Определение кинематического и напряженного состояний ..... 3
- Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Надежный критерий прочности и разрушения материалов в хрупком и вязком состояниях ..... 10

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Хван А. Д., Хван Д. В., Самсонова В. И. Упрочнение тонкостенных цилиндрических стоек пластическим деформированием ..... 14

## СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Шолом В. Ю., Казаков А. М. Опыт разработки и применения консервационных масел «Росойл» ..... 18

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Данилин А. В., Данилин В. Н., Романцев Б. А. Прогнозирование вида структуры после прессования в изделиях из труднодеформируемых алюминиевых сплавов на основании результатов математического моделирования ..... 26

## ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

- Шемонаева Е. С., Ковалевич М. В. О выборе численного метода расчета при решении пластических задач, связанных с изготовлением деталей сложной формы ..... 39

## ХРОНИКА

- Артеc А. Э. 24-я Международная промышленная выставка «МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2018» ..... 44

Главный редактор

В. В. Каданников

Зам. главного редактора:

В. А. Мальгинов

Редакционная коллегия:

Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),  
 А. Э. Артеc, Д. Банабик (Румыния),  
 А. А. Богатов, Р. З. Валиев, И. Ю. Ваславская,  
 А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников, Ж. Журко  
 (Словакия), В. В. Каданников, А. П. Ковалёв,  
 А. В. Корнилова, А. Т. Крук, В. Д. Кухарь,  
 А. Ф. Лещинская, А. Миленин (Польша),  
 И. Я. Мовшович (Украина), Р. И. Непершин,  
 С. С. Одинг, И. И. Просвирина, Г. И. Рааб,  
 Е. Н. Сосёнушкин, С. А. Стебунов,  
 А. И. Стешин, В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев,  
 В. Г. Шибаков, В. Ю. Шолом

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.

Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22.

E-mail: kshp-omd@mail.ru

www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,

Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,  
 каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

*Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.*

## ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ЭТИКЕ ПУБЛИКАЦИЙ И НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ПРАКТИКЕ

Редакционная коллегия, авторы и рецензенты научно-технического журнала «КШП. ОМД» берут на себя обязательство придерживаться международных этических стандартов и принципов, основанных на Кодексе Комитета по этике научных публикаций.

Во избежание недобросовестной издательской практики (плагиата, незаконного присвоения чужих идей, фальсификации данных, преднамеренных искажений и т.д.), а также для поддержания высокого качества научных публикаций редакция оставляет за собой право отклонить публикацию статьи в случае нарушения этих норм.

© Предупреждаем о правовой защите наименования, товарного знака, авторских прав на публикуемые материалы.