

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ

Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Расчет силовых параметров тянущего устройства установки непрерывного литья и деформации	3
---	---

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Антонов П.В., Болобанова Н.Л., Гарбер Э.А. Совершенствование профилировки валков стана холодной прокатки для повышения точности формирования поперечного профиля прокатываемых полос.	7
Логинов Ю.Н., Лобанов М.Л., Снегирев И.В. Изменение свойств алюминиевого сплава AL—5% Mg при холодной прокатке	14

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Хотинов В.А., Фарбер В.М., Кривенко Н.А. Использование ВН-эффекта для повышения прочности трубной стали 48Г2БМ в горячекатаном состоянии . .	18
---	----

ПРЕССОВАНИЕ

Воронцов А.Л., Никифоров И.А. Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. <i>Сообщение б. Определение деформированного состояния в первой периферийной области пластической деформации</i>	25
--	----

СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

Веренев В.В., Мацко С.В., Путноки А.Ю. 80 лет широкополосному стану 1680 металлургического комбината «ЗАПОРОЖСТАЛЬ»	32
--	----