



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства науки и высшего образования РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

Ю. В. Будкин	В. В. Пешков
В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. В. Казаков	Ю. Н. Сараев
Е. А. Калашников	О. Н. Севрюков
О. Е. Капустин	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	В. А. Фролов
А. В. Люшинский	Г. Л. Хачатрян
В. П. Лялякин	О. А. Цукуров
Г. А. Меньшиков	И. Н. Шиганов
И. Н. Пашков	М. М. Штрикман

Ответственный редактор *Т. В. Аулова*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-переводчик *Г. С. Потапова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

*Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).*

*Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.*

*При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.*

*Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.*

*Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней (сайт: vak.ed.gov.ru/87).*

*Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ,
международные реферативные базы данных научных
изданий "Chemical Abstracts" и "Scopus".*

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Сараев Ю. Н., Лунев А. Г., Киселев А. С., Гордынец А. С., Семенчук В. М.** — Исследование влияния рода тока и алгоритма его модуляции на эксплуатационные показатели сварных соединений _____ 3
- Орыщенко А. С., Уткин Ю. А., Вовченко Н. В., Шарапов М. Г.** — Механические свойства при высоких температурах, структура и фазовый состав металла сварных соединений литого жаропрочного сплава 50X32H43B5C2B2, выполненных аргонодуговой сваркой _____ 8
- Шнеерсон В. Я.** — Особенности влияния некоторых размеров кратеров сварочных ванн на образование дефектов формирования швов типа Humping _____ 17
- Пазилова У. А., Хлусова Е. И., Мельников П. В.** — Влияние после-сварочного отпуска на структуру и свойства зоны термического влияния сварных соединений высокопрочных низкоуглеродистых легированных сталей _____ 27
- Латыпов Р. А., Латыпова Г. Р., Булычев В. В.** — Математическая модель для расчетной оценки относительной прочности соединения при сварке металлов давлением без расплавления _____ 35

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Сидлин З. А.** — Особенности сварки в различных пространственных положениях при РДС _____ 40
- Скупов А. А., Пантелеев М. Д., Щербаков А. В., Шейн Е. А., Белозор В. Е.** — Лазерная сварка панелей фюзеляжа из алюминиевого В-1579 и алюминий-литиевого В-1481 сплавов _____ 43
- Курилкин В. В., Сайков И. В., Малахов А. Ю., Щукин А. С., Бердыченко А. А.** — Исследование структуры границы соединения в биметалле сталь 08X18H10T + ванадий ВнПл-1 + титан ВТ1-0 при воздействии энергии взрыва _____ 49

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Писаренко О. В.** — Особенности подготовки кадров для РКП _____ 53

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Лимонов С. В., Суслов Д. А.** — Участие специалиста при лостановке вопросов для экспертного исследования _____ 55