

Алфавитный указатель 2019 год

Аммосов А. П., Антонов А. А., Солдатов К. В., Яковлев Ю. А. — Технология сварки труб дюкера ППМН через р. Ле-на — № 6.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Повышение эффективности системы газодинамической стабилизации в плазмотронах для высокоточной резки металлов — № 4.

Андреева Л. П., Копаев Б. В., Клименко И. Л. — Математическая модель кратковременной статической прочности нахлесточного соединения из низкоуглеродистой стали, паяного оловом — № 12.

Анциборов А. Н., Климов А. С., Климов В. С., Кудин А. К. — Контроль состояния вторичных контуров контактных машин в условиях массового производства — № 6.

Анциборов А. Н., Климов А. С., Климов В. С., Кудин А. К. — Управление контактной сваркой в условиях возмущений — № 4.

Артинов А. Э., Кархин В. А., Хомич П. Н., Бахман М., Ретмайер М. — Моделирование гидродинамических и тепловых процессов при лазерной сварке со сквозным проплавлением — № 12.

Архипов В. Е., Бортников М. В., Лондарский А. Ф., Москвитин Г. В., Пугачев М. С. — Газодинамическая обработка сварных швов алюминиевых сплавов — № 4.

Аулов В. Ф., Лялякин В. П., Михальченков А. М., Феськов С. А., Тюрева А. А. — Повышение ресурса и стойкости к абразивному изнашиванию долот лемехов наплавкой электродами с борсодержащей обмазкой — № 7.

Ашихин Д. С., Беркутов И. В., Степанова К. А., Федоров А. В., Алифиренко Е. А., Спирков А. Б., Быченко В. А., Яковлев Ю. О. — Анализ факторов, определяющих качество сварных стыковых алюминиевых соединений, полученных сваркой трением с перемешиванием — № 5.

Барабанова О. А., Полуниев В. А., Салмин П. А. — Диффузионная сварка: Планирование качества — № 5.

Барабанова О. А., Полуниев В. А., Салмин П. А. — Диффузионная сварка: Контроль качества — № 6.

Барабанова О. А., Полуниев В. А., Салмин П. А. — Диффузионная сварка: Управление качеством — № 4.

Барабанова О. А., Полуниев В. А., Салмин П. А. — Диффузионная сварка — повышение качества — № 7.

Бараев А. В., Должанский Ю. М., Илингина А. В., Журнажи И. А., Томилова А. В. — Технологии и специальное оборудование, разработанные ФГУП "НПО "Техномаш" в 2018 году — № 6.

Барыкин А. Н., Будкин Ю. В., Икрянников В. О. — Исследование предпосылок прогрессивного сценария развития национальной системы стандартизации Российской Федерации — № 10.

Бахматов П. В., Тишкова Е. Е., Жуков М. А., Маниленко И. В. — Односторонняя однопроводная сварка на керамических подкладках с предварительным и сопутствующим подогревом — № 8.

Белов Е. В., Дуюнова В. А., Леонов А. А., Трапезников А. В. — Управление структурообразованием и свойствами сварных соединений алюминиевых литодеформированных сплавов с малым удельным весом — № 7.

Бердник О. Б., Царева И. Н., Кривина Л. А., Тарасенко Ю. П. — Порошковая плазменная наплавка как способ повышения износостойкости и ресурса стальных деталей машин — № 10.

Бишоков Р. В., Гежа В. В., Шаталов А. В. — Агломерированный флюс для сварки коррозионно-стойких высокопрочных азотсодержащих сталей — № 2.

Болдырев А. М. — Формирование химического состава металла шва при сварке по слою модифицирующей гранулированной присадки — № 4.

Бровман М. Я., Цветков И. В. — Усовершенствование технологии экспандирования сварных труб — № 5.

Бурков А. А., Кулик М. А., Крутикова В. О. — Электроискровое осаждение высокоэнтальпийных CrFeCoNiCu покрытий на сталь 35 в смеси гранул из чистых металлов — № 10.

