



УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Решиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 3. Определение деформированного состояния .. 3

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Лехов О. С., Лисин И. В., Билалов Д. Х. Моделирование совмещенного процесса непрерывного литья и деформации при получении листов из сплавов алюминия 8

Самусев С. В., Фадеев В. А. Анализ параметров очагов сворачивания полосы в линии формовочного стана ТЭСА 30-50 . 14

ОБОРУДОВАНИЕ

Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А., Рукин Ю. Б. Устройство для деформирования листов в условиях плоской деформации 19

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Изаков И. А., Капитаненко Д. В., Сидоров С. А., Чеботарева Е. С. Нагревательные установки для изотермического деформирования. Часть 1. Типы установок 23

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Абрамов А. Н., Боткин А. В., Тюленев Д. Г., Абрамов К. А. Влияние силы трения и дробности деформации на предельную степень деформации и напряжение волочения при деформировании полос из сплава АД-31 33

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Правильная оценка прочности материалов при объемном растяжении и сжатии .. 38

ХРОНИКА

Заседание Бюро Союза машиностроителей России и Лиги содействия оборонным предприятиям 42

Эксперты обсудили сотрудничество машиностроителей и металлургов .. 45

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

Кухарю Владимиру Деннсовичу – 70 лет! 47

Главный редактор

В. В. Каданников

Зам. главного редактора:

В. А. Мальгинов

Редакционная коллегия:

Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),

А. Э. Артес, Д. Банабик (Румыния),

А. А. Богатов, Р. З. Валиев, И. Ю. Ваславская,

А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников, Ж. Журко

(Словакия), В. В. Каданников, А. П. Ковалёв,

А. В. Корнилова, А. Т. Крук, В. Д. Кухарь,

А. Ф. Лещинская, А. Миленин (Польша),

И. Я. Мовшович (Украина), Р. И. Непершия,

С. С. Одинг, И. И. Просвирина, Г. И. Рааб,

Е. Н. Сосёнушкин, С. А. Стебунов,

А. И. Стешин, В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев,

В. Г. Шibaков, В. Ю. Шолом

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: 143987, Московская обл.,

г. Балашиха, (мкр. Железнодорожный),

ул. Советская, д. 42, кв. 41.

Тел. (8 495) 724-91-22, (8 903) 724-94-22.

E-mail: kshp-omd@mail.ru

www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 143987,

Московская обл., г. Балашиха, (мкр. Железнодорож-

ный), ул. Советская, д. 42, кв. 41. (для «КШП. ОМД»).

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ЭТИКЕ ПУБЛИКАЦИЙ И НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ПРАКТИКЕ

Редакционная коллегия, авторы и рецензенты научно-технического журнала «КШП. ОМД» берут на себя обязательство придерживаться международных этических стандартов и принципов, основанных на Кодексе Комитета по этике научных публикаций.

Во избежание недобросовестной издательской практики (плагиата, незаконного присвоения чужих идей, фальсификации данных, преднамеренных искажений и т.д.) а также для поддержания высокого качества научных публикаций редакция оставляет за собой право отклонить публикацию статьи в случае нарушения этих норм.

© Предупреждаем о правовой защите наименования, товарного знака, авторских прав на публикуемые материалы.