

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Решиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 6. Методики расчета технологических параметров выдавливания изделий с разными радиусами верхней и нижней частей	3
Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Критерий катастрофического разрушения материалов в хрупком состоянии при сложном нагружении	11

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Алехина В. К., Глущенко В. А., Бикбаев Р. М. Деформирующие устройства с многозвенным силоприводом из материала с «памятью формы»	18
---	----

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Дема Р. Р., Нефедьев С. П., Харченко М. В., Зотов А. В., Леванцевич М. А., Максимченко Н. Н., Шелег В. К., Филиппук Е. В. Повышение эксплуатационных характеристик деталей машин нанесением покрытий методом фрикционного плакирования	26
---	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Савина Ю. В., Латыпов А. Х. Применение САПР «Unigraphics NX» совместно с САМ «Qform» при подготовке производства штамповок	35
---	----

ОБЗОР

Волков А. М., Карашаев М. М. Перспективные технологии получения заготовок дисков с функционально-градиентными свойствами из жаропрочных никелевых сплавов для авиационных газотурбинных двигателей	38
---	----