Бурякин А. В., Гусев В. М., Науменко И. Г., Цирков П. А. — Особенности электродугового напыления покрытий на наружные цилиндрические поверхности малого диаметра — № 7.

Власенко В. Д., Иванов В. И., Коневцов Л. А. — Моделирование изменения шероховатости при электроискровом легировании — № 12.

Волков С. С., Королев С. А., Розанов Д. С. — Разработка конструкций волноводных систем для ультразвуковой сварки изделий из пластмасс — № 4.

Волков С. С., Неровный В. М., Бигус Г. А. — Особенности процесса разогрева при ультразвуковой сварке синтетических тканей — № 5.

Волков С. С., Неровный В. М., Бигус Г. А. — Разработка оптимальной схемы управления процессом ультразвуковой сварки искусственных кож — № 10.

Воронин Н. Н., Резанов В. А., Сейдахметов Н. Б. — Влияние технологических параметров на термический цикл при стыковой контактной сварке рельсов — № 11.

Выборнов А. П., Бигус Г. А., Ремизов А. Л. — Определение сроков обследования сварных швов при эксплуатации сосудов, работающих под давлением — № 11.

Гавриш С. В., Логинов В. В., Петренко Н. Ю., Лучина С. В. — Исследование физико-химических процессов пайки конструктивных элементов газоразрядных ламп с сапфировой оболочкой — № 9.

Гайтов Б. Х., Кашин Я. М., Копелевич Л. Е., Самородов А. В. — Аксиальный индукционный регулятор напряжения с улучшенными энергетическими характеристиками для многофазных сварочных аппаратов — № 8.

Голиков Н. И., Сидоров М. М., Сараев Ю. Н. — Климатические испытания сварочных материалов при отрицательных температурах — № 7.

Григорьев В. В., Муравьев В. И., Бахматов П. В. — Исследование возникновения специфических дефектов электронно-лучевой сварки (ЭЛС) титановых сплавов — № 4.

Григорьянц А. Г., Мисюров А. И., Шиганов И. Н., Пересторонин А. В., Асютин Р. Д., Усов С. В. — Формоизменение ванны расплава при лазерном легировании поверхности бандажных сталей — № 7.

Деревягина Л. С., Гордиенко А. И., Маликов А. Г., Оришич А. М., Каширо П. О. — Особенности микроструктуры и механические свойства лазерного сварного соединения низкоуглеродистой трубной стали — № 5.

Дорохов А. С., Аулов В. Ф., Ишков А. В., Кривочуров Н. Т., Иванайский В. В. — Исследование свойств сварных швов выполненных электродами с обмазкой включающей соединения бора — № 6.

Ельцов В. В. — Исследование влияния линейной характеристики спада тока трехфазной дуги в момент окончания сварки на формирование усадочного кратера — № 5.

Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Уткин И. Ю., Рамусь А. А., Пономаренко Д. В., Севостьянов С. П., Рамусь Р. О. — Оценка структуры и свойств ремонтных сварных соединений газопроводов из сталей с повышенными показателями деформируемости — № 12.

Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Деркач А. П., Мурашов Н. А., Севостьянов С. П., Рамусь Р. О. — Расчетно-экспериментальный анализ параметров термических циклов способов ремонта кольцевых стыков газопроводов — № 11.

Жаркевич О. М., Абдрахманова Р. З. — Совершенствование системы планово-предупредительного ремонта ТОО "Maker" КЛМЗ — № 1.

Завьялов В. Е., Синяков К. А., Иванова И. В., Пустовитов С. А. — Управление формированием расплава ванны при электрошлаковой наплавке — № 1.

Иванов В. П., Лещинский Л. К., Степнов К. К. — Управление процессом легирования наплавляемого металла переменного химического состава — № 10.

Иванов Ю. В., Туктамышев А. В. — Исследование газодинамических потоков в пневмосистемах машин контактной сварки — № 5.

