

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

- 2** **Интервью О.В. Михайлова**, директора филиала РАХ «Творческая мастерская “Литейный двор”» • **An interview with O.V. Mikhailov**, director of Creative Workshop “Foundry”, branch of the Russian Academy of Arts

Литейные сплавы. Отливки

- 4** **Андреев В.В., Ковалевич Е.В., Нуралиев Ф.А., Капилевич А.Н., Сачек С.М., Яковлев М.И.** Опыт сфероидизирующей обработки больших масс жидкого чугуна в ковшах вместимостью от 10 до 75 т • **Andreev V.V., Kovalevich E.V., Nuraliev F.A., Kapilevich A.N., Sachek S.M., Yakovlev M.I.** Experience of spheroidizing treatment of large volumes of molten iron in ladles of 10-75 tons in capacity
- 11** **Ермаков М.А., Петраков Г.Р., Лапоногова П.А.** Влияние малых добавок церия на твердость синтетического хромистого чугуна • **Ermakov M.A., Petrakov G.R., Laponogova P.A.** Effect of small cerium additives on the hardness of synthetic chromium cast iron
- 14** **Кириевский Б.А., Моисеев Ю.В.** Структура и свойства меди с добавлением хромистого чугуна • **Kirievskii B.A., Moiseyev Y.V.** The structure and properties of copper with chromium iron additions
- 18** **Марукович Е.И., Стеценко В.Ю.** Технологические проблемы модифицирования структуры отливок из силуминов. Пути решения • **Marukovich E.I., Stetsenko V.Y.** Technological problems of modifying of structure of castings from silumins. Solutions

Литье в песчаные формы

- 21** **С.В. Вдовиченко.** Сравнительная эффективность отмывающих составов в различных ХТС-процессах • **Vdovichenko S.V.** Comparative effectiveness of washing compounds in various CHS-processes

Специальные способы литья

- 26** **Зарубина О.А., Зарубин А.М., Коротченко А.Ю.** Оценка содержания оксидных включений в кокильных отливках из Al-сплавов на этапе разработки технологии • **Zarubina O.A., Zarubin A.M., Korotchenko A.Yu.** An estimation of the oxide inclusion content in chill castings from Al alloys at the stage of technology development

САД/САМ литейных процессов

- 30** **Технология 3D-печати** песчаных форм китайской компании FHZL • **The technology of 3-D printing** of sand molds of the Chinese company FHZL

Информация. Хроника

- 35** **Валерий Михайлович Голод.** К 80-летию со дня рождения
- 36** **Юрий Васильевич Моисеев.** К 80-летию со дня рождения
- 37** **Димитрий Петрович Иванов** (1894...1974 гг.). К 125-летию со дня рождения
- 38** **Альберт Иозефович Вейник** (1919...1996 гг.). К 100-летию со дня рождения
- 40** **Андантин Константинович Белопухов** (1929...1992гг.). К 90-летию со дня рождения