

## СОДЕРЖАНИЕ

## Литейное и сварочное производства

- Колпаков В.В., Чайкин А.В., Чайкин В.А., Вдовин К.Н. Совершенствование технологии выплавки стали 110Г13Л методом переплава .....147
- Морозов В.П., Романов Ю.Г. Влияние влаги, содержащейся в порошке, на сопротивляемость образованию горячих трещин при лазерной наплавке .....155

## Кузнечно-штамповочное производство

- Складчиков Е.Н., Гаврилов В.С. Двухкоординатный переключатель для кривошипного горячештамповочного пресса .....161
- Трегубов В.И., Ларин С.Н., Пасынков А.А., Нуждин Г.А. Оценка влияния геометрии инструмента на силовые параметры совмещенного процесса вытяжки и отбортовки ...165

## Прокатно-волочильное производство

- Загиров Н.Н., Логинов Ю.Н., Иванов Е.В., Ризаханов Р.Р. Изготовление прутков и проволоки из стружки силумина с использованием прямой горячей экструзии цилиндрических брикетов .....168
- Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами различного диаметра .....175

## Материаловедение и новые материалы

- Морозова Е.А., Морозов А.П., Муратов В.С. Влияние комбинированных воздействий на сопротивление усталости алюминиевых сплавов систем Al—Cu—Mg—Mn и Al—Zn—Cu—Mg .....179
- Жуков А.А., Навоев А.П. Методика выбора температурно-временных режимов двухступенчатой низкотемпературной цементации зубчатых колес привода агрегатов двигателей внутреннего сгорания .....184