Иголкин А. И., Зеленин Ю. В. — Диффузионная сварка крупногабаритных биметаллических деталей с последующим термическим упрочнением — № 1.

Канаев А. Т., Жусин Б. Т., Гуляренко А. А., Сарсембаева Т. У. — Плазменная закалка сменных деталей почворежущих рабочих органов сельскохозяйственных машин — № 2.

Капитанов А. В., Попов А. П., Феофанов А. Н. — Интегрированные производственные системы — № 7.

Кархин В. А., Артинов А. Э. — Сопоставление размеров длины кратера шва и сварочной ванны при решении задачи теплопроводности — № 9.

Кибиткин В. В., Плешанов В. С., Солодушкин А. И., Гнусов С. Ф., Хатьков Д. Н. — Связь типов деформационных мезо- и макроструктур со стадийностью накопления повреждений в сварных соединениях коррозионностойкой стали в условиях многоциклового усталости — № 4.

Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Одинов Н. С. — Технологические варианты аргонодуговой и электронно-лучевой сварки фасонных деталей из жаропрочного никелевого сплава — № 9.

Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Непомнящих А. С., Усольцев А. А., Попова М. В. — Разработка новой порошковой проволоки на основе пыли газоочистки силикомарганца — № 10.

Костин В. А., Григоренко Г. М., Позняков В. Д. — Особенности формирования структуры металла ЗТВ сварных соединений жаропрочных специальных сталей — № 12.

Костин В. А., Григоренко Г. М. — Моделирование процесса формирования многослойной 3D наплавки аддитивным методом с использованием сварочных источников нагрева — № 8.

Кравченко И. Н., Кузнецов Ю. А., Колемейченко А. В., Карцев С. В. — Способ плазменного нанесения антифрикционных износостойких покрытий на титановые сплавы — № 11.

Кривонос Е. А., Воробьев А. Н., Кривонос Е. К. — Сравнение эффективности методов пайки и наплавки для восстановления деталей после эксплуатации — № 2.

Курилкин В. В., Сайков И. В., Малахов А. Ю., Щукин А. С., Бердыченко А. А. — Исследование структуры границы соединения в биметалле сталь 08Х18Н10Т + ванадий ВнПл-1 + титан ВТ1-0 при воздействии энергии взрыва — № 3.

Курынецов С. В., Шиганов И. Н., Морушкин А. Е. — Сварка разнородных сплавов на основе титана и алюминия лазерным излучением — № 2.

Лаврик В. П., Суглобов В. В., Самотугин С. С., Сагиров Ю. Г. — Исследование и разработка способа ремонта деталей опорно-поворотного круга строительных башенных кранов автоматической наплавкой слоев градиентной структуры — № 10.

Латыпов Р. А., Латыпова Г. Р., Булычев В. В. — Математическая модель для расчетной оценки относительной прочности соединения при сварке металлов давлением без расплавления — № 3.

Латыпов Р. А., Латыпова Г. Р., Булычев В. В. — Оценка размеров очагов схватывания при сварке давлением материалов с различными физико-механическими свойствами — № 8.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А. — Анализ системы охлаждения машин контактной сварки — № 7.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А. — Компьютерный конечного-элементный анализ несущей способности одношовных нахлесточных сварных соединений — № 5.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А., Цумарев Е. Н. — Анализ напряженного состояния односторонних тавровых сварных соединений — № 1.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А., Цумарев Е. Н. — Оценка несущей способности нахлесточных сварных соединений различных типов — № 2.

Лещинский Л. К., Матвиенко В. Н., Иванов В. П., Возьянов Е. И., Карауланов О. В. — Особенности технологии наплавки для увеличения ресурса роликов машин непрерывного литья заготовок — № 12.

Лимонов С. В., Суслев Д. А. — Участие специалиста при постановке вопросов для экспертного исследования — № 3.

