

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

**К 75-летию кафедры технологии автоматизированного машиностроения  
Южно-Уральского государственного университета г. Челябинска**

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Сырейщикова Н. В., Пшеничникова Д. А.</b>	Развитие конкурентоспособности предприятия крановой техники на основе элементов экономики впечатлений . . . . .	2
<b>Шаламов В. Г., Плаксин А. В., Сметанин С. Д.</b>	Геометрические параметры режущего лезвия зуба ротационной фрезы . . . . .	5
<b>Сметанин С. Д., Шаламов В. Г.</b>	Анализ законов распределения рабочих углов режущего лезвия зуба ротационной фрезы . . . . .	9
<b>Шипулин Л. В., Ардашев Д. В., Кульгин В. Л.</b>	Современное состояние технологий лазерного выращивания, наплавки и термоупрочнения (обзор) . . . . .	12
<b>Переверзев П. П., Акинцева А. В., Ардашев Д. В.</b>	Двухкритериальная оптимизация автоматических циклов шлифования для станков с ЧПУ . . . . .	15
<b>Щуров И. А., Болдырев И. С., Никонов А. В., Щурова Е. И.</b>	Численное моделирование стружкообразования при резании композитных заготовок . . . . .	18
<b>Сазонова Н. С.</b>	Совершенствование систем автоматизированного нормирования технологических процессов на базе модернизации информационного и алгоритмического обеспечения . . . . .	22
<b>Батуев В. А., Гузев В. И., Батуев В. В.</b>	Влияние трахоидального характера движения точек криволинейной режущей кромки на толщину среза при фрезеровании пространственно-сложных поверхностей . . . . .	25
<b>Шипулин Л. В., Шмидт И. В.</b>	Проектирование трехступенчатого цикла плоского шлифования периферией круга . . . . .	28
<b>Дьяконов А. А., Дегтярева- Кашутина А. С., Геренштейн А. В.</b>	Учет влияния теплофизических параметров на производительность круглого врезного шлифования . . . . .	32
<b>Акинцева А. В., Переверзев П. П., Ардашев Д. В.</b>	Силовая модель процесса внутреннего шлифования . . . . .	34
<b>Акинцева А. В., Переверзев П. П., Ардашев Д. В.</b>	Расчет интервалов затупления шлифовальных кругов различных характеристик между правками . . . . .	37