

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Лобанов Л.М., Пащин Н.А., Тимошенко А.Н., Миходуй О.Л., Гончаров П.В., Черкашин А.В.</i> Влияние параметров электродинамической обработки на остаточные напряжения сварных соединений сплава АМгб	3
<i>Молтасов А.В., Ткач П.Н., Ткач И.Г., Верушкин В.В.</i> Концентрация напряжений в стыковых сварных соединениях с односторонним усилением (Обзор)	7
<i>Кулинич М.В., Запорожец Т.В., Гусак А.М., Устинов А.И.</i> Расчет тепловых полей в процессе соединения алюминиевых пластин через промежуточные прослойки при локальном нагреве зоны соединения	15
<i>Люшинский А.В.</i> Применение ультрадисперсного порошка никеля для диффузионного соединения титана с нержавеющей сталью	25
<i>Размышляев А.Д., Агеева М.В.</i> Расчет характеристик знакопеременного поперечного магнитного поля, влияющего на перенос капель при дуговой сварке и наплавке	30

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Сом А.И.</i> Восстановление шнеков экструдеров и термопластавтоматов плазменно-порошковой наплавкой	35
<i>Кусков Ю.М., Грищенко Т.И.</i> Формирование металлической ванны при электрошлаковом процессе в токоподводящем кристаллизаторе	42

СВАРКА ЗА РУБЕЖОМ

Сварка дуплексных нержавеющей сталей	46
Инновационное оборудование для сварки полиэтиленовых труб большого диаметра	51

ХРОНИКА

Международная выставка «Сварка и резка – 2019»	54
К 100-летию со дня рождения Ю.А. Стеренбогена	56

ИНФОРМАЦИЯ

Создание первого отечественного способа автоматической дуговой сварки под флюсом	57
К 60-летию разработки ИЭС им. Е.О. Патона первой самозащитной порошковой проволоки для дуговой сварки ПП-АН1	61