Лузан С. А., Сидашенко А. И., Лузан А. С. — Повышение износостойкости наплавленных покрытий системы Ni-Cr-B-Si путем модифицирования композиционными материалами, синтезированными с применением СВС-процесса — № 10.

Лукин В. И., Кашапов О. С., Саморуков М. Л., Даутов С. Х., Супов А. В. — Исследование свариваемости разноименного сочетания жаропрочных титановых сплавов линейным трением — № 2.

Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Саморуков М. Л., Крючков П. А. — Сварка трением высокопрочного литейного никелевого сплава ВЖ172Л — № 9.

Лущинский А. В., Рошан Н. Р., Чистов Е. М., Федорова Е. С. — Контактная сварка палладиевой фольги с нержавеющей сталью — № 6.

Макаров Г. И., Капустин О. Е. — Компьютерные методы расчета и проектирования сварных конструкций нефтегазового профиля с использованием метода конечных элементов — № 11.

Малинов Л. С., Малинов В. Л., Бурова Д. В. — Повышение износостойкости малоуглеродистого наплавленного металла с различным содержанием марганца за счет получения метастабильного аустенита в структуре — № 10.

Мастенко В. Ю., Волобуев Ю. С., Волосов Н. А., Митрофанов В. М., Симонова О. Н., Комолов В. Н. — Электрошлаковая наплавка лентой под керамическим флюсом однородного однослойного антикоррозионного покрытия внутренней поверхности труб диаметром 850 и 990 мм для АЭС — № 11.

Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А. — Восстановление методом электродуговой металлизации внутренней поверхности гильз цилиндров дизельных двигателей сельскохозяйственной техники — № 1.

Минина Е. В. — Памяти Славянова Н. Г. — 165 лет - № 6.

Могильников В. А., Бишопов Р. В., Гежа В. В., Мельников П. В. — Сварочные порошковые проволоки в судостроении — № 2.

Нафиков М. З., Загиров И. И. — Непровары при электроконтактной приварке стальных проволок — № 11.

Нескоромный С. В., Виноградов В. Г., Агеев С. О., Стрижков Е. Л. — Особенности создания инструмента и оборудования магнитно-импульсной сварки в вакууме — № 8.

Орыщенко А. С., Уткин Ю. А., Вовченко Н. В., Шарпов М. Г. — Механические свойства при высоких температурах, структура и фазовый состав металла сварных соединений литого жаропрочного сплава 50Х32Н43В5С2Б2, выполненных аргонодуговой сваркой — № 3.

Пазилова У. А., Хлусова Е. И., Мельников П. В. — Влияние послесварочного отпуска на структуру и свойства зоны термического влияния сварных соединений высокопрочных низкоуглеродистых легированных сталей — № 3.

Паршин С. Г. — Подводная мокрая FCA-сварка высокопрочной стали Х70 с применением фтористых порошковых проволок — № 4.

Петров П. Ю. — Качество продукции в системе экономических отношений — № 11.

Пешков В. В., Булков А. Б., Корчагин И. Б. — Диффузионная сварка титана с использованием давления на начальном этапе — № 1.

Писаренко О. В. — Особенности подготовки кадров для РКП — № 3.

Пономарев К. Е., Стрельников И. В., Антонов А. А., Бондаренко А. А. — Оценка эффективности режимов сопутствующей вибрационной обработки сварных соединений сплава АМг6 — № 11.

Пралиев Д. А., Ходаков Д. В., Ходаков В. Д., Гуторов Д. А., Перемыслов И. В. — Разработка технологии сварки трубопроводов малого диаметра из стали 08Х18Н10Т атомноэнергетического оборудования методом "АВТООПРЕССОВКИ" — № 6.

Сараев Ю. Н., Лунев А. Г., Киселев А. С., Гордынец А. С., Семенчук В. М. — Исследование влияния рода тока и алгоритма его модуляции на эксплуатационные показатели сварных соединений — № 3.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Перовская М. В., Семенчук В. М. — Модификация структуры покрытий, выполненных электродами Т-590 и ЭН-60М на изделия из сталей 09Г2С, Ст.3 и 12Х18Н10Т, при наплавке в режиме низкочастотной модуляции тока — № 9.

Сидлин З. А. — Особенности сварки в различных пространственных положениях при РДС — № 3.

Сидлин З. А. — Российские сварочные электроды — № 2.

Сидоров В. П., Мельзитдинова А. В. — Определение приведенных параметров источника тепла по размерам наплавленной точки — № 7.

Сидоров С. А., Лялякин В. П., Миронов Д. А. — Выбор режимов нанесения покрытий плазменным напылением на плоские рабочие поверхности — № 9.

Скобло Т. С., Сидашенко А. И., Мальцев Т. В., Таран А. В., Муратов Р. М. — Ионно-плазменное упрочнение поршневых колец — № 9.

Скупов А. А., Пантелеев М. Д., Щербаков А. В., Шеин Е. А., Белозор В. Е. — Лазерная сварка панелей фюзеляжа из алюминиевого В-1579 и алюминий-литиевого В-1481 сплавов — № 3.

Слепцов О. И., Сивцев М. Н., Слепцов Г. Н., Харбин Н. Н., Эверстов М. М. — Замедленное разрушение сварных соединений при сварке в условиях естественно низких температур — № 5.

Старостин Н. П., Васильева М. А., Андреев Б. И. — Влияние температуры окружающего воздуха на динамику температурного поля при приварке седлового отвода к полиэтиленовой трубе — № 1.

Степанова К. В., Слепцов О. И., Эверстов М. М., Степанов В. Е., Аргунова А. А. — Микроструктурный анализ и исследование твердости наплавленного металла, модифицированного редкоземельными элементами — № 9.

Сторчай Е. И., Лантушенко Л. С., Горбатский Ю. В., Смородин А. И. — Основы теории и практики бесфлюсовой пайки алюминия (Подготовка поверхности алюминия к пайке) — № 1.

Сторчай Е. И., Лантушенко Л. С., Горбатский Ю. В., Смородин А. И. — Технология пайки алюминиевых конструкций — № 2.

Табакин Е. М., Андреев С. А. — Влияние сил поверхностного натяжения на образование пор при сварке тонкостенных конструкций — № 8.

Тимофеев М. Н., Галяткин С. Н. — Особенности применения переменного тока при автоматической сварке под флюсом оборудования АЭУ из теплоустойчивых сталей — № 8.

Типалин С. А., Крутина Е. В., Шпунькин Н. Ф. — Наставничество, как основа качественного образования в технических высших учебных заведениях — № 11.

Феофанов А. Н., Турапин М. В. — Организационно-методические аспекты применения автоматизированного анализа рисков поставщика при осуществлении проектной деятельности — № 9.

Феофанов А. Н., Овчинников В. В., Губин А. М. — Сварка трением с перемешиванием стыковых соединений упрочненных оксидными частицами композиционных материалов на алюминиевой основе — № 12.

Фролов В. А., Путятин Л. М., Власенко А. Н., Арсеньев Н. В. — Анализ факторов, влияющих на уровень затрат в сварочном производстве РФ — № 4.

Фролов В. А., Федоров С. А., Власенко А. Н. — Аспирантура нового типа как третий уровень высшего образования и форма подготовки специалистов высшей квалификации — № 5.

Халфун Л. М., Соколов В. П., Братухин А. Г. — Кадровое обеспечение жизненного цикла прецизионных агрегатов МПО им. И. Румянцева для авиадвигателей на основе цифровой технологии — № 6.

Цумарев Ю. А., Сеница А. Н., Латыпова Е. Ю., Цумарев Е. Н. — Оптимизация конструкции одностороннего таврового сварного соединения типа Т7 по ГОСТ 14771—76 — № 2.

Чайков М. Ю. — Оптимизация бизнес-процессов для повышения производительности труда — № 10.

Чуверина О. Г. — Экономический потенциал мероприятий по повышению энергетической эффективности в машиностроительной отрасли — № 8.

Чудин В. Н. — Сварка давлением деталей конструкций из высокопрочных материалов — № 9.

Чуларис А. А., Рзаев Р. А., Сундетов М. Х. — Сварка трением с перемешиванием алюминиевого и медного сплавов — № 1.

Шнеерсон В. Я. — Особенности влияния некоторых размеров кратеров сварочных ванн на образование дефектов формирования швов типа Humping — № 3.

Щетинин С. В., Щетинина В. И., Федун В. И. — Регулирование магнитного поля сварочного тока при электродуговой сварке труб — № 6.

* * *

Абдрахманова Р. З. — № 1.

Агеев С. О. — № 8.

Алифиренко Е. А. — № 5.

Аммосов А. П. — № 6.

Анахов С. В. — № 4.

Андреев Б. И. — № 1.

Андреев С. А. — № 8.

Андреева Л. П. — № 12.

Антонов А. А. — № 6, 11.

Анциборов А. Н. — № 4, 6.

Аргунова А. А. — № 9.

Арсеньева Н. В. — № 4.

Артинов А. Э. — № 9, 12.

Архипов В. Е. — № 4.

Асютин Р. Д. — № 7.

Аулов В. Ф. — № 6, 7.

Ашихин Д. С. — № 5.

Барабанова О. А. — № 4, 5, 6, 7.

Бараев А. В. — № 6.

Барыкин А. Н. — № 10.

Бахман М. — № 12.

Бахматов П. В. — № 4, 8.

Безбородов В. П. — № 9.

Белов Е. В. — № 7.

Белозор В. Е. — № 3.

Бердник О. Б. — № 10.

Бердыченко А. А. — № 3.

Беркутов И. В. — № 5.

Бигус Г. А. — № 5, 10, 11.

Бишопов Р. В. — № 2.

Болдырев А. М. — № 4.

Бондаренко А. А. — № 11.

Бортников М. В. — № 4.

Братухин А. Г. — № 6.

Бровман М. Я. — № 5.

Будкин Ю. В. — № 10.

Буллов А. Б. — № 1.

Булычев В. В. — № 3, 8.

Бурков А. А. — № 10.

Бурова Д. В. — № 10.

Бурякин А. В. — № 7.

Быченко В. А. — № 5.

Васильева М. А. — № 1.

Виноградов В. Г. — № 8.

Власенко А. Н. — № 4, 5.

Власенко В. Д. — № 12.

Вовченко Н. В. — № 3.

Возьянов Е. И. — № 12.

Волков С. С. — № 4, 5, 10.

Волобуев Ю. С. — № 11.

Волосов Н. А. — № 11.

Воробьев А. Н. — № 2.

Воронин Н. Н. — № 11.

Выборнов А. П. — № 11.

Гавриш С. В. — № 9.

Гайтов Б. Х. — № 8.

Галяткин С. Н. — № 8.

Гежа В. В. — № 2.

Гнюсов С. Ф. — № 4.

Голев Е. В. — № 9.

Голиков Н. И. — № 7.

Горбатский Ю. В. — № 1, 2.

Гордиенко А. И. — № 5.

Гордынец А. С. — № 3.

Григоренко Г. М. — № 8, 12.

Григорьев В. В. — № 4.

Григорьянц А. Г. — № 7.

Губин А. М. — № 12.

Гуляренко А. А. — № 2.

Гусев В. М. — № 7.

Гуторов Д. А. — № 6.

Даутов С. Х. — № 2.

Денисов В. И. — № 1.

Деревягина Л. С. — № 5.

Деркач А. П. — № 11.

Должанский Ю. М. — № 6.

Дорохов А. С. — № 6.

Дуюнова В. А. — № 7.